#### ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СОПРУЖЕНИЙ

#### Серия 3,503,1-76

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ПДА ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДИНОИ 12,15,18,24 «33» ДЛЯ ЛВТОДОРОЖНЫХ ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЖКУ ОТ ВИЛОВОВОВОВ БЕЛАЗ — 540

Выпуск 4

Арматурные изделия для монолитных конструкций

Рабочие чертежи

# ТИГОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ.

Серия 3.503.1-76

Промежуточные опоры пол пролетные строения ANHON 12.15.18.24 N ANA ABTOADPOWHULA DYTERPOBOADB ROA HAPPY3KY OT АВТОМОБИЛЕЙ - САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ - 540

APIUNCK 4

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Равпчие чертежи

PARAGOTAHA UHUTUTYTUM Neumt bahchnindeckt M. WHEN CHEINTY TABLE BUILD ASKUB Ca. vedk. npoekta A BE Aaukebuy

Утверждены и введены в действие Госстроем СССР Притикии №ИИ-7 от 3 иналя 1987 г.

Обазначени <b>е</b>	Наименование	Стр.
3.503.1-76.4.000 TQ	Техническое описание	4
3. 503.1-76.4.100	Каркас пространственный КПЧ	đ
3. 503. 1-76.4. 110	Каркас пространственный КП5	7
3. 503. 1-76. 4. 120	Каркас пространственный КПв	8
3. 503. 1·76.4.130	Каркас пространственный КП7	g
3. 503. 1 - 76.4.140	Каркас пространственный КЛ8	10
3.503.1-76.4.150	Каркас прастранственный КПЭ	11
3. 503.1 - 76.4.160	Каркас плоский КР 47	12
3. 503.1-76.4.160 CB	Каркас плоский КР47. С борочный чертеж	13
3.503.1-76.4.170	Каркас плаский КР48	14
3. 503. 1-76.4.180	Каркас плоский КР49	15
3. 503. 1-76. 4. 190	Каркас плоский КР50	16
3. 503. 1-76. 4. 190 СБ	Каркас плоский кр50. Сбарочный чертеж	17
3.503.1-76.4.200	Каркас плоский КР51	18
3.503.1-76.4.200 CB	Каркас плоский КР51. Сборочный чертеж	19
3.503.1-76.4.210	Каркас плоский КР 52	20
3. 503.1-76. 4. 220	Каркас плоский КР53	21
3.503.1-76.4.220 CB	Каркас плоский КР53. Сборочн <b>ый чертеж</b>	22
3. 503, 1-76. 4. 230	Каркас плоский КР54	23
3. 503. 1-76. 4. 240	Каркас плаский KP55	24
 3.503.1-76.4.250	Каркас плоокий KP56	25
3. 503.1 - 76.4.250 CB	Каркас плоский <b>К</b> Р56. Сборочный чертеж	26
3.503.1-76.4.260	Каркас Плоский KP57	27
 3. 503.1-76.4.270	Каркас плоский КР58	28
3. 503.1-76.4.280	Сетка арматурная (С21 ч С22)	29
3.503.1 - 76.4.290	Сетка арматурная (С23 и С24)	30
	3.503.1-76.4	
 Разраб. Левянкина 125	Cmadus Auem	Листов
Пров. Яндрианова Анад-	Содержание Р 1	2
Н. контр. Дашкевич	ПРОМТРАНСНИЙ	NPOEKT
 Hay.oma Kamawes Jay	Kannadas V 23244-72 3 m	

инв ме подп. Подпись и дота Взат. инв.ме

Копировал Учута 23244-02 3 Фармат А4

			J
	Обозначение	Наименование	Стр.
	3.503, 176, 4.300	Сетка арматурная С25	31
	3.503.1-76.4.310	Сетка арматурная С26	32
	3. 503.1-76.4.320	Сетка арматурная С 27	33
į	3. 503. 1-76.4.330	Сетка арматурная С28	34
	3. 503. 1-76.4.340	Сетка арматурная (С29 и С30)	35
	3. 503. 1-76. 4. 350	Сетка арматурная СЗ1	36
	3. 503.1-76, 4.360	Сетка арматурная С32	37
	3. 503. 1 - 76, 4. 370	Сетка арматурная С 33	38
	3.503.1 - 76, 4.380	Сетка арматурная С 34	39
	3. 503. 1-76. 4. 390	Сетка арматурная С 35	40
	3. 503. 1-76. 4. 400	Сетка арматурная (СЗб и СЗТ)	41
	3. 503. 1 - 76. 4. 410	Сетка арматурная СЗ8	42
	3. 503. 1-76. 4.420	Сетка арматурная (СЗ9 и С40)	43
	3. 503. 1-76.4.430	Сетка арматурная (С41 и С42)	44
	3. 503. 1 - 76. 4.440	Сетка арматурная (С43 и С44)	45
	3. 503.1-76.4.450	Сетка арматурная (С45 и С46)	46
	3. 503.1-76.4.460	Сетка арматурная С47	47
	3. 503. 1-76. 4. 470	Хомут	48
	3. 503.1-76. 4.470CB	Хомут. Сборочный чертеж	49
_			
			1
			1
			<del> </del>
			<del> </del>
			1
			1
			1
	Γ		fluct
	]	3.503.1-76.4	2
_	<del></del>	Konuposan 23244-02 II shakmi	am A4

#### MATEPHA AN

CETKH NETOTOBARHILE HOW NOMOWN TO HTRKINON TOVEYNON BACKTROсвярки в спответствии с тревовяниями гост 14098-85 и "Указаний по СВЯРКЕ СО ЕДИНЕНИЙ ЯРМВТУВЫ И ЖАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ конструкций" СН 399-78. Сетин могут быть изготовлены вязяными.

Сетки плиты растверков изготовляются вязяными.

Карнасы Ригельй изготовляются при помощи электролиговой рычной сапр-KM NG TOET 5264-80 & NOMENEMBEM SAEKTPOACE THER 350A NO FOCT 9487-75. KAPKACHI PYHAAMENTOB HITOTOBARIOTER BRIAHHIMB.

В качестве рабочей арматуры в соответствии в указаниями ТП 191-81 приняты етериси периодического профиль из инэколегирован. MON MAPTEHOSCKON TOPRYEKATAHON CTANH KNACCA 4-1

PRESIDENTE LANGE RAMBLY PR M SOLDEMHALE RETAM - FARAKHE CTEPM. HE AS TEAEPORNETON FORTHERMANN CTAN KARCER A.J.

MAPKH CTRAN, KOTOPHIE CARAYET HOMMENSTE HON NECOTOBARNIN APMR. 

ROPPULE HARTH BERMANBAL			мости от рясчетной темі І, привелены в помецяємі	•
th H BATA				
Подпи			3.!	503,1-76.4.00010
HHB. Nº DOAA.	Гл. инж. пр. Дашке в: Н. контр. Дашкеви Няч ута. Каташее	1 / 2	Т ЕХНИЧЕСКОЕ ппислиие	TOPOMTPAHCHNHIPDEKT
=	HRY OTA. KATAWEE	347	Kony posas Zoni 23247	1-02 5 POPMAT A4

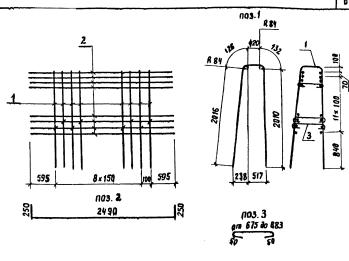
		PRCHETHRR TEM HANGONEE XONO	ПЕРЯТЫРЯ (СРЕДНЯ Днай пяти дневки) 2.01.01-82	R TEMMEPATYPA	
JUHJPRHERH IBELTRMER	KARCE	не ниже минус	40°C	3 °0 E 3 °0 E	
		CBRPHЫE N BRJRHЫE CETKN N KRPKRCЫ	TOABKO BRBAHBIE CETKN H KAPKA- CBI	CBAPHUE N B93A- HUE CETKN N KAPKACU	
		BCT3en2	BC13cn2	8C13cn2	
		BC13nc2	8CT3 NC2	8C13nc2	
	1	Ersers	Cr3cn3	Cr 3en 3	
Ряспредели-	١	Cr 3nc3	67 3n c 3	Cranca	
R R H H A A B T R P L I R M G R	Y-I	BCT3The2	BC13Fnt2	BCT3Fne2	
.,	1	1301 an	חם דספד	BCT 3KN &	
		5781 - 82*	5761-82*	CT 3KN3	
				no roct	
	<u> </u>			5CT3cn2 5CT3nc2 CT3nc3 6CT3rnc2 BCT3kn2 CT3kn3 no foct	
PREGURA	A-III	52150	3500	25726; 3576	
APMRTYPA		דשטיו מח	no rect	T301 OF	
		5781-82	5781 -82 *	5784 -82 *	

Химический состав ярмятурных углеродистых сталей должен соответ стаовять гост 380-71 $^{4}$ .

NAB. Nº noga. Dog nyeb y ARTA B38M. KHB. Nº

3.503.1-76.4. 000 TO R

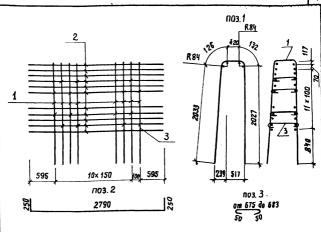




### Каркасы изготовлять вязаными

		Формат	3040	/log	Обо	3 H Q Y E	ние		Наименовани	e	Kon.	Приме- Чание
	- 1								Детали			
ž	ヿ	64		1		3.503	1 -78	. 4. 101	<b>Φ28Α Ⅲ ΓΟCT 5781-8</b>	2,*l=47l	00 10	227,0 Kr
UHS.	Ī	64		2		8.503	.1 -7	6.4.102	φ16 A M COCT 5781-8	2 <b>,*l-</b> 299	Q 26	122,7 KF
BSam.UHS.Nº		64		3		3.50%	1.1.1	16.4.103	Φ8ΑΙ ΓΟCT 5781-82 <sup>*</sup> ,	lcp= 78	0 25	7,7 KF
подпись и дата		_		4	<b> </b>			· I	-	3. 5 0 3.	1 -76 /	400
9				1				ļ				Macwma8
подп								Қаркас	прастранст <b>венный</b> КП 4	р	357,4	
gy.			OB.		Оганов Яндрианова	suga			KII 9	Лист	Auc	:mo8 1
Und. Nº noda.		H.	KOH	P.	Дашкевич	W				ПРОНТ	PAHCH	INNPOEKT
븨	لب	на	Y. #/	10	KamaweB	Just	<b></b>	Kenuj	oplan Kugua 23247	-02	Форт	IM AV

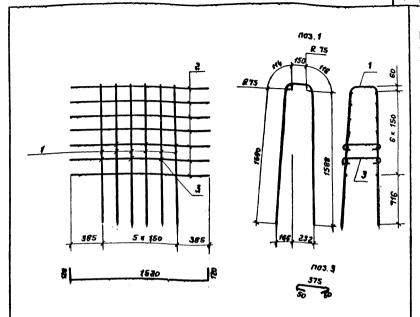




## Каркасы изготовлять вязаными

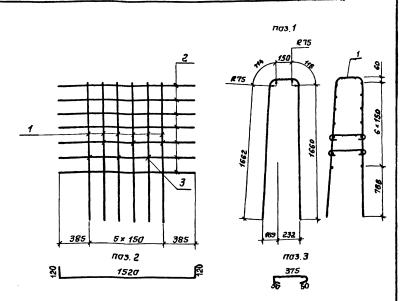
		Фегмат	Зона	Поз	Оба	значе	ние		Наименован	ue	KOA.	Приме- чание
									Детапи			
ছি	$\dashv$	Б4		1		3. 50	3.1-7	16.4.111	ф28АЩ ГОСТ 5781-82,	* l= 4740	12	275,0 KF
ang		64		2		3.50	3.1 -	76.4.112	Ф14 А Ш ГОСТ 5781-82,		26	103, <b>3</b> Kr
Взат. инв. Ня		54		3		3.50	3.1 -	76.4.403	Ф8АІГОСТ 5781-82,*C	Pcp = 780	30	9,2 xr
$\vdash$		Ш	L	Ч	L						لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	
Подпиев и дата										3.503	1-76.	4.110
Juc				-						Стадия	Macca	Масштаб
	Ц	Pas	Ραδ		Оганов	Owe		Каркас	тространственный КП5	P	3 <b>87,</b> 5	-
nog/			ов.		Андрианава				VII.2	Juem	flu	ma8 1
UNE. Nº DOGA.		H.1	UHX. Kom V. On	19.	Дашкевич Дашкевич Каташев	Al-				<b>OPOMT</b>	AHCHR	HIPDEKT
									22044-02	R m		

Копировал Уму 23244-02 8 Формет Л4



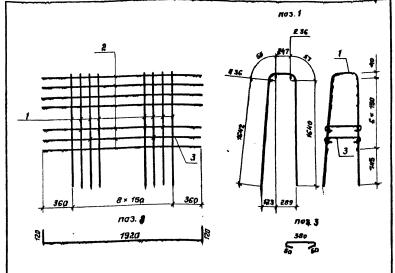
Каркасы изготовлять бязаными

		Popman	Зона	ng.	Uða	знач	ени	e	Haumenoband	πe	Koe.	Прите. Чание
									<u> Aemany</u>			
हा	$\dashv$	<i>6</i> 4		1		3.	503.	1-76.4.121	\$25 A iij rac <del> 7</del> 5781-82	* C= 356	06	82.3 Kr
1		<i>5</i> 4		2		1.	503.	1-76-4.122	Ø 14 R 🗓 FOCT 5781-82	# C=1760	14	29,8 Kr
B3am.uH6.M2	1	64	П	3		3.	£03.	1 -74.4.123	<i>♦8म1   Tact 5781-82</i> 1	C= 475	6	1,1 Kr
		-										
а дата									,	3.503.	1-76	. 4.120
9		-								Стади я	Macca	Macamas
Nag much						X		Каркас п	ространст <b>венный</b> КП6	p	H3, 2	
"מממים			3p0	гб.	Оганов Яндрианова	July .	-		N116	Лист	Mu	cmo6 1
LIME. HE TI		rn.c	LAH	np.	Дашкевич Дашкевич Каташев	OW				OPOMTE	K HCH	иипроект
171					74,111 4000	W-7-	<del> </del>		23244-02 5	q	орма	m AY



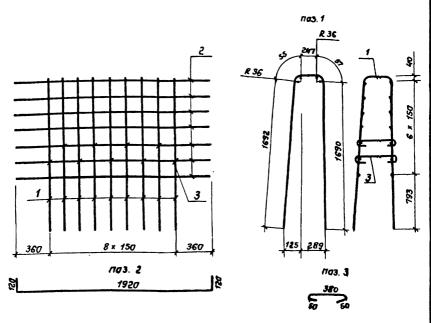
Каркасы изгатовлять вязаными.

		Paperam	Зана	Поз.	0 र्व	знач	ен	u <b>e</b>	Наименовани	.e	Kan.	Приме- чанив
	Ī								Детали			
ভো	-	64		1		3 5	03.1	-76.4.131	Ф25 A Tig Гаст 5781-82;*	C= 3700	6	85,6 Kr
.H. 9HD	ŀ	<i>6</i> 4		2		3.5	03.1	-76.4.122	\$ 14 AU FOCT 5781-82	C=1760	14	29,8 Kr
Bam. u	Ţ	64		3		3.5	03,1	-76.4.123	\$8 AI FOCT 5781-82,	C=475	6	1,1 Kr
18	4											
n Sama				1						3,503.		
מש שתכף								Каркас	пространственный	Ста <u>п</u> ия Ю	Macc.	а Масштаб 5 —
ADA.		_	pa ob		Оганов Андрианова	Aus-			KN7	Лцет		ucmo6 1
WAS. AR A	- [	H. I	тан	mρ	Дашкевич <u>Дашкевич</u> Каташев	Joseph Joseph				TPOMT	PAHCI	INNOPOEKT
					2324	4-02	10	Konu	ipoban: Coron-	<del></del>	Pap	тат ЯЧ



Каркасы	изготовлять	вязанымц
---------	-------------	----------

	Portam	Зона	Nos.	060	знач	гнц	F	Наитенава	ние	Kon.	Приме- чанив
								<i>Heman</i>	u		
1	<i>6</i> 4		1		3.503.	1-76.	4.141	Ø12 A∭ FOCT 5781-6	2*, C=3640	9	29,1 Kr
UHG. K	64		2		3,503.	1-16	. 4. 142	Ø12A₩ /OCT \$781-	2; C= 2160	14	26, 9 KI
взан	64		3		3.503	1-1	1.4.143	ф8ЯІ Гаст 5 <b>791</b> -8;	C= 480	9	1,7 KF
gama	L		L,								
3								•	3,50	s. 1-7	6. 4. <del>1</del> 40
Nognucs	┝		_	~			-		,	Macce	Масштав
Н						┝	hapkac	пространетвенн	M p	57,7	-
HOAA.		3PC		Агамов Андруанова	\$ 100 mg/s			K118	Лист	110	icmob 1
WAR. NY	H. Ha	LH H KOH 4. O	і. <i>пр</i> тр. тд.	Aqwrebuy Aawrebuy Kamaweb 2:					IIPOMT	PAHCI	INNUPOEKT
				23	3244-	02	11 Ka	пировал: Со му-		Papri	am AY

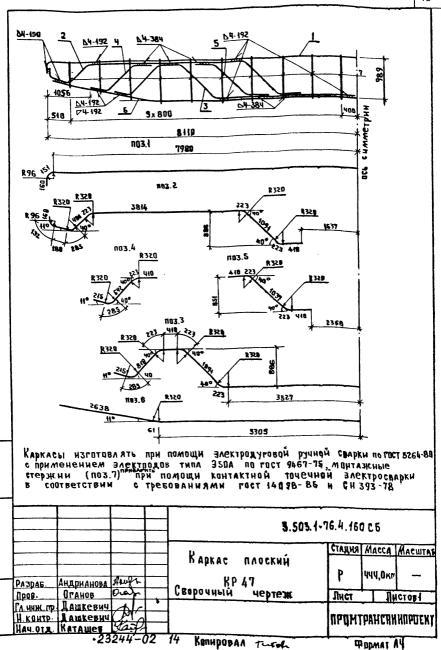


<b></b>	изготовлять	Pasawine
Λαρκαζω	изготовлять	6 X 3U M 61 / 7U

	Papriam	Зана	103	08	азна		ue	Наитенован	ue	Kan.	Приме- Чанце
	8	H	_					Детали			
13	64	H	1			3.503	.1-76.4.151	ф12 Я Щ ГОСТ 5781-82,	C=3740	9	28,9 Kr
<b>взан</b> . ик <b>б</b> . п	54		2			3.503	. 1-76.4. 142	\$12 AU FOCT 5781-82	<i>e=</i> 2160	14	26,9 Kr
E	64		3					\$8AI COCT 5781-82	C= 480	9	1,7 Kr
LME. Nº noan. Noanuce u gama	E								3.503.	1-76.	+.150
g U	-		7						Стадия	Macco	Масштав
John	E				0		Kapkac	пространстбенны́і. КПЭ	p	58,8	-
ş		3pa	rσ.	Оганов Андрианова	han		i		Лист	Sic	cmos 1
IME. NE II	TAL.	KOH	np mp	нифианова Дашкевич Дашкевич Каташев	ML	-					INNUEDEK T
٧,	1,4	7. 34	-71	2	3244		12 Kans	ировая: Сому-	·	Papi	1QIP AY

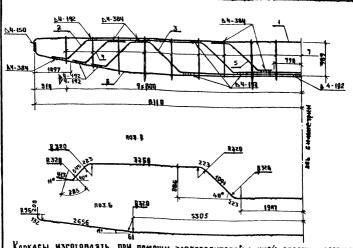
						116
ФФМАТ	Зана	No3.	Овозначение	Н анменование	Kost.	Приме- чанив
		l		Документация		
	П					
РА	П		3.503.1-76.4-160 CE	Сборочный чертеж		
				POOPOGRAPIN 4GH-VAL		
H	L	-		Детали.	_	
64		1	3.503.1-74.4.161	\$32A II roct 5 781-82, [= 16580	1	194.7 KF
54		2	3.503.1-76.4.162	432A II FOCT 5781-82, E= 7150	2	90,3KT
54 64		3	3,503. 1-76.4.163	\$ 32A T TOCT 5781-82, \$= 1403Q	1	88,6 41
64		4	3.503.1 -76.4.164	#32A II FOCT 5781-82, €= 1780	2	22,5 4
64		5	3.503.1 -76.4.165	Ф32A II FOCT 5781-82,₽=2300	2	29,0 KF
64	Γ	6	3.503.1-76.4.166	4324 M roet 5781-82, 8= 16010	1	101,3 kp
54		7	3.503.1 -78.4.167	φ8A I roct 5781-82", cp= 960	20	7,6 KM
			·			
Γ	Γ	Γ				
	Г	Γ				
Г	Г	Г			T	
Г	T	T			T	
Г	T	Γ				
Г	Γ	T				
Г	T	1			T	
Γ	T					
Г		Γ				
	T	T				
E	_			3.503.1-	76.4.	160
DA	3nA	-	Aun pugunga Atupt	CTARURI		Пистов
	ов. 08.		AUADNAHOBA THE KAPK	ас плоский Р	21:1:1	1 1
A H	KON	I.ND	Ташкевил М	•	AHCHI	HUbaskl
INF	14.0	11.	23244-02 (3 Kan	APOBAN Turch Po	DMAT	AY

**Инъм**еподл. Подпись и дата Взам инв. и у



HUB Nº NODR | HODRINCE W DATA BSAM. HHENE



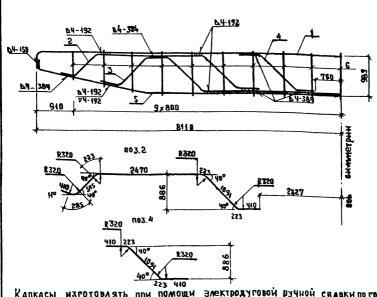


Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной еварки погостазеч о с применением электродов типа 350 к по гост 9ч57-75, монтажные отержни спод Уран Вимомощи контактной точечной электрободом в соответв тревованиями PRGT H CH 393-78 CTBUN 14098-85

SHU BA

HHB.NºTOBE TORINCE M DATA BEAM WHE WE

	m to th	Зана	TIBSH	Ово	PAHS	ен	HE		Наименра	энне	Ken.	Приме-
									Детали			
	64		1		3.503.				ф3ZAII гост 5781-8	2*,e=48580	1	104,7KP
	БЧ		2		3.503.	1 -76.	4.171		#32 AII POCT 5781-8	2*C=16420	1	103,7KF
_	<b>6</b> 4		3		3.503.				ф 32 A III. ГОСТ 5781-82			88,6 Kr
	БЧ		4		3.503	1 - 76.	1.154		932AIII 170CT 6781-82	e= 1780	2	22,5 KF
	БЧ		5		3, 503.				32AIII MOCT 5781-92	# F: 5200	2	29.0 KF
	64	L	6	<b></b>	1.503.				4 32 AUT POCT 5781-B2	e= 16710	1	106,5 KP
	БЧ	L	7	1	A.503.	1-76	.1.173		BAI FOCT BYSI-RZ	Ecp= 980	19	7,4 KP
									3.5	03.1-76.4	.170	
							KA	PKA	е плоский	Стадия	MACC	A MACUITAB
	Da	B D A	-	Андрианова	Sues-				KP 48	P	461,4	1 - 1
	ΠP	OB.		OFAHOR	own					JUCT	T	Лиотов!
	(H.)	OH.	TP.	Каташев Дашкевич Дашкевич	Ar Vasp					ľ		нилроскт
	In A.	1.01	G, I	WATE WES	7		Koi	пиро	BAN Turol 23244-	012 15 P	PATA 1	PA

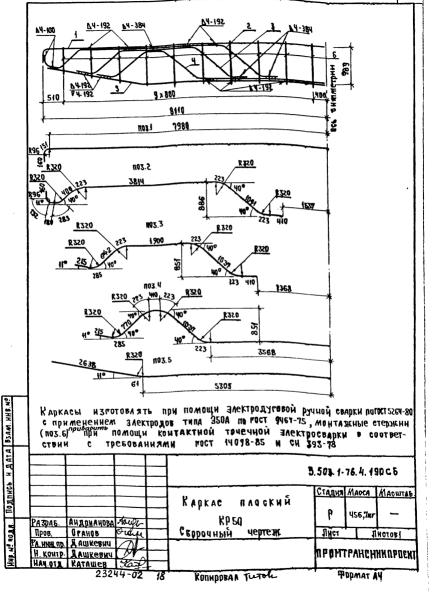


223 440
Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по гост 5264-80 с применением электродов типа 350А по гост 9467-75, монтажные стержни (поз.6) при помощи контактной точечной электросварки в соответствий с требованиями гост 14098-85 и си 393-78

	_										1
	Формат	Звна	No3.	De o:	РАНБ	ение	2	4 ан менован	не	Кад.	Приме-
								Детали			
	<b>54</b>		1		3.5	03. 1	-76.4.161	\$32 A III POCT 5781-82'	E= 16580	1	104,7KP
0.1	64		ટ				- 76.4.181	φ 32 A III POCT 5781-82	<u>e= 5880</u>	2	74,2 kp
B3AM. HHB. Nº	64		3				76.4.163	φ 32 A III roet 5781-82*	R= 14030	1	88,6 KP
푘	64		ų		3.	503. 1	- 76.4.182	# 32 A TI POCT 5781-82	6= 5360	2	29.8 KT
341	64		5		3.	503. 1	- 76.4.172	\$32 AII POCT 6781-82,		1	105.5 KP
	64		6		3.	503.1	- 76. 4. 173	48 A I POET 5781-82*	Ecp= 980	19	7,4 KT
N GATA						$\blacksquare$		3, 5	03. 1- 76.	4.181	1
و	$\vdash$		1		l	+-	<del> </del>		CTARKS	MACC	MACUTAE
Подп					1.01		Kapk	ac nagckúð Kp49	Р	410,2	
13	H	OB Shor	-	Андрианова О Ганов	Oral	<del>[</del>	-	NF 12	Лист		Juctos!
Ичв. № подп. Подпись	ľa. H	KOH	u	Lamkebuy Lamkebuy Kataweb	A	-				PAHCF	INNN POEKT
ك_	Int	4.0	ند		44-1		16 KONNI	DOBAR TLETOL	dob	MAT /	14

									70
Формят	Зана	Jio3	<b>В БОЗНАЧЕНИ</b>	B	Наимен	пвані	16	Коп.	Приме. чание
	-				Дакумен	TALH	9		
ΑЧ			3.503.1-76.4	.190 66	Сборочный	черт	e apr		
-	-								
					Leta	ДИ			
64		1	3.503.1-76	4.161	φ32A III rqqt l	57B1-B2	P=16580	1	104,7KF
64		2	3.503.1-1	6.4.162	ф32A∭ 17007 g	781-82	e=7150	2	90,3 KP
Б4		3	3.503.1-7	6. 4. 191	#32A III roct 5	781-82	e=5160	2	65,2 KP
<b>Б</b> Ч		4	3.503.1 -7		\$32A III POCT €		-	1	878 Kr
Б4		5	3.503.1 -1		# 32 AIII POCT S			1_	101,1 617
<b>Б</b> Ч		6	3.503. 1 -1	16.4.167	φBAI POCT F	781-82	Pcp 960	20	7.6 KP
_		$\vdash$							
_	_	┝						-	
	H	-						-	-
_	┢	-		-	<u> </u>			-	<b></b>
_	-								
	Г								<b> </b>
	L	L							
	L	L						<u> </u>	<u> </u>
L	L	Ļ	<del> </del>		<b></b>			L	<del></del>
F	_	1				3.	503.1-7	6. 4.	190
PA:	ŅΑ	Б.	Пидрианова жизг Оганов Осого	Карка	с плоски	5	Стядия I	HCT	Пистов
H	AHH	耶	Дашкевич Дашкевич Квташев	иники	Kb20 Kb20	· ·		יוקע	HHU back.
ΪA	4.01 4.01	لتا	RATAMER TOTAL		•				
			. , .,		- 0 020	1111-112	17m-		. 011

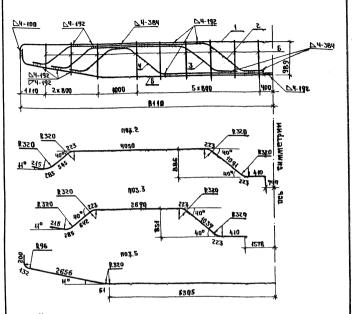
Копировал Тичье 23244-02 17 фармат А4



E	-1	-									18
Popmar	ЗОНА	Tlo3.	<b>1</b> 60	ВН АЧЕ	эни	R	Наименов	<b>Ание</b>	Han.	Прим ннар	
							Докумен	RHILAT	_		
_											
Ач				3.50	8-1-16	.4. 200 e 6	Съврачный че	ртезн			
-	-	_									
		-					<u>Деталі</u>	4			
54		1		3.583	1.98	4.151	ф32 АШ ГОСТ 878	4-82 <sup>*</sup> P: 4659.1	1	104,7	tr P
64		3				4. 201	\$32 AM POOT 5781		2	91,7k	
64		3				4. 202	\$32AIIITOCY 57B		-	78,4	
64		4				4.193	\$32AII POCT 678	1-82 <sup>*</sup> E=13910	ī	87,6	
Ы		5				4.172	438AM FOCT B7B			108,6	
64	Ш	6				. 4. 178	48 AI POOT 578			7.04	-
Н	Н	_									
Н	Н	<u> </u>									
_	Н	-									
Ш	H	<u> </u>							L		
	L	L									
_	L	_							_	<u> </u>	
L	-	<u> </u>							L	L	
L	L	L									
L	-	┞	<del>                                     </del>						<u> </u>	ļ	
┝	┞	-	<del> </del>						<u> </u>		
┝	┝	┝	<del> </del>						1	<b> </b>	
-	╀	┝	<del> </del>				ļ			<b> </b>	
H	1	┪	╀───				<u> </u>	~			
F	_			-		*	1	.\$03.1-76.	4. 20	0	
P	13p	AG.	Андрианова О ранов	Stuff-		Kanras	плоский	кидитэ	Лист	NHOY	OF
FA	HHH	qn. y	<b>П</b> ашкевич	W				P			-
쁊	KOH NJ. O	TŲ.	Дашкевич Каташе в		<del> </del>	l	KP S1	ודאסיית	HHC	HAHNPI	16ku
-		-	Каташе в 2324	4-02	19	Капира	BAN TURK	<del></del>	PMAT	AY	-

Име ме подл. Подпись и датя взям, инв. ме

PODMAT AY



HOROTY TOTAL HILD MOR Каркасы при 4TRABOTO7ZU P8-4352 T207 с применением ручной СВАРКИ πo 3 50A no FOCT 9467-75, MOHYANCHUR **ЭЛЕКТРОДОВ** THUA при помощи контактной точечной злектросварстержии (поз.6) FOCT 140 98-86 N CH 393-78 ки в соответствии с тревованиями 3,503, 1-76.4. 200 € 6 BATHISAM RUBATO плоский KADKAC 471,8KF КР 51 Сворочный РАЗРАБ. ЯНДРИАНОВА ЖЕЩОЕ чертеж JIHET **ОР** ОНТРАНСИЯНОРОЕК Т

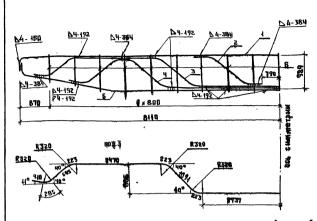
KONHPOBAN Turol

20

ROBINCO N BATA BIAM. HHB.N.º

HB. Nº 110 A.R.

DDHME-



Каркасы изготоваять при помещи электродзговой ручной сварки по гост 5264-80 с применением электродов типа Э50А по гост 9467-76, монтажные стержин (поз.5) при помощи контажной точечной электросской в соответствии с требованиями гост (чояв-86 и си 393-78

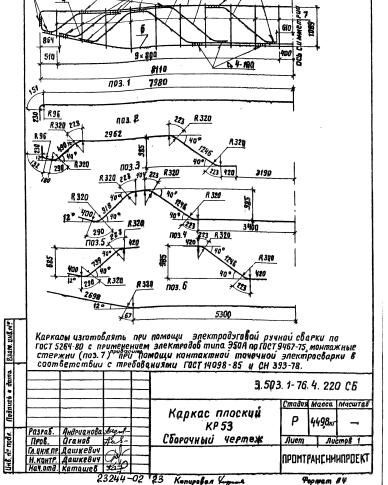
	Popma	364	Pos	) Fo	3444	GHA	e		HAHM	енор	зань	16	KOK.	MHAP
									Дeт	AAH				
	64		1		3.50	18.1-	76.4.161	ф 324	M rocy	5781-8	12°, E	16580	1	104,7KP
	54		2		3, 51	13. 1	76. 4. 165	φ 32 A	III rog	F 6781 -	1,58	= 5300	2	29,047
	54		3		3. 50	13.1-	96. 4. 211	4 32 A	III POET	5781-	9,58	16420	1	108,980
	54		4		3.50	3. 1-	76.4.163	φ 32 A	III POCT	1 6781-	82*,1	2=14030	1	88,6 KP
	64		5		5.50	3. 4 -	76.4.172	4 32 A	III POCT	5781-	82, £	= 16710	1	105,5 KP
-	64		G		3.50	3, 1 -	76.4.173	9 8 A	TOCT	E481-8	92°, e	08 <b>P</b> = 43	19	7,4 x,5
	E				,					3. <b>5</b> 03	.4-7	6. 4. <b>2</b> ,	10	
	E						Kapk	A C	0 ^ 17	ekH				ВАУШЗА М
-		SPΑ	Б.	Андрианова	Hugh		ž	KP5	2		L		438,9	
1	L	IOB.	-1	Q PAHOB	Outes		<b> </b>			-		Лист		Листоря
	H	OH	rp.	Дашкевич Каташев			. \$				a	POMTP	АНСН	THIPDEKT
	-	-			3244-	02	2/ KBUN	POPAA	Ture	h		4	apm A	r.A4

**№ пода.** Подпись и дата Взам инв. №

POPMAT	Зана	103.	Огозначение	Наимено <sub>в</sub> анне	Ken.	Приме- чание
				_Документация		
١	١		*			
<b>A</b> 4			3,503.1-76.4.290 6	6 Сборочный чертези		
				Детали		
		1	3.503.1-76.4.221	ф32 A Ⅲ гост 5781-82°€-16720	,	105,6k1
54	-	_	3. 503. 1 -76. 4. 222	432A II ract 5781-82 P- 6620		
64	-	3				83,6 k
64	-	Ë-	3.503.4-76.4.223	φ32 A II roct 5781-82 € 14650		92,5 K
64	-	4	3,503, 1=76.4.224 3,503, 1=76.4.225	φ32 A ∏ POCT S781-82*8-2530		32,0 KI
54		5		A 1. 40 1 401 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		26,2 KI
64		6	3. 503. 1-76. 4. 226			101,8k
64		7	3.503.1-76.4.227	φBA I roet 5781-82 (Cp1020	50	8,1 KP
		_			_	ļ
		_			_	
		_			<u> </u>	<b></b>
		L				
		Г				
_		T				
	H	T			1	
_		H				
	1	H			T	t
	L	1		3,503,1-	76.A	220
D.			4.2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	SPAI OB		Андрианова Негрот Кар	кас плоский Р	Лист	Листо
E V	KO H	LMP ID:	Дашкевич 🗸		AHCH	NAULOEK
HA	I.UI	ا.ك	KATAWER 307 22 Kmm	ADOBAN TUTOL P	DEMA	All

KHE Nº NOIA NOINCE H IATA BRAM HHE Nº

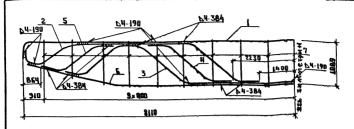
N4-384

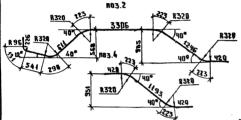


4-384

4-100

**∠4-190** 

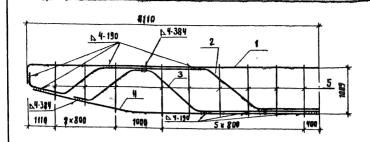


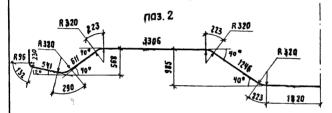


Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по гост5254-80 с применением электродов типа эбой по гост 3467-75, монтантые стержини (по 3.7) при применением за стержини с требованиями гост 140 98-85 и си 393-78

		Фармат	Зиа	Nas.	DR 0 3	SHAY	ение	!	Hau	WEHOBÁH	че	Ken	llpume- uahhe
										Цетали			
		БЧ		1		3	.503.1-	155.4.27	φ32 A III	FOCT 5781-82	05131=3	1	105, 6 KF
		БЧ		2		3	.503.1-	76. 4.231	φ 32 A III	FOST 5781-8	2,6=7440	2	94,0 KT
_	_	64		3		3	.503.1	76.4. 223	Ø 32A III F	QCT 5781-82 <sup>1</sup>	e= 14650	1	92,5 KP
Взам. нив. н.		64		4		3	.503.1-	76. 4.232	Ø 32 AⅢ P	OF 5781-82	e=2480	2	31,3 K
Ħ		БЧ		5		3	503.1	76.4.225	Ø32AⅢ [	OCT 5781-82	£= 8070	2	26,2 KP
AA		БЧ		6			3.503.	-76.4. 226	φ32 A III 1	7061 5781-8	2,6=16130	1	181,8 KF
	_	54		7		;	3.503.1	-76.4.233	\$8AI PO	CT 5781-82	lep=1060	19	8,0 KT
N. MATA				1					3.503	. <b>1-</b> 76.4. <b>?</b>	30	•	
INC		-		+							Стадия	MACC	фагшзай а
Пвапись					<u>М</u> Фрианова	Aug.		Kapk	AC NAO	CKHĤ	P	459,	-
Iş		6	SPAS 18	ť	итина Интина	Mur					THET	工	NH CTOB!
HHB. Nº BORA.		H.W	OKT!	ıp.	Каташев Дашкевич Дашкевич	A SES			-		TMORN	PAHC	ниниьоски

KONHPOBAN Turne 23244-02 24 OGPMAT AV



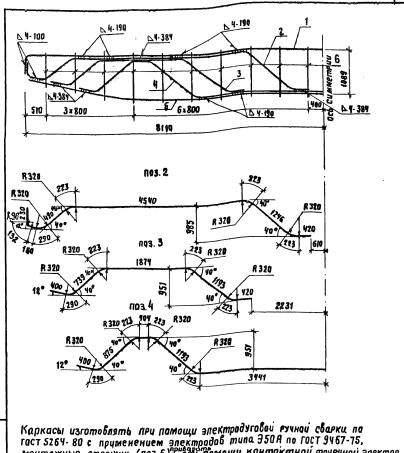


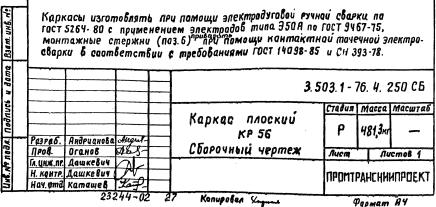
Каркавы цэготовлять при памащи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применениям электродов типа Э50А па гОСТ 9467-75 монтажные стержни (паз. 5) при при при помащи кантактной точечной Электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

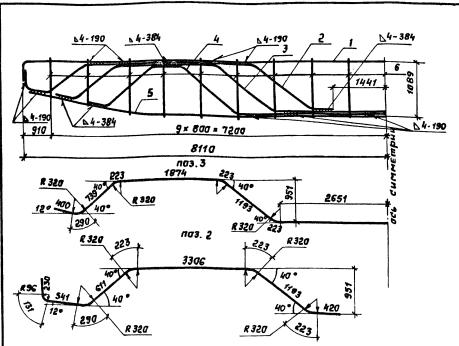
						wada & wel	POODS TANKE TOET IN	220 04 4 64		
LUPIMEIII	3042	Паз.	950	ЭЗ Н а Ч	ени	16	Наименова	ние	Kos.	ПРИМЕ- чание
							Деталц			
4		1		<b>3</b> .5	03.1	-76.4.221	<b>Ф32 А Ш ГОСТ 5781-</b> 1	82,*e=16720	1	105,6 KT
4		2		3.5	03.1-	76.4.241	ф32А Ш ГОСТ 5781-8	2,* l= 176 90	1	111,7 KF
4		3		3.5	03.1-	76.4.223	<b>∮32А∭ ГОСТ 5781-8</b>	<b>1,</b> ℓ=14650	1	92,5 KF
4		4		3.5	03.1	-76. 4. 226	Ø32.8™ FOCT 5781-8	32,* €= 16130	1	101,8 Kr
4		5		3.5	03.1-	-76.4.242	φ8AI FOCT 5781-8	12, Ccp 1050	18	7,5 KT
		1						<b>3</b> . 503.1-1	6.4	240
		$\exists$					•	Gmadus.	Macca	Масштаб
_				100.0		Карк		P	419, 1	_
		_	111.01.00.00	-		,	: Nr 33	fluem		Ruemos 1
									-	
				727	<u> </u>	£		INPOMTE	IAHCI	HUNPDEKT
_		-71		7-7-4		Kanupola	23244-02	25 pop	mam f	IY I
	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	4 1 2 4 3 4 4 5 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	4 1 1 4 2 4 3 3 4 4 4 4 5 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	4 1 3.5 1 2 3.5 4 3 3.5 4 3 3.5 4 4 3.5 4 5 3.5 4 5 3.5 1008. Митина Лил пинате Дашкевич	По значения 3.503.1 3.503.1 3.503.1 4 3 3.503.1 4 3 3.503.1 4 3 3.503.1 4 5 3.503.1 4 5 3.503.1 6 3.503.1 6 5 3.503.1 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	Пода начение  Обозначение  Обозначение  Обозначение  З.503.1-76.4.221  З.503.1-76.4.241  З.503.1-76.4.223  З.503.1-76.4.226  З.503.1-76.4.242  Карк  В раб. Андеианова Месен- Проб. Ми тина Лила  Оцикле Дашкевич Андеианова Карк  В цикле В	Деталц  1 3.503.1-76.4.221 ф32 А Ш ГОСТ 5781-8  1 2 3.503.1-76.4.223 ф32 А Ш ГОСТ 5781-8  1 3 3.503.1-76.4.223 ф32 А Ш ГОСТ 5781-8  1 4 3.503.1-76.4.226 ф32 А Ш ГОСТ 5781-8  1 5 3.503.1-76.4.242 ф8 А І ГОСТ 5781-8  1 5 3.503.1-76.4.242 ф8 А І ГОСТ 5781-8  1 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	Деталц  1 3.503.1-76.4.221 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82, €-16720  1 2 3.503.1-76.4.241 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82, €-176 90  4 3 3.503.1-76.4.223 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82, €-176 90  4 3 3.503.1-76.4.223 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82, €-176 50  4 5 3.503.1-76.4.242 ф8 А І ГОСТ 5781-82, €-1050  4 5 3.503.1-76.4.242 ф8 А І ГОСТ 5781-82, €-1050  Каркас плоский Р Митина Мила Каркас плоский КР 55  Лист Прот Гашкевич Корт Каркас плоский КР 55  Лист Прот Гашкевич Корт Каркас плоский КР 55	Деталц  1 3.503.1-76.4.221 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82*, е-16720 1  2 3.503.1-76.4.241 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82*, е-16720 1  3 3 3.503.1-76.4.223 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82*, е-16650 1  4 3 3.503.1-76.4.226 ф32 А Ш ГОСТ 5781-82*, е-16130 1  4 5 3.503.1-76.4.242 ф8 А І ГОСТ 5781-82*, е-16130 1  4 5 3.503.1-76.4.242 ф8 А І ГОСТ 5781-82*, е-16130 18  3 503.1-76.4.242 Ф8 А І ГОСТ 5781-82*, е-16130 18  Каркас плоский Р 419, 1  1 1 3.503.1-76.4.221 ф8 А І ГОСТ 5781-82*, е-16720 18  Каркас плоский Р 419, 1  1 1 3.503.1-76.4.221 ф8 А І ГОСТ 5781-82*, е-16720 18  Каркас плоский Р 419, 1  1 1 2 3.503.1-76.4.221 ф8 А І ГОСТ 5781-82*, е-16720 18  ПРОМТРАНСІ  ПРОМТРАНСІ

PopMAT	JOHA	103	Обозначение	Наименавание	Ko.	Приме-
۴	Γ	Г				
T	T	Г		<u>Документация</u>		
-	T	T				-
АЧ	T	T	3.503.1-76.4.250	сь Сварочный чертеж		
IA.	1	T				
$\vdash$	t	T		A CTAAH.		
<b> </b>	t	T				
БЧ	t	1	3.503.1-76.4.224	φ 32 A M roct 5781-82, £=16720	1	105,6 KP
<b>64</b>	+	2	3.503.1-76. 4.25	*	2	103.5 KF
<b>6</b> 4	+	3	3.503.1-76. 4.25	- 1	2	70,5 KT
64	1	4	3.503.1-76. 4.253	1	1	91,8 kF
64	T	5	3.503.1-76.4.22	*	1	101,8KP
P.	+	6	3.503.1-76.4.22	**	20	8,1 KF
100	+	18				
$\vdash$	+	+				
$\vdash$	$\dagger$	+				
$\vdash$	+	+				
$\vdash$	+	+			1	
$\vdash$	+	+			T	
$\vdash$	+	+			Τ	
$\vdash$	╁	+			T	
$\vdash$	+	+			T	1
7-	+	+			T	<del>                                     </del>
$\vdash$	+	╁			+	
-	+	+			+	·
+	+	+	-		十	<del>                                     </del>
-	+	+			+	1
-	1					4
F				3.503. I-76.4. 250		
-P	A3Ç	ιΑδ.	Андрианова Анди-	Аркас плоский Стадия	Лист	MOT3MI.
- 111	DOB	i.	Митина иго К Лашкевич	,		
ĮH.	.KO	HTP.	HAMKEBHA PAR	KP 56 DPOMTS	HIJHA	NNULLER
18	A4.	.бто	KATAWES FAT-	000AR Turol 23244-02 26 0	DMAI	AU

Инв. цёподл. Подпись и дата Взам. инв. и

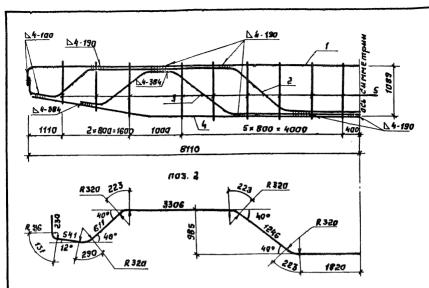






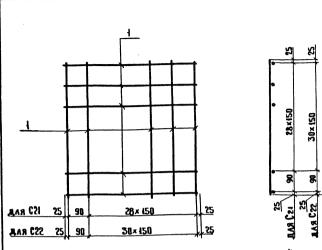
Кяркясы изгатовлять при помощи Электрадуговой ручной свярки по Гост 5264-80 с применененем Электродов типя ЭБОЯ по Гост 9467-75, монтяжные стержни [поэ. 6] по предования применений электросвярки в соот-ветствий с требовяния пи Гост 14098-85 и СН 393-78.

	Роргат	Зоня	Паз.	<b>0€</b> σ	3 <i>H A</i> Y	EHU	I E	HAL	HME	408R	ни Е	Kan.	Ubnue-
								4	(Emi	9ЛИ	_		
	64		1			3. <i>50</i> 3	3.1-76.4.221	<b>♦ 32</b> 8 <b>@</b>	roct	5781-	82, <sup>#</sup> €=1672	0 1	105,6 Kr
	64		2	***	3	.503.	1-76.4.261	ø 32 A Ŵ	<i>roct</i>	<i>5781-</i>	82 <b>,</b> <i>C=</i> 7390	, 2	93, 3 Kr
ह	54	Ц	3		<b>3</b> .	503.	1-76.4.262	φ32 <i>R</i> <u>ιι</u> ι	<i>୮ወሮ</i> ዋ	<i>5781-</i>	82 <i>* e=156</i> 3	0 1	98,7 Kr
взам. инв. не	64		4		<b>3</b> .	503.1	- 76.4.253	ф 32 Я آЎ	rac t	5781-	82*,0=145	10 1	91,8 Kr
Ä Ä	64	Ш	5		3.	503.	1-76.4.226	ф32 <i>R</i> <u>Ш</u>	rac <b>r</b>	5781·	- 82 <sup>*</sup> C=1613	0 1	101,8 Kr
	64		6		3	. <i>503.</i>	1-76.4.233	φ8ΑΙ Γ	acT	5781-	82*,Ccp.=106	0 19	8,0 Kr
и дята	F		+							<i>3</i> .	503.1-1	16.4. 2	60
Подпись			-				Карка	d nn	ock	иú	Стадия	Мясся 499, 2	
	_			<b>ндрияновя</b>				KP 57	7		ρ	<u> </u>	1
Имв. И? подл.	IA.		прД	1ипиня Яшкевцу Яшкевич Яппяшев	3 3		Капиравн				DPOMTI		emos 1 Nanpoekt
				2324	1-02	28	Капиравн	ısı: Co.	u-	•	Pop	MAM	RY



Кяркясы изгатавлять при помащи электрадугавай ручнай свярки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типя э 50 я по гост элет -15, монтяжные стержни ( паз. 5) при памощи кантяктной точечной электросоярки в Соатветствии с требовяниями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

	Фартят	Зоня	<i>По</i> 3.	Обазн	(ЯЧЕН	u E		Haume	навян	u E	Kaa.		HUE-
								ДЕП	ппли				
	6 Y		1		3.	503.1	1-76.4. 221	ф 32 Я Щ Г <b>ОСТ</b>	5781 -82	<u> </u>	1	10	15, 6 Kr
	6 Y		2					ф32Riÿ ГОСТ			1	11	11,7 KC
	64		3		3.50	13,1-	76.4. 223	<b>\$32A</b> @	r 5781-8	2,* C=14650	1	٤	2.5 Kr
E	 64		4					ф 32 <b>Я</b> <u>Ш</u> ГОС				10	01.8 KT
иив	<b>6</b> Y		5					Ø8AI TOCT					7,5 Kr
взян. инв. п													
					_							<u> </u>	
н дятя										3. 503. i	1- 76.	4. 2	70
	$\vdash$		-							Стадия	MACC	R I	<b>Часитає</b>
Подпись				7	Λι.αθ		КАРК	яс пло КР 58		ρ	419	.1	
ДЛ		3ря 10 <b>8</b>		Якдрияновя Митин <b>я</b>	Musi	<u> </u>	ł	71, 00		Лист	1	uci	na8 1
ИМВ. № пОДЛ.	rn H	K <b>a</b> H	mp.	Qawkebuy Dawkebuy						TPOMT	PAHC	HNN	NPDEKT
13	 1,1,6	7.4		232	44-02	2	9 Kanı	гровал:	Coss -	- F	gpn	AM	AY



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной -электросварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78<del>.</del> Сетки могут быть изготовлены вязаными

1	·	eik	M MULTI	ь	116	MOLOLOD	пены	DADHHOMIN						
Формет	Зона	Nos.	06031	Обозначение			H	AHMEHOBA	มหย	Кол	Приме- Чание			
						ž.		3,503.1-76.4.	280		CZI			
								<u> Aetaau</u>						
64		4	3.503.1-76.4.281				φizaī		e=4340	60	231,2KF			
1								3.503.1-76.4	.280-D1		t 22			
	T	Г					A STAN							
54		1		3.503	. 1-76	5. 4. 282	φ12A]	[ roct 5781-82	2=4640	РЗ	263,8 Kr			
$\dashv$		1					<u> </u>							
E		$\exists$					3.	50 <b>3</b> .1-76.	4.280					
$\vdash$		+			$\vdash$	Стадия Масча Масшта								

Инв Мепода Пвапись и яата Взам, нив М

Разраб-

23244-02 30 KONHPOBAN Turne

Cetka

Ne A SHKHHA MAS-

ка арматурная (С21 и С22)

DECEMBER HONORDOCK

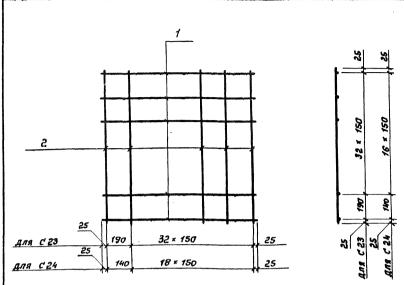
CM.

TAKA.

AH CTOB!

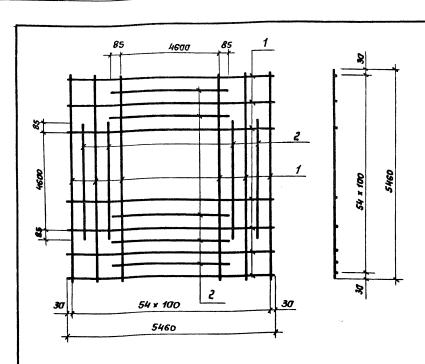
p

ЛИСТ



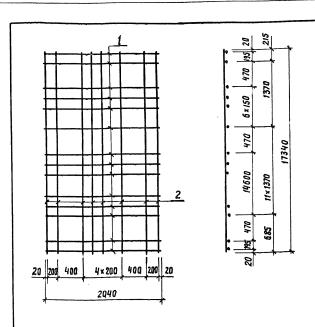
Сетки изгатовлять при потощи контактной точечной Электросварки в соответствии с гост 14098-85 и СН 393-78. Сетки тогут быть изгатовлены вязаныти

	,	Рернат	Зона	Gos.	Οδο	знач	енс	Le	Наитенован	иe	Кол.	Прите- чание
	ľ		$\neg$						3.503, 1-76.4.	290		C 23
	t								Детали	-		
	Ī	54		1		3.503	. 1 -71	3.4. 291	\$14AIII FOCT 5781-82	# C= 5a40	34	207,0 Kr
		64		2		3.503.	1 -7	6. 4. 291	ф14A [jjj   roct	2 <b>,* e</b> = 5040	34	207,0 Kr
हा	$\dashv$								3.503.1-76.4.	290-01		C 24
ING	İ							,	Детали	-		
взат. инв. н	ı	64		1		3.503	1-76	. 4. 292	\$12A @ FOCT 5781-82	* C= 2890	18	46,2 Kr
-	Ī	64		2		3. 5 03.	1-7	5. 4. 293	Ø12AII FOCT 5781-88	?* e= 259	9 20	46,0 Kr
u Aama				1					. 2	5. 503.1	-76.4	290
	t			1						Стадия		Масштав
חסמ <i>ש</i> מכף						74.044		ł	арматурная 23 и С 24/	P	ст. табл	_
77.00	ŀ		ъра 106.	· 6.	Педян кина Яндрианова	Augur		/ -	es a c 24/	Лист	Лu	cmol 1
инв. н. падл.		Гл. инн. пр Н. контр		ηρ. ηρ.	Дашкевич Дашкевич					ודאםפות	PA HCH	NULLDEKT
িনা		на		πΔ]	Namawee	23244	-02	31 Konu	poban: Cord-	90	орма	m AY



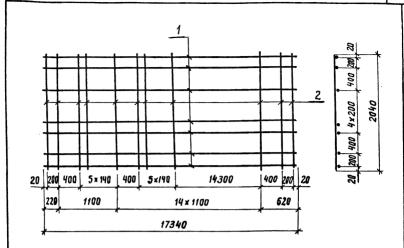
Сетки изгатовлять фри потощи кантактнай точечной электрасварки в соответствии с Гаст 14098-85 и СН 393-78. Сетки могут быть изгатовлены вязаными

	Фрнат	Зона	103.	Обо	знач	енс	ιε	Наименов	ание	Kan.	Прите- чание
(F. 2)	$\downarrow$							Детали			
Взап. инб.м	54 64		1				76.4. 301 76.4. 302	ቀ12ብ፱			
u gama	B7		Í		J. 3.	3. 1	70, 4. 30 <u>p</u>		503. 1 - '		
Mognuc's							Cemka	арматурная С 25	Стадия Р	Macca 500, 2	Масштаб —
Инб. ИР подл.	r) In	Гл. инт. пр.		Іганов Андрианова Дашкевич Дашкевич	sugu.				Лист	Л	dmol 1
ann					Taf	44-	02 32 K	anupoban: Cosso	1	PAHCH Benai	WALLERY



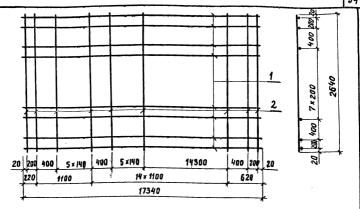
# Сетки изготовлять вязаными

	Формат	Зана	703	Q	озна	чен	ue	Наименован	Кол.	ПРИМЕ- Чание	
홫											
JHB								<u> Lemanu</u>			
взат. инв. не	64		1		3.5	03.1-	6.4.311 ф14 А <u>Ш</u> ГОСТ 5781-82		2,*l=2040	88	216,9 Kr
$\overline{}$	 54		2		3.5	13. 1 -	78.4.312	ф16 Я <u>Ш</u> госТ 5781∙82	?,*l=17340	g	246,3 Kr
подпись и дата							3,503.1 -76.4. 310				
UNC									Стадия	масса	Масштаб
	 Разраб. Ог		Оганов	of Quest		Сетка арматурная С 26		ρ	463,2	_	
10 d/	ПР	06.	1	Яндрианова		-			Juem	Aucr	noß 1
инв. Не подл.	H.K	Гл. ИНЖСЯ Лашкевич Н. Кантр. Дашкевич Нач. ота. Каташев Наф							пеамт	AHCH	IHUbûekt
					23	244	-02 33 Kom	грован Ундия	Pop	mam A	y



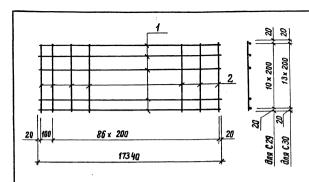
## Сетки изгатавлять вязаными

		Обозначение Обозначение					ние		Наименован	Наименование				
េា		<b>6</b> 4		1		2 5 6	2 4 7	6. 4. 312	<u>Детал</u> ф16 <i>А II</i> ! ГОСТ 5781-8		9	246,3 Kr		
BSOM UHB Nº	ł	64		2				16.4.311	ф 14 A III ГОСТ 5781-8			231,6 Kr		
u dema									3.503.1-76.4.320					
Hodnuch u					In Pro		Сетка арматурная С 27			масс 477,	9 —			
noda		ΠP	3 P Q 10 B.		Ледянкина Оганов	Jeden Dauj				Nuem	1	Пистов 1		
инв. Не подл.	Гл. инжлр. Дашкевич Н. контр. Дашкевич Нач. отд. Каташев Харг									ПРОМТ	ПРОМТ РАНСНИНПРОЕК			
							44-	02 34	Kenupeban Yugun	(	Popm	am A4		



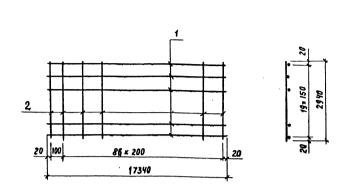
## Сетки изготовлять вязаными.

	<u> </u>										
	DODMOT	Зана	no3.	០៩០៩	знач	ени	e	е Наименовани			Приме- чанче
	1							Детали			
2	5	4	1		3.5	03.1-	16.4. 312	Ф 16 A Ш ГОСТ 5781-8	2,l=17340	12	328,4 Kr
BJam. UHB. Nº	5	54 2 3.503.1-76.			76.4. 331	<b>∮14 A Ⅲ ΓΟ</b> CT 5181-8:			299,8 Kr		
u dama 83a	-					; '			3.503.4 ·	76. 4	1.330
Подпись	F						0.		Cmadus		ca Macautal
$\perp$		<b>a</b> 3 pc	ιδ.	Ледянкина О ганов	lier		Gemk	а арматурная С 28	P	628,	.2 -
10		Pol		и ганов Дашкевич	crows				Juem	7	lucmos 1
UHB. Nº 110BA.	H	Н. КОНТР. Дашкевич Сор Нач. Отд. Каташев Ко						ниипроект			
		,	-		.5	3244	-02 35	Konupolan Kugnas		Pape	ram AY



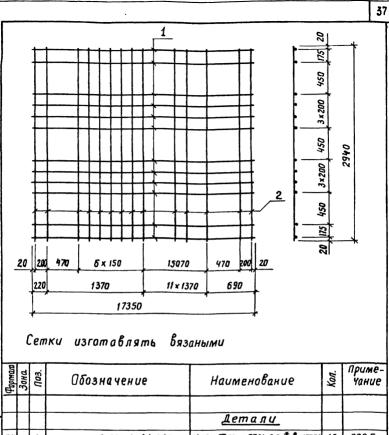
Сетки изготовлять вязаными.

	POPPINGT	Зона	1103.	080	знач	енц	ıe	Наименован	rue	Кол.	Приме – Чание
								3.503.1-76.4	.340		£ 29
								Детали			
	64		1		3. 50	3. 1- 7	6. 4. 312	φ16 A III ΓΟCT 5781-82	*l=17340	11	301,0 Kr
	64		2		3, 50	3. 1 - 7	16, 4. 311	φ14AIL ΓΟCT 5781-82,	*l=2040	88	216,9 Kr
_		1 1 3.000.7 10.7						3.503.1-76.4	4.340-01		c30
			Г	İ				Детали			
	54	T	1	3.503. 1-76			. 4. 312	ф16 Я Ш ГОСТ 5781-82,	*C=17340	14	383,1 кг
	54	-	2				6.4.331	Ф14 А Ш ГОСТ 5781-82			280,6 Kr
	Ė		$\exists$					3.50	33.1-76.	4. 340	C 6
							C.		Стадия	Масса	Масштаб
	E							а арматурная :29 и СЗО)	ρ	см. табл	-
		3Pa Paß		Ога но в Андрианова	mens.		, ,	25 4 6007	Auem	Auc	moß 1
	FA. H.I		T.MP.	Дашкевич Дашкевич Каташев	120			•	прант	PAHCHI	HUUDOEKT
	1.19				244-0	2	36 Ko	пирован Хидии	Фера	eam A4	1

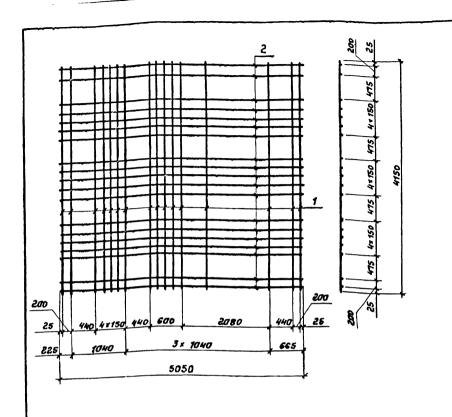


## Сетки изготовлять вязаными

		Фотат	Зона.	1103.	Qбa	знач	ни	9	Наименова	ние	Кол.	Приме- чание
ভা	ᅥ								Детали			
ame		БЧ		1		3.	503.1	-76.4.312	<b>Φ16AⅢrocT 5781-8</b>	12,*l=1734	0 20	547,3 Kr
Взат инб М:		64		2		3.	503. 1	- 76.4. 351	Ф16 А Ш ГОСТ 5781-8	2,*l=2940	88	408,3 Kr
	ᅱ											
u dama		_		1						3.503.1	-76, 4.	350
20	Ì			$\exists$						C madu A	Macca	Масштаб
Падпись		000	Pai		4.2	A. 04		Cemko	г артатурна <b>я</b> С 31	ρ	9556	-
100		NP			Андецанова. Оганав	ow.				Sucm	Au	cmoß 1
Инб. М. подл.	I	Гл. Н. 1	жну Ноу	ле.	Дашкевич Дашкевич	At-					PAHEH	ннпроект
								Кепирев	4 Kugus 23244-02	37	Рорман	AY

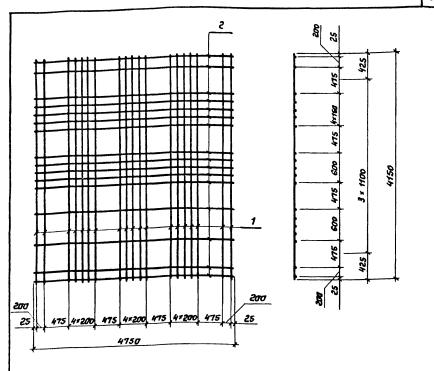


	Фартал	Зона	no3.	០ត	озна	чени	/e	Наименово	zuue	Кол.	Приме- Чание
હ	_							Leman	<u>v</u>		
анр	54		1		3.5	03.1-	76.4.361	Ф16 А <u>П</u> ГОСТ 5781-	32,* l= 17350	12	328,5 kr
взат.инв.че	54		2		3, \$(	13.1-	76.4.362	Ф12 Я Ш ГОСТ 5781-	82,*l-2940	88	229,7 Kr
u dama	F		‡						3.503.1	-76.4.	360
nogunce w		_	土						Стадия	тасса	Масштаб
Dog	-		Ŧ				Сетка	арматурная	ρ	558,2	-
ogw.	Pa3	Pa & 18.		Оганов ндрианова	Draw AUM-			C 32	Juem	Juca	108 1
Инв. Не подл.	TA.U	НЖ. І ВНП	19. A	ашкевич Гешкевич Каташев	W				ПРОМТР	AHCHH	ипрое КТ
	23244-02 38 Копировая Уида Рорм										74



Сетки изготоблять бязаными

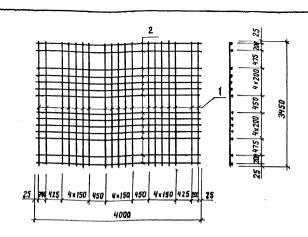
5.1	Фрыат	Зона	nas.	Обозн	ачен	ue		Наитенован	18	Kon.	Приме- чание
une.ne	6							Детали			
•	<i>6</i> 4		1		3,503	. 1-76.	4, 371	<i>\$18ዋ፴ ቦ</i> ንሮፕ <i>\$781-8</i> 2 የ	C= 4150	19	157, 5 KI
6307	64	Н	2				.4.372	♦ 18 A III   FOCT 6781-82	*, C= 505	24	242, 2 Kr
gama	E		1						3.503.1-	76.4.	370
3	-		1						Стадия	Масса	Macwmad
מששמכף מ	E						Сетка	арматчрна <b>я</b> С 33	p	<i>399,</i> °	/ -
_		<u>3pa</u> oS.	· 6.	7ганов Яндрианова	Augu	-			Auem	Nu	cmol 1
נאפ. איף הסקוח.	In.	UNH	np	Чашкевич Дашкевич	di.				промт	PAHCH	NNUboekt
3	Ha	4. O	74	Каташев	Start	1	1-00 20	В Капировал: Солт	<del></del>	oria n	RY



	1	len	7 60	u usrai	ποζη	R M L	вязан	ыми		·	
	Popriam	Зана	No3.	Ofas	значе	гни	8	Наитенован	ue	Kas.	Приме- Чание
une. de								Детали			
Ban. ui	54		1		3,5	503,1	76.4.371	#18 A i ii roct 5781 - 823	e= 4150	19	157,5 Kr
	64		2		3.9	503.1	-76.4.381	\$ 20 A III FOCT STB1-82	2,*C= 4750	19	222,6 Kr
u Aama	E		1						3.503.1 -1	6. 4.	380
ğ			1				,		Стадия	Macca	Macamad
A. Magrade	Pas	Pa	5. 0	ганов	Overt		Сетка	арматурная С 34	P	<i>380,</i> 1	·  -
nega.		6.	_	ндрианова	-	_		C 04	Juem	Лц	cm06 1
UNG. NE	H.A	OHA	19.	lawrebuy Lawrebuy Kamaweb	34						иипровкт
					23	244	-02 40	Копировал: Сом	1- 9%	1bMa	m AY

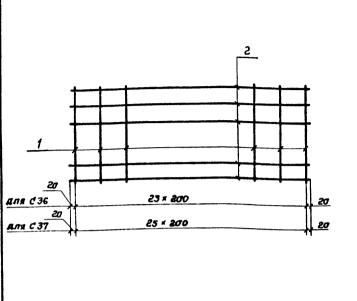
40 Капиробал: Сомд-

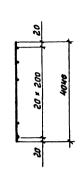
Papmam AY



Сетки изготовлять вязаными.

	Фортан	Зона	1103.	00	03H	ay	ени	re	Наименова	ние	Kon.	Приме- чание
	Г								Детали			
1	$\top$		1			3.5	03.1-	76.4.391	Ф 20 А 🗓 ГОСТ 5781-82,	e= 3450	19	161,6 KT
BJan UHB. Nº			2			3. 5	03. 1	-76.4.392	₱18A型 FOCT 5781-82	e*, e=4900	14	111,9 Kr
San	Г											
	┰											
b u dama	E									3,503.1	76.4.	390
подпись и			1							Стадия	Масса	Масштаб
<b>LL</b>	上		1					Сетка	арматурная С 35	ρ	27 <b>35</b>	-
ogv.		opal oab.		Оганев Андрианова	And				6 33	Aucm	1 111	icmo8 1
Unk Nº noda.	ra.i		ΠP. P.	нкорициой Дашкевич Дашкеви <b>ч</b> Каташе <b>в</b>	7		,			1		HHNPOEKT
-			-1		-			Kamu	006en Xuma 23244-	02 41 p	omam	AY

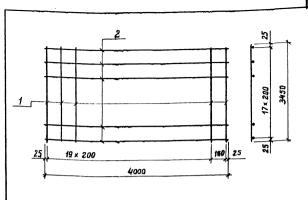




		Ce	י דה	ku ugra	1ma61	ייו אַ די	, бяза	н ыми			
	Фрыат	Зона	Паз.	060	значе	enu (	<i>-</i>	Наитеновани	LE	Kan.	Прите- чание
								3.503. <i>1-</i> 76.	4.400		C 36
								Детали			
	64		1		3	.503.	1-76.4.401	φ12	C=4040	24	86, 1 Kr
	64		2		3.	503.1	-76.4.402	Ф12 А [ii ГОСТ 5781-82	, C= 4640	21	86, 5 KM
91								3.503.1-76.	4.400-01		c' 37
ur6.								Детали			
взат. инб. не	БЧ		1		3,5	03.1	76.4.401	\$12AIII FOCT 5781-82,	e= 4040	26	93, 3 Kr
	64		2		3,9	503.1-	76.4.403	ф12 A 🗓 ГОСТ 5781-82	* C=5040	21	94,0 Kr
u gama			+						3.503.	1-76.	4.400
100			$\perp$				_		Стадия	Macco	Маситав
л. Подпись	Pa	3pa	6.	Педянкина	Negren			: арматурн <b>ая</b> (С 36 и С <b>37</b> )	p	cm. mæði	7.
ме подл.		08.		Оганов	Acres -				Stucm	SI	cemos 1
UNG. 4°	H. 1	ואסו	ηp.	Qawrebuy Qawrebuy Kamaweb	1000				TROAL	PAHCH	INKOPOEKT
				2	3244	-02	42 =		<del></del>	70	

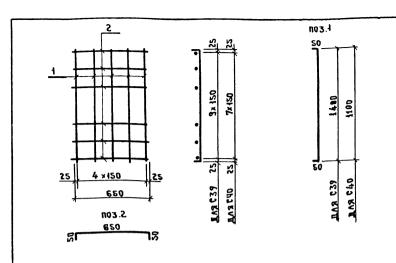
4-02 42 Kanupoban: Coso1-

Popmam AY



## Сетки изготовлять вязаными

		Фортот	ЗОНС	ПОЗ.	0	базн	гчени	/B	Н	гименован	ue	Кая.	Приме- чани <del>й</del>
<b>(</b>	$\dashv$									Детапи			
UHBA		64		1		3	503.1-	76.4.411	\$12A1	! roct 5781-8	2.*e=3450	21	64,3 KT
Baem.		64		2		3.	503.1	-76.4.412		T FOCT 5781-8			63,9 KF
	4	- 11											
u dama		E		F			E		-		3,503.1-	76. 4.	410
Nodnuch			_	T				_			Стадия	Масса	Масштаб
Н	Ц	Pas	раб	. 0	ганов	crap		Сетка	армат С 38	урная	р	128,2	-
厦		ПР	18.	AH	дривнова.						Jucm	Juc	mo8 1
UMB. Nº TOOR.		Гл.ИНЖЛГ. Дашкевич Н. КОНТР. Дашкевич Нач. Отд. Каташев «Саж								прамтр		иипроект	
		Kenupolan Kugnan 23244-02 43										Рорма	ım R¥

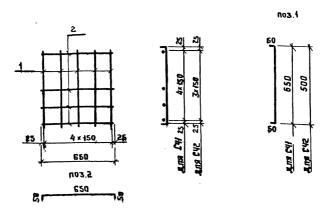


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост (4098-85и СНЗ93-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

	Popmat	Зана	5	[] E O	Пвозначен		ние	Наименован	ие	Rox.	Hbnwe-
								3.503.1-76.4	1.420		C39
								Детали			
	БЧ		1		3.	503.	1-76.4.421	ф10A III гост 5781-82	e = 1500	5	4,6 Kr
	54		S		3.5	603. 1	76.4.422	ф 10A III гост 5781-82		10	4,6 KT
								3.503.1-76.4.			£40
								Letanh			
	64	4 4 3.503. 1		76.4.423	ф10A II гост 5781-82 <sup>*</sup> ,1	2 = 1200	5	3,7kr			
4	БЧ					76.4.422	ф10A II гост 5781-827		8	3,7Kr	
								3	.503.1-	76.4.	420
			1						Стадия		MACHTAS
	_						Cetka (C30	прмятурняя и СЧО)	Р	CM. TABA.	-
	Pa3 Nor			<u>Леданкина</u> Пилонанова		<del> </del>	1 (6.93	u vauj	SHET	7	<b>МСТОВ</b> 1
	IV.X	HH	up.	Дашкевич Дашкевич	$\Delta L$				пррит		HHNPOEKT
	HAY	.01	I.	KATAWEB	yay.	<u></u>	Kanunanaa	A 2 23244-02	44 1	TAMON	ΔV

MUB.Nº NO B. MORNYCE W BATA BJAM. HUB. Nº

Приме-

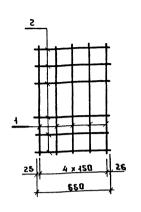


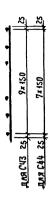
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 140 98-85 и Си 393-98. Сетки могут быть изготовлены вязаными

11

	Popm	Зан	703.	0 203	HAU	2446	2	HANMEHOBAL	lue	Kon.	ЭННАР
ſ								3.503.1.76	. 4. 430		C41
ı								<u> Letann</u>			
ı	<u> </u>		1		3.	503.1	-764.422	ф10AⅢ FOCT 5781-BZ	<u>*</u> e= 750	5	2,3 KT
- 1	<u>54</u>		2		3.	503.	1-76.4.422	# 10A III FOCT 5781-82	<u>*</u> e= 750	5	53KT
ᅱ	•		۳					3.503, 1-76.			SP 3
		T	$\vdash$	1				<u> Детаан</u>			
	64	T	1		3.	503.1	- 76.4.431	410ATT FOCT 5781-82	C 600	5	1,9Kr
	54 54	t	2		3.5Q1.1 3.503.			4-1872 TOOT 5781-8		4	1,9KF
									3.503.1	76.4	.430
	-					├			Стадия		M ACUTAS .
	E						Cetka	<b>к</b> андутамда (SP3 и I	P	СМ. Табл.	-
		3DA	<u> </u>	<u>Ледянкина</u>	Merc		104	и стој	Лист		нетов!
	4	KOH	.np . IP .	Таткевил Паткевил Интричнова	A/Z				REMINI	AHCH	TX309NKK
HAYOTA KATAWER SAFT KONUPOBAN Turol 23244-02 45 P											

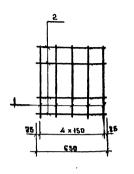
ив цеподп. Подпись и дятя взям инв. ч.



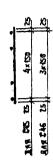


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требования ми гост 14 098-85 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

	Формат	Зоня	No3.	DE03	нач	ени	е	HAHMEHOBA	ине	Rog.	-эмиqП Эннар
								3.503	. 1-76.4,440		C 43
								Детали			
	БЧ		1			3.503	.4-76.4.441	φ 10A III POOT 5781-8	32,6= 1400	5	4,3KT
	БЧ		5			3.503	.1-76.4.442	ф 10AⅢ FOCT 5781-	82,48=650	10	4,0 Kr
e:								5.503.	1-76.4.440-0	21	C44
HBY								Aerann		1	
BAM HHB Nº	БЧ	L	4_		3	503.1	76. 4.443	ф10AⅢ roct 5781-8	2* E= (100	5	3,4 Kr
	<u> 54</u>	L	2		3.5	503. 1	76. 4. 442	ф10AII гост 5781-8	32, 6= B20	8	3,2 KL
H A A			$\dagger$						3,503,		
Подпись и дата			1				Cetka	<b>КАН</b> ДУГАМДА	<u>Стадия</u>	CM.	М АСШТАБ —
	PA3	₿.		Педянкина Авонанддий			( ¢43	и С44)	Лист	TABN.	1истов!
HUB. H. TOU.D.	ПАНИВ ПО ДЯШКЕВИЧ ОТ НЕВ КОТО				War.				принт	PAHCR	HUDOEKT
سلستا					-		Копиро	BAN Turel 23244-0	2 46	a ob	MATAY

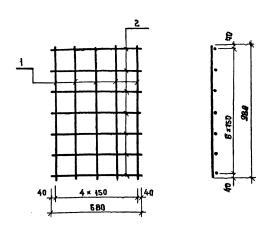


ив пода. Подпись и дата взам инв Nº



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электрисварки в соответствии о требованиями гост 14098-85 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены в язаными

	POPMAT	Зана	Nes.	Deos	5 4 A L	тен	INE	Наименова	ние	Kon	Приме- чание
								3. 503. 1-76. 4.4	150		CHS
								LETAAN			
Ī	54		1		3.50	3.1-7	. 4. 442	\$10AIII roct \$781-82." L	= 650	5	2,0 KF
ı	64		2		3.50	3. 1-7		\$10AM FOCT 5781-82*1		s	2,0 KT
$\dashv$								3.503.1-76.4.4	150-01		Ç46
								Детали			
	54		1		3.50	3.1-76	.4.443	₽40 AM FOCT 5781-83	* e= 500	5	4,5 Kr
ì	54		2		3.503.1·7			4 10AII FOCT 57B1-82"	£=650	4	1,6 KT
		_							<i>3,50</i> 3	1.1-76.	1.450
			$\exists$				n .		Стадия		М Асштаб
	L		_				COTKA	RAPAYTA MAA	Р	TABA.	-
	PA	30	A.	Леданкина	legitor	<u> </u>	(645	и счв)	Лист	1	Писторя
	IDOB. AHADMAHOBA AHAA- IAMESA TO LAUKEBHA H KONTO LAUKEBHA HAU.OTZ KATAWEB ZAZZ						прант		н <b>изоти</b> н н		
	IHE	14.0		N N I H WEB	12.7	·	Копировл	an Turol 23244-0	2 47	Фарма	11 A4



Изготовление сеток производить при помощи критактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-85 и СИ 393-78

		Формя	Зоня	No3.	0 s	AHED	чен	ıе	Наименованы	ie	Коя.	Приме- чание
ভা	-		П						Детали			
量		54	П	1		3.5	03.1-	76. 4. 461	ф 10A II гост 5781-	82 <b>,6</b> = 380	5	3,0 Kr
B3AM HHB.Nº		54		2		3. 5	D3, 1	·76.4. 462	ф10 A III гост 5781-1	32, 6 = 680	7	2,9 Kr
				_								
Подпись и дата				L						3.50	13.1-7	5.4. 46D
5		L		t						RUBBTS	MASS	MACUTAE.
		Par		-	ГДЧОВ	oreis		Сетка	арматуриая С47	P	5,3	-
5			08.		UTON AHOBA					UNCT	Ilu	CTOB 1
HHE ME NORTH		H.K	OUTE	A	АШКЕВИЧ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	Al safe				nnaure	РЭНСН	т изочики
( <u>*</u>	Ь	turii.		40	23	2114-1	2	49 Kanuna	ADD Thron	TP O	TAME	16

	POPMAT	Звна	Tos.	0 бозначение	Наименовани	e ga	PHUS.	
		П						
	П	П			Документация			
	Н	П	_					
	дч			3.503.1-76.4.470 C6	Сворочный чертеж			
	r		_		vooponnoin teptes			
	Н				Letaan			
	54			8.503, 1 -76, 4.470	φίζαΠ roct 5781-82*e=	3720 1	3,3 KP	
	БЧ			-01	φ12 AIII roct 5781-82 (=	3560	3,2 KP	
	64				φ12 AII roct 5781-82 Pc		2,8KT	
	64			-03	φ 12 A III rqct 5781-82 C	£3010 1	5,7KP	
	64			-04	φ 12 AII roct 5781-82, Ce	3610 1	3,2 KF	
	64			-05	Ф 12 AⅢ 1001 5781-82 Lc	3460 1	3.1 KP	
	БЧ			-06	\$ 12 AM POCY 5781-82 Per	₹3050 <b>(</b>	5,745	
	64			-07	φ 12 AM roct 5781-82, Pcp	-2900	5'8 KL	
	64			- 08	\$14 AM POCT 5781-82"6=	3940 1	4,840	
	64			-09	# 14 AM FOCT 5781-82 P.	4390 1	7,3 ₹1°	
	64	L	L	-10	ф 14 АШ гост 6781-82, Реф	3890 1	4,7kr	
	<b>E</b> A		L	-11	Ф 14A III ГОСТ 5781-82 €Cp=	4330 1	5.2kr	
	64		L	-12	φ 14 A III roe τ 6781-82 Cep= 1	3280 1	4.0 Kr	
	БЧ			- 3	# 14A III roct 5781-82 Ccp=	3720 1	4,5 Kr	
9	БЧ			-14	φ14 AM roet 5781-82 Lcp=	3280 1	3,9km	
HH	64		L	-15	ф Н АШ ГОСТ Б781-82, Сср-	3700 1	4,5 40	
Sam	L							
a I	Ŀ		L					
F	L					_		
2	-	Ш	4	<del>                                     </del>	l			
нв. подп. Подпись и дата Взам. инв. п			1		3. 503.1-76.4. 4 70			
1	PAZDAE.			OFAHOB Orast		адия Лист	Листов	
일	뿠	ов. Андрианова жири. инж.пр Дашкевич контр. Дашкевич		Андрианова живи. — I	DM YT	<u> </u>	1_1_	
<u>\$</u>	H.KOHTD.		ĮP.	Naukebuy M Kataweb Jaf	ļı		ТУЗОЧЛИНИЗНАЧТКОЧП	
121	23244-02 49 KONYPOBAN TUTOL POPMAT AY						14	
	•							

