

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ**

ВЫПУСК 51

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 388 и 358 см, шириной 179 см,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

13799

ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 5111 Тираж 3500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ**

ВЫПУСК 51

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 388 И 358 см, ШИРИНОЙ 179 см,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ С 1 ИЮЛЯ 1976 г.
ПРИКАЗ № 139 ОТ 16 ИЮНЯ 1976 г.

Настоящим выпуском следует пользоваться совместно с выпуском 0-3, куда включены: общая пояснительная записка, в которой приводятся исходные нормативные данные, нагрузки для расчета панелей (таблица 1), технические требования по изготовлению, приемке, хранению, транспортировке и рекомендации по применению панелей в проектах.

В выпуск 0-3 включены расчетная схема и величины расчетных прогибов (таблица 2), а также унифицированные детали опалубки.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи панелей перекрытий (без предварительного напряжения) с круглыми пустотами длиной 388 и 358 см, шириной 179 см.

Панели армированы сетками по ГОСТ 8478-66, с рабочей арматурой из стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-61*) $R_a^m = 4000$ кгс/см²; $R_a = 3400$ кгс/см².

Проектная марка бетона по прочности на сжатие принята 200. Категория трещиностойкости 3^я.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 90 мм.

Нижняя поверхность панелей должна быть подготовлена под покраску.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "сетки сварные для армирования железобетонных конструкций"

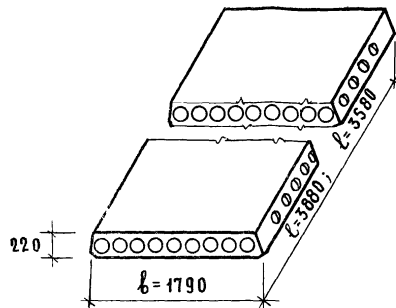
Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.

Для подвешенных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВСт.Зсп2 и ВСт.Зпс2 (ГОСТ 380-71*). Сталь марки ВСт.Зпс2 в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40°С и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП 1-В.4-62.

Каждой панели присвоена определенная марка, так например, ПК8-39.18 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кгс/м² (без учета собственной массы панели), длиной 388 см и шириной 179 см.

ТК	Пояснительная записка	СЕРИЯ 1.141-1	
		Выпуск 51	Лист 11
1975			



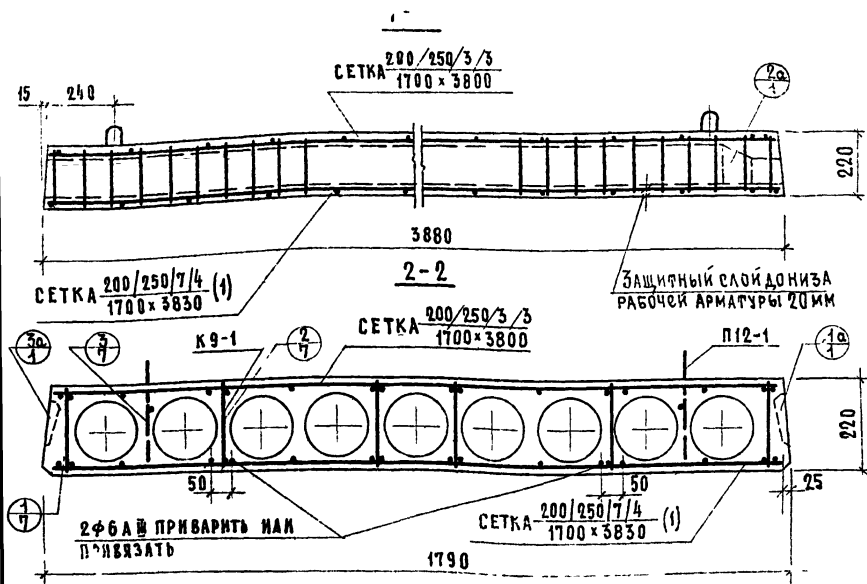
МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА, см	МАССА ПАНЕЛИ, кг	РАСХОД СТАЛИ, кг		Н И ЛИСТОВ ВЫПУСКА
	ℓ	б				НА ПАНЕЛЬ	НА 1 м ²	
ПК4 - 39.18	3880	1790	0.831	12.0	2080	27.20	3.92	1
ПК6 - 39.18	3880	1790	0.831	12.0	2080	28.54	4.10	2
ПК8 - 39.18	3880	1790	0.831	12.0	2080	31.42	4.53	3
ПК4 - 36.18	3580	1790	0.768	12.0	1920	22.76	3.55	4
ПК6 - 36.18	3580	1790	0.768	12.0	1920	24.35	3.81	5
ПК8 - 36.18	3580	1790	0.768	12.0	1920	26.08	4.06	6
ПК4 - 39.18 ^а	3880	1790	0.854	12.3	2140	27.20	3.92	8,1
ПК6 - 39.18 ^а	3880	1790	0.854	12.3	2140	28.54	4.10	8,2
ПК8 - 39.18 ^а	3880	1790	0.854	12.3	2140	31.42	4.53	8,3
ПК4 - 36.18 ^а	3580	1790	0.791	12.35	1980	22.76	3.55	8,4
ПК6 - 36.18 ^а	3580	1790	0.791	12.35	1980	24.35	3.81	8,5
ПК8 - 36.18 ^а	3580	1790	0.791	12.35	1980	26.08	4.06	8,6

ТК

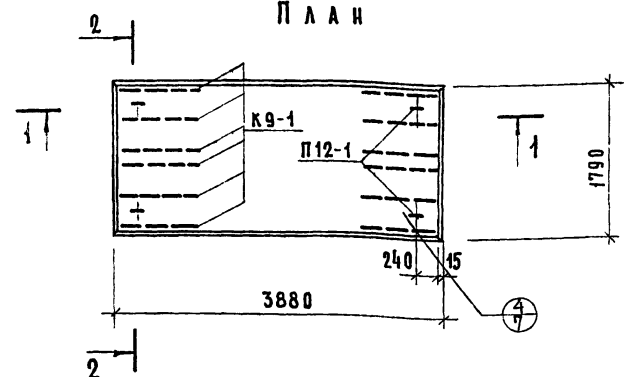
1975

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ
1.141-1ВЫПУСК
51ЛИСТ
И 1



П л а н



Детали с индексом 'а' см. выпуск 0-3.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛИ	
МАССА, КГ	2080
ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	0.831
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.0
РАСХОД СТАЛИ,	27.20
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	3.92
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА, КГ	32.8
ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		№ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/7/4 (I) 1700×3850	1	16.34	16.34	11
СЕТКА 200/250/3/3 1700×3800	1	3.74	3.74	13
K9-1	12	0.21	2.52	13
П12-1	4	1.15	4.60	13
ИТОГО		21.20		

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	φ7A III	φ6A III	φ4B I	φ3B I	φ12A I
ДЛИНА, М	38.70	7.74	29.58	114.66	5.20
РАСХОД СТАЛИ, КГ	11.69	1.72	2.93	6.26	4.60
R _д , КГ/СМ ²	4000		5500		2400
ГОСТ	5781-61*		6721-53*		5781-61*

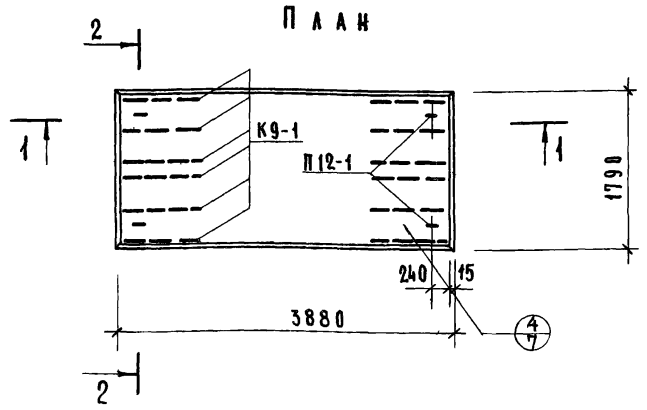
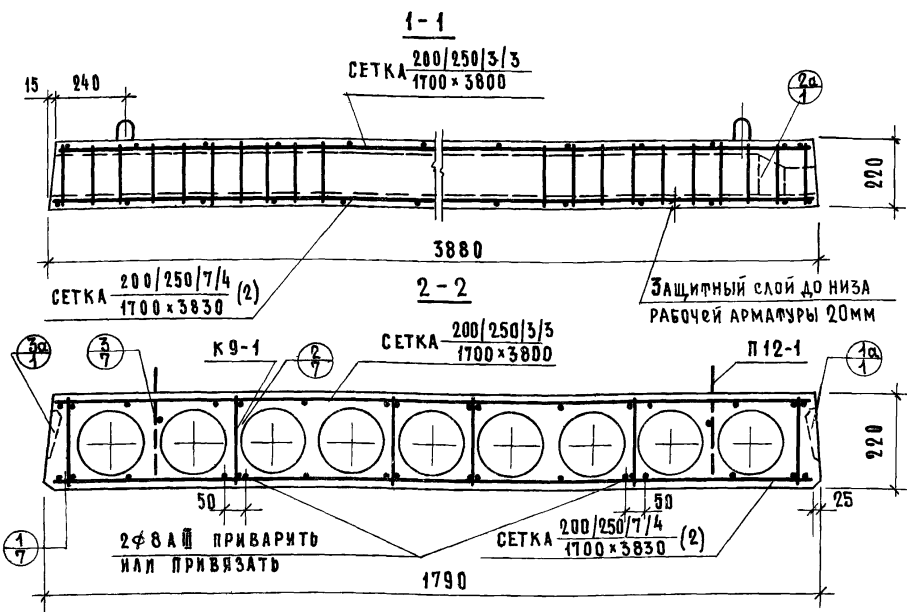
ТК 1975	Панель ПК4-39.16, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК 51 ЛИСТ 1

ВЗАИМ
 ОТ ПИЖЕНА
 ЖИЛИЩНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ

№ ВЗАМЕН

ИЗДАНИЕ
 П. И. ИЖ. ПР. / П. И. ИЖ. ПР. / П. И. ИЖ. ПР.
 СТУДИЯ

ЖИЛИЩНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ



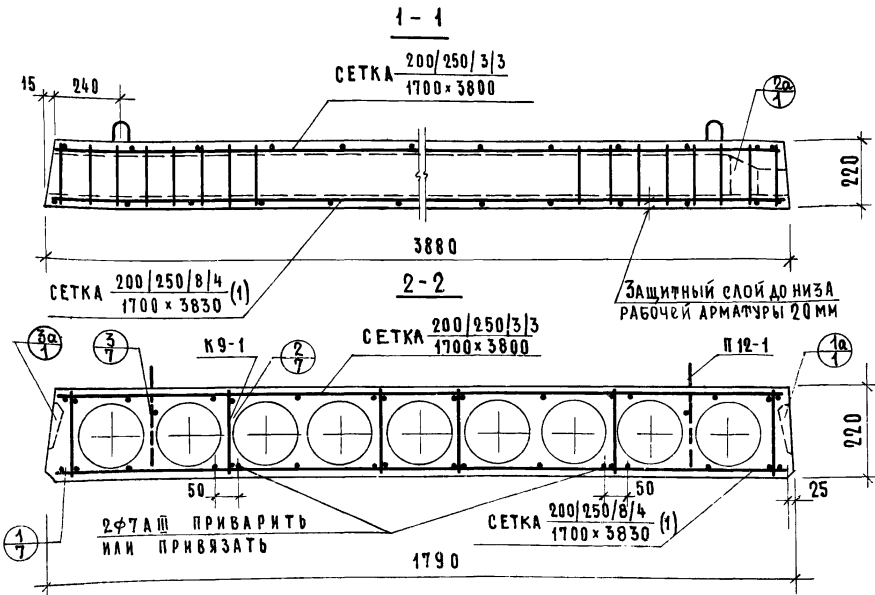
Детали с индексом "а" см. выпуск 0-3

ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛИ	
МАССА, КГ	2080
ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	0.831
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.0
РАСХОД СТАЛИ, КГ	28.54
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	4.10
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА, КГ	34.3
ПРОЕКТИВАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		№ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/7/4 (2) 1700x3830	1	17.68	17.68	11
СЕТКА 200/250/3/3 1700x3800	1	3.74	3.74	15
К9-1	12	0.21	2.52	13
П12-1	4	1.15	4.60	13
Итого			28.54	

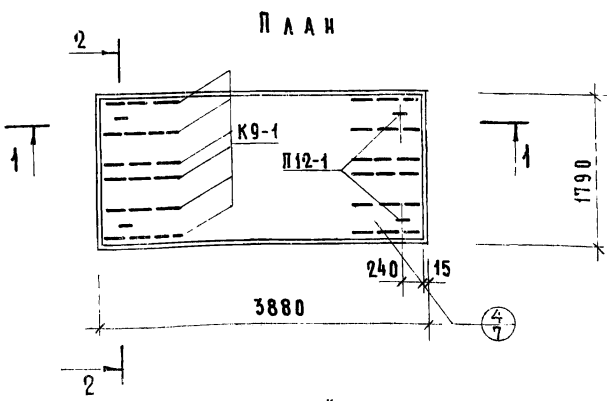
ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	φ8 АIII	φ7 АIII	φ4 ВI	φ3 ВI	φ12 АI
ДЛИНА, М	7.74	38.70	29.58	114.66	5.20
РАСХОД СТАЛИ, КГ	3.06	11.69	2.93	6.26	4.60
R _с ⁿ , КГС/СМ ²	4000		5500		2400
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61*

ТК 1975	ПАНЕЛЬ ПКБ-3918, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК 51 ЛИСТ 2



ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛИ	
МАССА, КГ	2080
ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	0.851
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.0
РАСХОД СТАЛИ, КГ	31.42
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	4.53
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА, КГ	37.8
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/8/4 (1) 1700x3830	1	20.56	20.56	11
СЕТКА 200/250/3/3 1700x3800	1	3.74	3.74	13
К9-1	12	0.21	2.52	13
П12-1	4	1.15	4.60	13
ИТОГО		31.42		

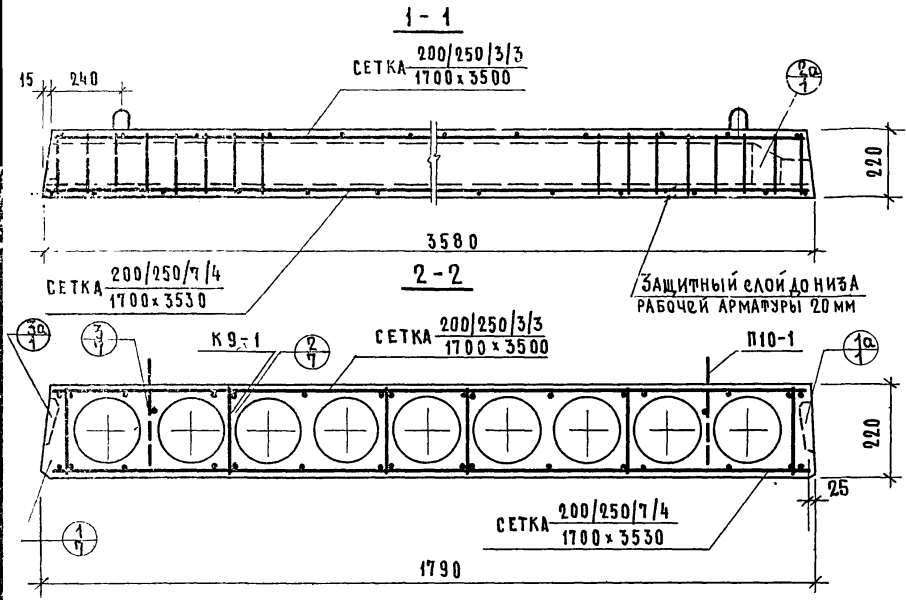


ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	φ8А III	φ7А III	φ4В I	φ3В I	φ12А I
ДЛИНА, М	38.70	7.74	29.58	114.56	5.20
РАСХОД СТАЛИ, КГ	15.29	2.34	2.93	6.26	4.60
R _σ , КГС/СМ ²	4000		5500		2400
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61*

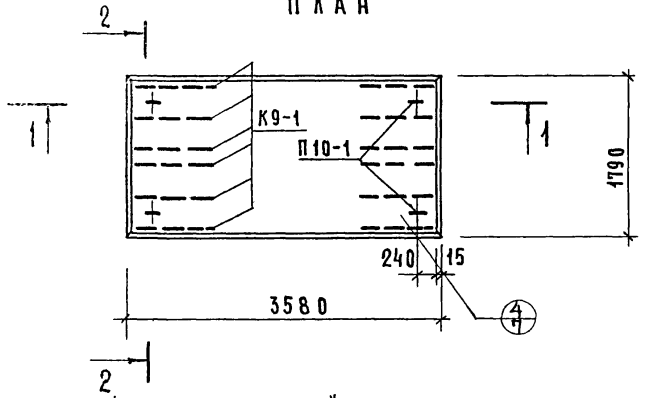
Детали с индексом "а" см. выпуск 0-3.

ТК 1975	ПАНЕЛЬ ПК8-39.18, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 51 3

ЦНИИЖПРОЕКТИРОВАНИЕ
 СТ. ИНЖЕНЕР В. С. БОБРОВА
 В. С. БОБРОВА
 В. С. БОБРОВА



П л а н



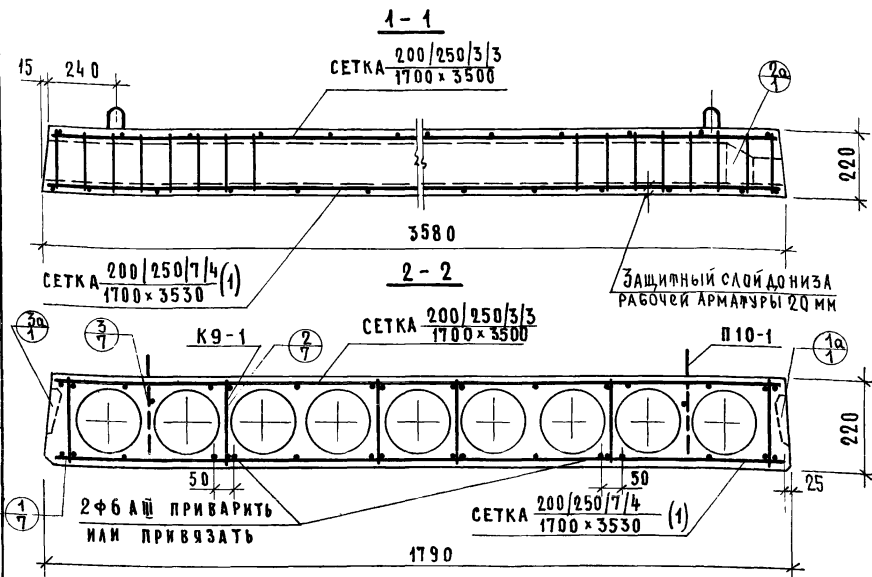
Детали с индексом "а" см. выпуск 0-3.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А П А Н Е Л И	
Масса, кг	1920
Объем бетона, м³	0.768
Приведенная толщина бетона, см	12.0
Расход стали, кг	22.76
Расход стали на 1 м², кг	3.55
Расход стали на 1 м³ бетона, кг	29.6
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	20с

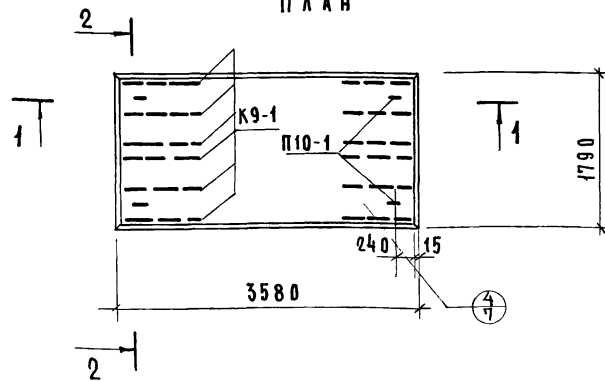
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		Н Н ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/7/4 1700x3530	1	13.54	13.54	12
СЕТКА 200/250/3/3 1700x3500	1	3.58	3.58	13
К9-1	12	0.21	2.52	12
П10-1	4	0.78	3.12	12
		ИТОГО		
				22.76

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	φ7A III	φ4B I	φ3B I	φ10A X
Длина, м	35.70	27.84	111.66	5.04
Расход стали, кг	10.78	2.76	6.1	3.12
R _{сн} , кгс/см²	4000	5500		2460
ГОСТ	5781-61*	6727-53*		5781-61*

ТК 1975	Панель ПК4-36.18, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	СЕР. 1.14
		ВЫПУСК 51



П Л А Н



Детали с индексом "а" ем. выпуск 0-3.

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А П А Н Е Л И

Масса, кг	1920
Объем бетона, м ³	0.768
Приведенная толщина бетона, см	12.0
Расход стали, кг	24.35
Расход стали на 1 м ² , кг	3.81
Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	31.7
Проектная марка бетона по прочности на сжатие	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

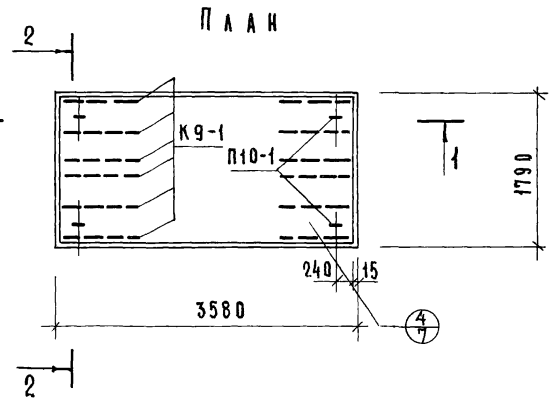
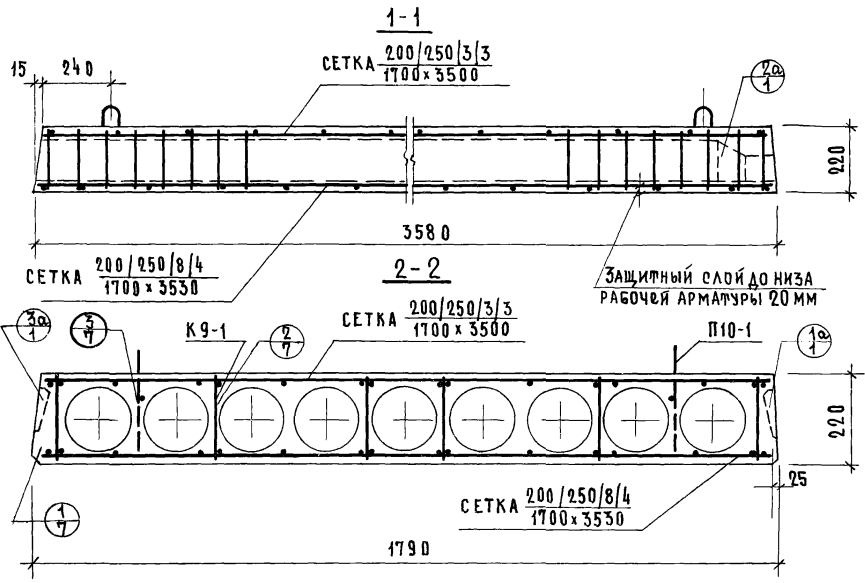
МАРКА	КОЛ.	РАСХОД СТАЛИ, КГ		№ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/7/4 (1) 1700x3530	1	15.13	15.13	12
СЕТКА 200/250/3/3 1700x3500	1	3.58	3.58	13
К9-1	12	0.21	2.52	13
П10-1	4	0.78	3.12	13
ИТОГО		24.35		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	Ф7А III	Ф6А III	Ф4В I	Ф3В I	Ф10А I
Длина, м	35.70	7.14	27.84	111.66	5.04
Расход стали, кг	10.78	1.59	2.76	6.1	3.12
R _д , кгс/см ²	4000		5500		2400
ГОСТ	5781-61*		6727-53*		5781-61*

ТК 1975	Панель ПКБ-36.18, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 51 5

№ ВРАМЕН
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ВЫБОРА
 ПЕРИМЕТР
 ЖИЛИЩА
 ЖИЛИЩА
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ВЫБОРА
 ЖИЛИЩА
 ПЕРИМЕТР



Детали с индексом "а" см. выпуск 0-3.

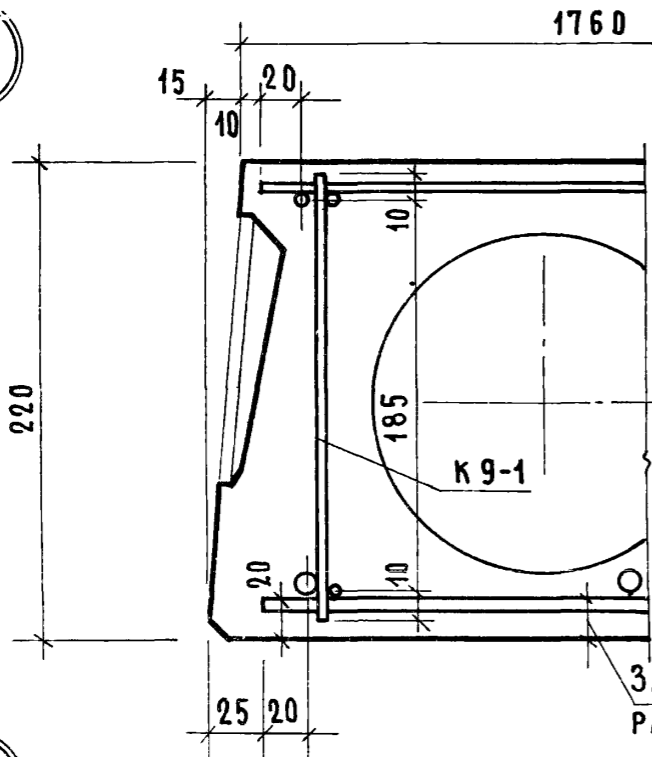
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А П А Н Е Л И	
МАССА, КГ	1920
ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	0.768
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.0
РАСХОД СТАЛИ, КГ	26.08
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА, КГ	33.9
ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ	РАСХОД СТАЛИ, КГ		Н И ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 200/250/8/4 1700x3530	1	16.86	16.86	12
СЕТКА 200/250/3/3 1700x3500	1	3.58	3.58	13
К9-1	12	0.21	2.52	13
П10-1	4	0.78	3.12	13
ИТОГО			26.08	

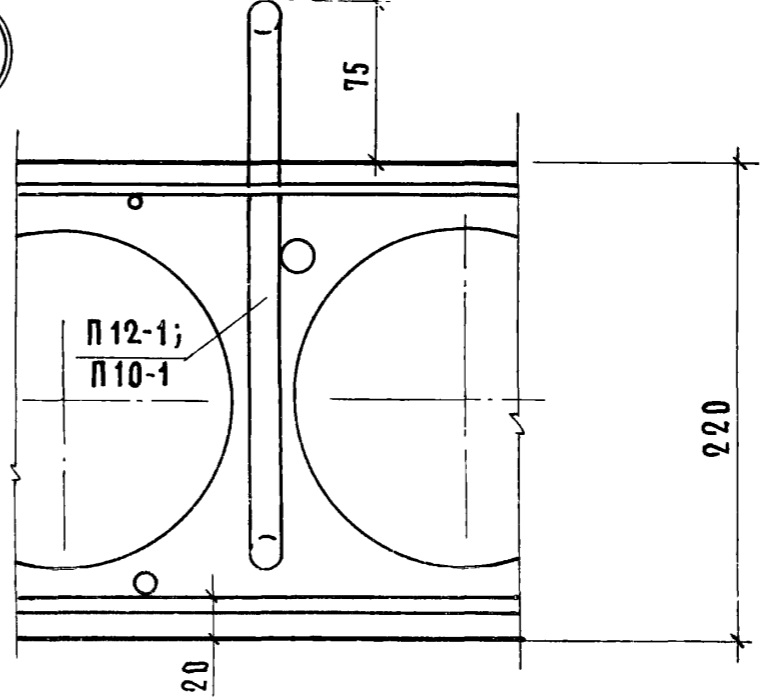
В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	φ 8 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА, М	35.70	27.84	111.66	5.04
РАСХОД СТАЛИ, КГ	14.10	2.76	6.1	3.12
R _а ^н , КГС/СМ ²	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61*	6727-53*		5781-61*

ТК	Панель ПК8-36.18, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	СЕРИЯ	1.141-1
1975		ВЫПУСК	ЛИСТ 51 6

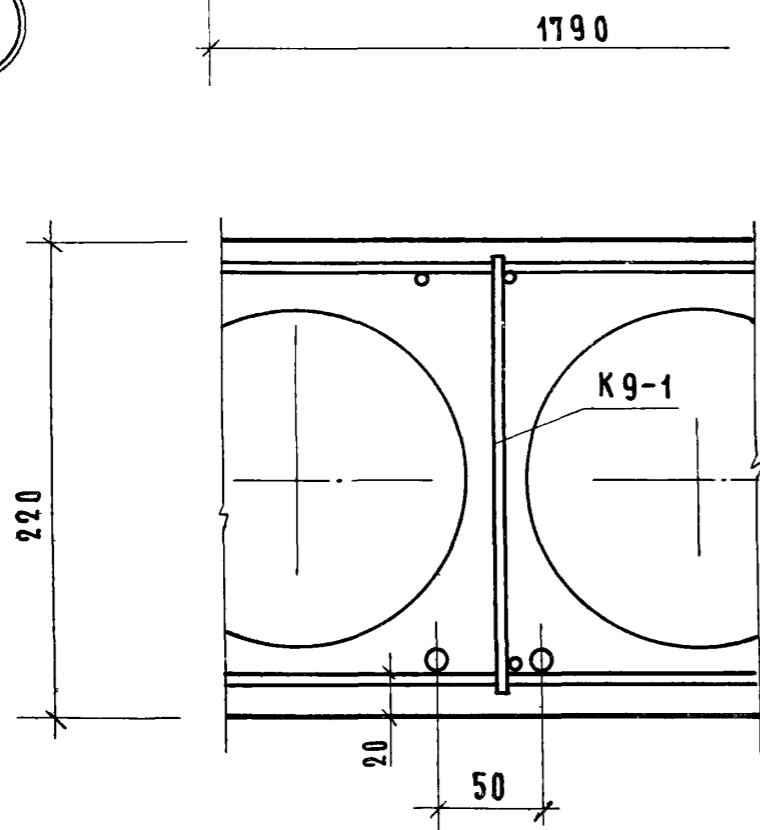
1



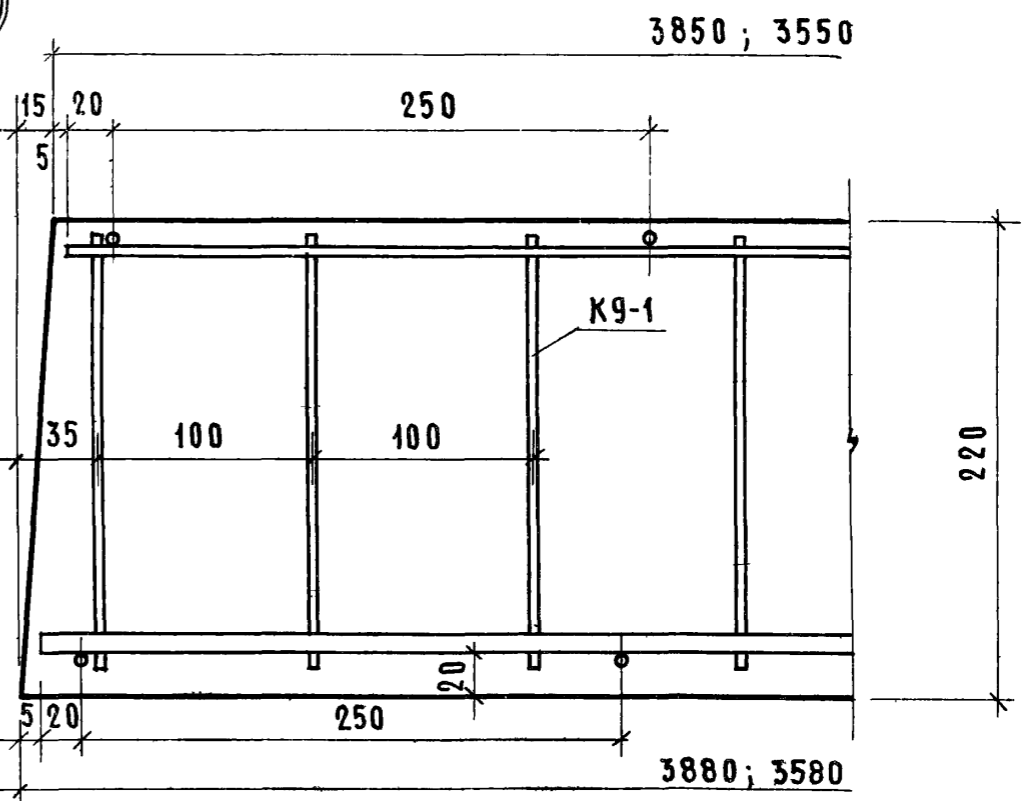
3



2

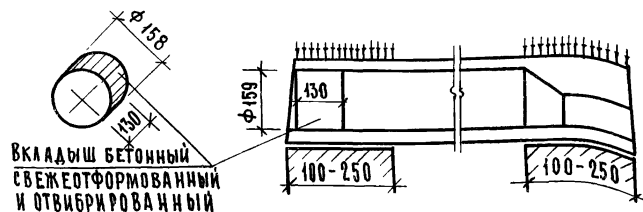


4



ТК	ДЕТАЛИ 1, 2, 3 и 4	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 51	ЛИСТ 7
1975			

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ „а“, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (БЕЗ ИНДЕКСА) ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.
2. В ПАНЕЛЯХ С ИНДЕКСОМ „а“ РАБОЧАЯ И КОНСТРУКТИВНАЯ АРМАТУРА ТОЖДЕСТВЕННА АРМАТУРЕ ПРИНЯТОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА ЛИСТАХ 1-6, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ БЕЗ ВКЛАДЫШЕЙ.
3. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.
4. ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ ДО ПРОПАРИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ; ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ.
5. ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИАМЕТРА, ОБРАЗУЕМЫМ ПРИ ФОРМОВАНИИ, УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

× × ×

ДОПУСКАЕМЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ ОТ НАГРУЗОК НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРИЗМЕННОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) МОГУТ БЫТЬ ПРИНЯТЫ:

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 10 СМ НЕ БОЛЕЕ 45 кгс/см^2
25 СМ НЕ БОЛЕЕ 30 кгс/см^2

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ РАСЧЕТНОЙ УМНОЖЕННОЙ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТУ 8829-66

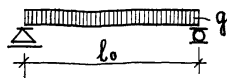
МАРКА ПАНЕЛИ	ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛИ					
	МАССА КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩ. БЕТ. СМ	РАСХОД СТАЛИ, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1М ²	РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА КГ
ПК4-39.18 ^а	2140	0.854	12.3	27.20	3.92	31.8
ПК6-39.18 ^а	2140	0.854	12.3	28.54	4.10	33.4
ПК8-39.18 ^а	2140	0.854	12.3	31.42	4.53	36.8
ПК4-36.18 ^а	1980	0.791	12.35	22.76	3.55	28.7
ПК6-36.18 ^а	1980	0.791	12.35	24.35	3.81	30.8
ПК8-36.18 ^а	1980	0.791	12.35	26.08	4.06	33.0

ГЛ. ИНЖ. ЦК | Б. П. ШИШОВ
СТ. ИНЖЕНЕР | В. П. ШИШОВ

ВШНЦ
ГЕИИП

ТК 1975	ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III С ЗАДЕЛАННЫМИ ТОРЦАМИ	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК 51 ЛИСТ 8

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ l_0 ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ- q КГС/М ²		
			1. ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ	С=14 С=1.6	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
					С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
ПК4-39.18	3800	3.8×1.76	С = 1.4	≥ 1117	≥ 818	< 1117 , но ≥ 949	
			С = 1.6	≥ 1277	≥ 978	< 1277 , но ≥ 1085	
ПК6-39.18	3800	3.8×1.76	С = 1.4	≥ 1331	≥ 1032	< 1331 , но ≥ 1131	
			С = 1.6	≥ 1522	≥ 1223	< 1522 , но ≥ 1294	
ПК8-39.18	3800	3.8×1.76	С = 1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618 , но ≥ 1315	
			С = 1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850 , но ≥ 1573	
ПК4-36.18	3500	3.5×1.76	С = 1.4	≥ 1117	≥ 818	< 1117 , но ≥ 949	
			С = 1.6	≥ 1277	≥ 978	< 1277 , но ≥ 1085	
ПК6-36.18	3500	3.5×1.76	С = 1.4	≥ 1331	≥ 1032	< 1331 , но ≥ 1131	
			С = 1.6	≥ 1522	≥ 1223	< 1522 , но ≥ 1294	
ПК8-36.18	3500	3.5×1.76	С = 1.4	≥ 1618	≥ 1319	< 1618 , но ≥ 1315	
			С = 1.6	≥ 1850	≥ 1551	< 1850 , но ≥ 1573	

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

ТК 1975	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 51	ЛИСТ 9

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ*	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3 ГОСТ) ММ,	
			ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-39.18	375	2.8	≤ 3.3	> 3.3, но ≤ 3.6
ПК6-39.18	518	4.9	≤ 5.9	> 5.9, но ≤ 6.4
ПК8-39.18	692	6.9	≤ 8.3	> 8.3, но ≤ 8.9
ПК4-36.18	375	2.3	≤ 2.7	> 2.7, но ≤ 3.0
ПК6-36.18	518	2.7	≤ 3.2	> 3.2, но ≤ 3.5
ПК8-36.18	692	4.2	≤ 5.0	> 5.0, но ≤ 5.4

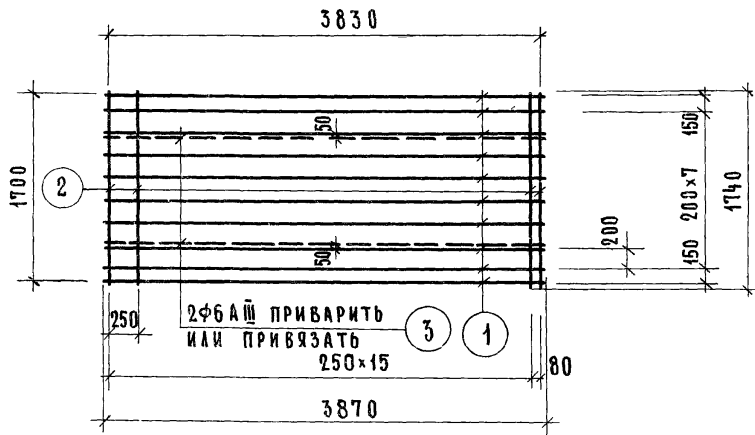
*Контрольный прогиб f_к замеряется от нижней грани панели по состоянию перед её загрузкой. При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ

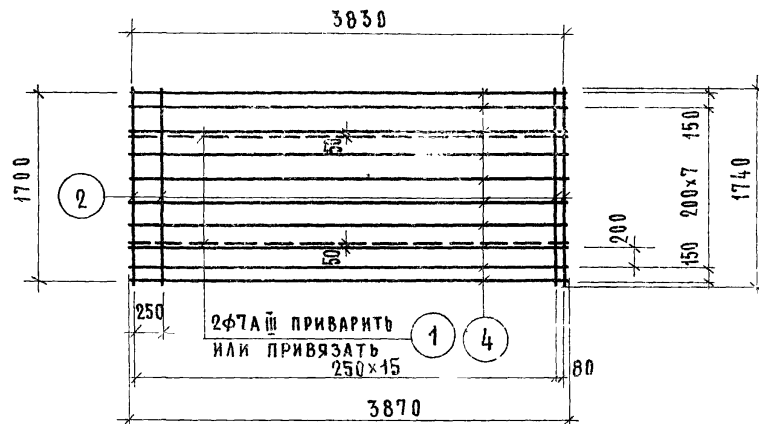
МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБ- СТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ С _т ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ОТК- ЛЕНИЕ ОТ ВЕ- ЛИЧИНЫ С _т (СМ. П.3.4.3 ГОСТ)
ПК4-39.18	375	0.2	+0.1
ПК6-39.18	518	0.2	+0.1
ПК8-39.18	692	0.2	+0.1
ПК4-36.18	375	0.2	+0.1
ПК6-36.18	518	0.2	+0.1
ПК8-36.18	692	0.2	+0.1

ТК	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.		СЕРИЯ	
	ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ	ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ	4.141-1	
1975			54	10

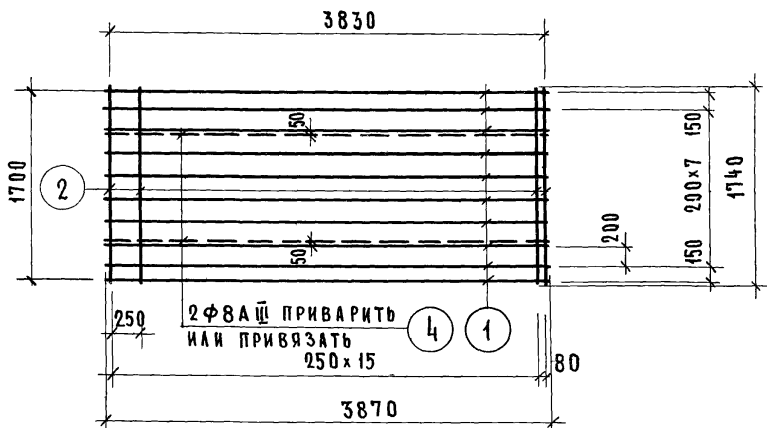
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3830}$ ГОСТ 8478-66(1)



СЕТКА $\frac{200/250/8/4}{1700 \times 3830}$ ГОСТ 8478-66 (1)



СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3830}$ ГОСТ 8478-66(2)



Отдельные стержни, показанные пунктиром, приварить или привязать

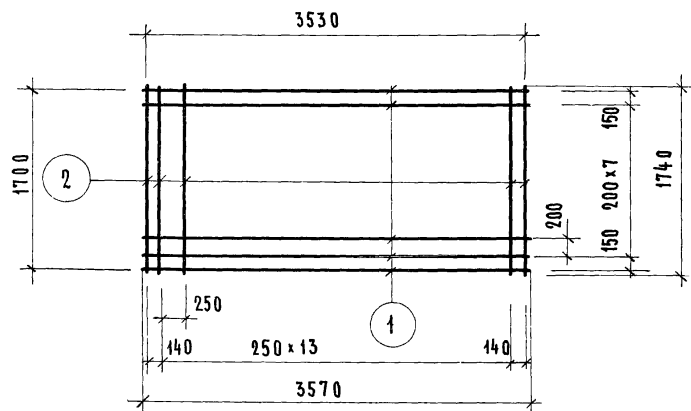
МАРКА	ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	РАСХОД СТАЛИ, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3830}$ (1)	1	φ7 А III	3870	10	38.70	11.69	16.34
	2	φ4 В I	1740	17	29.58	2.93	
	3	φ6 А III	3870	2	7.74	1.72	
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3830}$ (2)	1	φ7 А III	3870	10	38.70	11.69	17.68
	2	φ4 В I	1740	17	29.58	2.93	
	4	φ8 А III	3870	2	7.74	3.06	
СЕТКА $\frac{200/250/8/4}{1700 \times 3830}$ (1)	4	φ8 А III	3870	10	38.70	15.29	20.56
	2	φ4 В I	1740	17	29.58	2.93	
	1	φ7 А III	3870	2	7.74	2.34	

ТК 1975	Сетки: $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3830}$ (1); $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3830}$ (2); $\frac{200/250/8/4}{1700 \times 3830}$ (1)			СЕРИЯ 1.141-1
				ВЫПУСК 51
				ЛИСТ 11

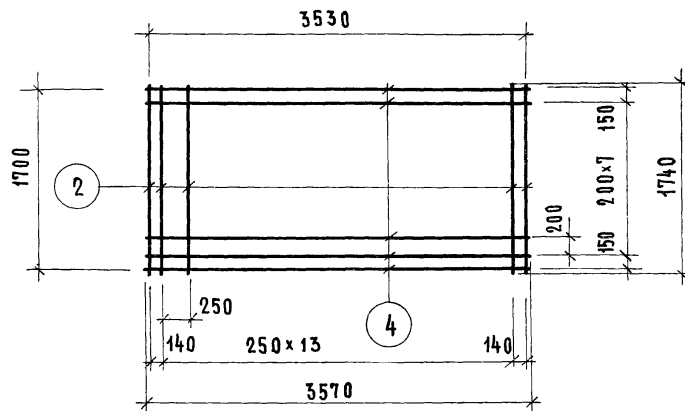
СТ. ИНЖЕНЕР В. БОГДАНОВ

ЖИЛИЩА

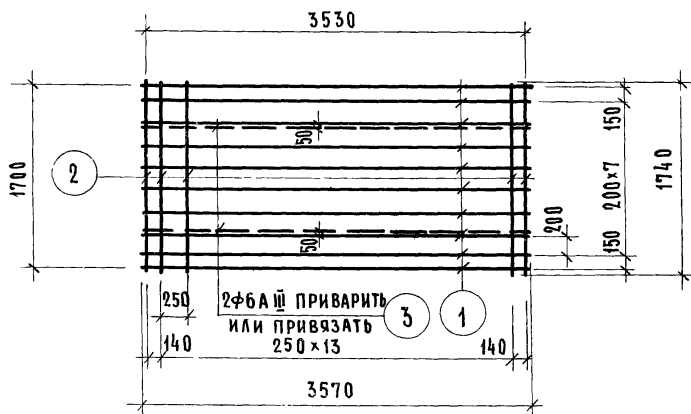
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3530}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/8/4}{1700 \times 3530}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3530}$ ГОСТ 8478-66(1)



Отдельные стержни, показанные пунктиром, приварить или привязать.

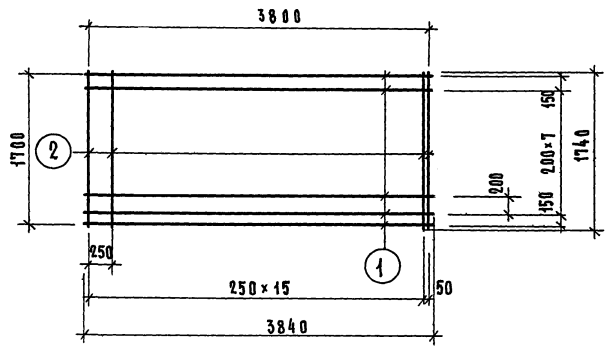
МАРКА	ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ., ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	РАСХОД СТАЛИ, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3530}$	1	φ 7 А II	3570	10	35.70	10.78	13.54
	2	φ 4 В I	1740	16	27.84	2.76	
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3530}$ (1)	1	φ 7 А II	3570	10	35.70	10.78	15.13
	2	φ 4 В I	1740	16	27.84	2.76	
	3	φ 6 А II	3570	2	7.14	1.59	
СЕТКА $\frac{200/250/8/4}{1700 \times 3530}$	4	φ 8 А II	3570	10	35.70	14.10	16.86
	2	φ 4 В I	1740	16	27.84	2.76	

ТК 1975	СЕТКИ: $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3530}$; $\frac{200/250/7/4}{1700 \times 3530}$ (1); $\frac{200/250/8/4}{1700 \times 3530}$	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК 51

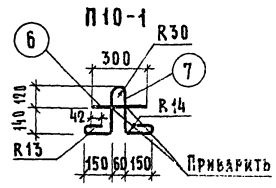
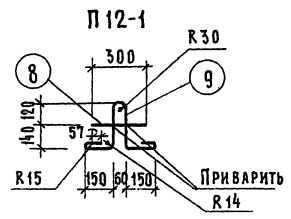
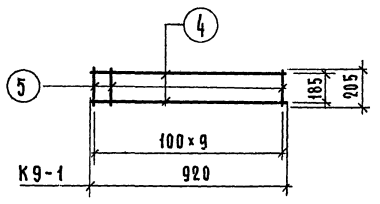
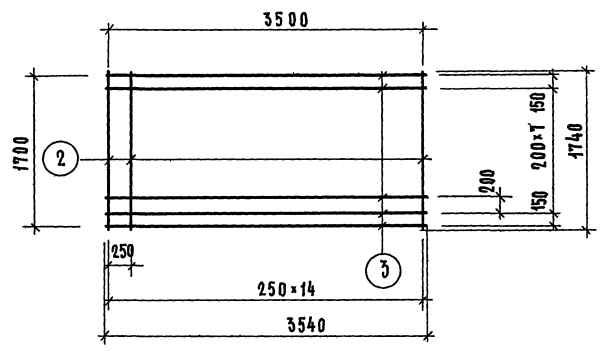
ЛИСТ
12

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО

СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1700 \times 3800}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1700 \times 3500}$ ГОСТ 8478-66



МАРКА	ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м		РАСХОД СТАЛИ, кг	
					ОБЩИИ	ВСЕГО		
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1700 \times 3800}$	1	$\phi 3$ В I	3840	10	38.40	2.11	3.74	
	2	$\phi 3$ В I	1740	17	29.58	1.63		
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1700 \times 3500}$	3	$\phi 3$ В I	3540	10	35.40	1.95	3.58	
	2	$\phi 3$ В I	1740	17	29.58	1.63		
К 9-1	4	$\phi 3$ В I	920	2	1.84	0.10	0.21	
	5	$\phi 3$ В I	205	10	2.05	0.11		
П10-1	6	$\phi 10$ А I	300	1	0.30	0.19	0.78	
	7	$\phi 10$ А I	960	1	0.96	0.59		
П12-1	8	$\phi 12$ А I	300	1	0.30	0.27	1.15	
	9	$\phi 12$ А I	1000	1	1.00	0.88		

ТК 1975	СЕТКИ: $\frac{200/250/3/3}{1700 \times 3800}$; $\frac{200/250/3/3}{1700 \times 3500}$	СЕРИЯ 1.141-1
	КАРКАС К9-1 ПЕТАИ: П10-1; П12-1	ВЫПУСК АНСТ 51 13

ЖИЛАНША ПИИИПТ
СТ. ИЖИЖЕР ПИИИПТ
СТ. ИЖИЖЕР ПИИИПТ