

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2299 1-03
ЦЕНА 2-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
РА БОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Савченко* И.В. ДОВГЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Левченко* А.М. ШУРИН

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.88
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ,
ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

Обозначение	Наименование	Стр.
3.006.1-2.87.2-0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7
3.006.1-2.87.2-1	ПЛИТА П1-5, П1-5а, П1-8, П1-8а П-15Б	11
3.006.1-2.87.2-2	ПЛИТА П2-15 П2-15а, П2-15Б	12
3.006.1-2.87.2-3	ПЛИТА П3-5, П3-5а, П3-8	15
	П3-8а, П3-15Б	15
3.006.1-2.87.2-4	ПЛИТА П4-15, П4-15а, П4-15Б	14
3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8, П5г-8а, П5г-8Б	15
3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П6г-15, П6г-15а, П6г-15Б	16
3.006.1-2.87.2-7	ПЛИТА П7г-5, П7г-5а, П7г-5, П7г-5а, П7г-5Б	17
3.006.1-2.87.2-8	ПЛИТА П8г-8, П8г-8а, П8г-11 П8г-11а.	18
3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П9г-15, П9г-15а, П9г-15Б	19
3.006.1-2.87.2-10	ПЛИТА П10г-5, П10г-5а, П10г-5, П10г-5а, П10г-5Б.	20
3.006.1-2.87.2-11	ПЛИТА П11г-8 П11г-8а	21
3.006.1-2.87.2-12	ПЛИТА П12г-12, П12г-12а, П12г-15, П12г-15а	22

3.006.1-2.87.2-12
 3.006.1-2.87.2-11
 3.006.1-2.87.2-10
 3.006.1-2.87.2-9
 3.006.1-2.87.2-8
 3.006.1-2.87.2-7
 3.006.1-2.87.2-6
 3.006.1-2.87.2-5
 3.006.1-2.87.2-4
 3.006.1-2.87.2-3
 3.006.1-2.87.2-2
 3.006.1-2.87.2-1
 3.006.1-2.87.2-0

ИВ. ДИД.	С. ПИЩЕВА	
И. КОМ. П.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	
С. С. С. В.	С. ПИЩЕВА	

3.006.1-2.87.2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРША	ДИТ	ДИТЕЛ
Р	1	Б
ЛЯРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
З.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 11Б	23
З.006.1 - 2.87.2 - 14	ПЛИТА П14г - 3, П14г - 3а, П14г - 3б	24
З.006.1 - 2.87.2 - 15	ПЛИТА П15г - 5, П15г - 5а, П15г - 8, П15г - 8а П15г - 8Б	
З.006.1 - 2.87.2 - 16	ПЛИТА П16г - 15, П16г - 15а	2
З.006.1 - 2.87.2 - 17	ПЛИТА П17г - 3, П17г - 3а, П17г - 3Б	27
З.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П18г - 5, П18г - 5а, П18г - 8, П18г - 8а, П18г - 8Б.	28
З.006.1 - 2.87.2 - 18	ПЛИТА П19г - 11, П19г - 11а, П19г - 15, П19г - 15а.	29
З.006.1 - 2.87.2 - 20	ПЛИТА П20г - 3, П20г - 3а, П20г - 3Б	30
З.006.1 - 2.87.2 - 21	ПЛИТА П21г - 5, П21г - 5а, П21г - 5Б, П21г - 8, П21г - 8а.	31
З.006.1 - 2.87.2 - 22	ПЛИТА П22г - 12, П22г - 12а, П22г - 15, П22г - 15а.	32
З.006.1 - 2.87.2 - 23	ПЛИТА П23г - 3, П23г - 3а, П23г - 3Б.	33
З.006.1 - 2.87.2 - 24	ПЛИТА П24г - 5, П24г - 5а, П24г - 5Б, П24г - 8, П24г - 8а.	34
З.006.1 - 2.87.2 - 25	ПЛИТА П25г - 12, П25г - 12а, П25г - 15, П25г - 15а.	35
З.006.1 - 2.87.2 - 26	ПЛИТА П26г - 3, П26г - 3а, П26г - 3Б, П26г - 5 П26г - 5а	36
З.006.1 - 2.87.2 - 27	ПЛИТА П27г - 5, П27г - 5а	37
З.006.1 - 2.87.2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.2-28	ПЛИТА П28 _г -12, П28 _г -12а, П28 _г -15, П28 _г -15а.	38
3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5, П5-5а, П5-8, П5-8а, П5-8б.	39
3.006.1-2.87.2-30	ПЛИТА П6-15, П6-15а, П6-15б.	40
3.006.1-2.87.2-31	ПЛИТА П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а, П7-5б.	41
3.006.1-2.87.2-32	ПЛИТА П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а.	42
3.006.1-2.87.2-33	ПЛИТА П9-15, П9-15а, П9-15б.	43
3.006.1-2.87.2-34	ПЛИТА П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а, П10-5б.	44
3.006.1-2.87.2-35	ПЛИТА П11-8, П11-8а.	45
3.006.1-2.87.2-36	ПЛИТА П12-12, П12-12а, П12-15, П12-15а.	46
3.006.1-2.87.2-37	ПЛИТА П13-11б	47
3.006.1-2.87.2-38	ПЛИТА П14-3, П14-3а, П14-3б.	48
3.006.1-2.87.2-39	ПЛИТА П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а, П15-8б.	49
3.006.1-2.87.2-40	ПЛИТА П16-15, П16-15а	50
3.006.1-2.87.2-41	ПЛИТА П17-3, П17-3а, П17-3б.	51
3.006.1-2.87.2-42	ПЛИТА П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а, П18-8б.	52
3.006.1-2.87.2		Лист 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.2-43	ПЛИТА П19-И, П19-11а, П19-15, П19-15а.	53
3.006.1-2.87.2-44	ПЛИТА П20-3, П20-3а, П20-3б.	54
3.006.1-2.87.2-45	ПЛИТА П21-5, П21-5а, П21-5б, П21-8, П21-8а.	55
3.006.1-2.87.2-46	ПЛИТА П22-12, П22-12а, П22-15, П22-15а.	56
3.006.1-2.87.2-47	ПЛИТА П23-3, П23-3а, П23-3б.	57
3.006.1-2.87.2-48	ПЛИТА П24-5, П24-5а, П24-5б, П24-8, П24-8а.	58
3.006.1-2.87.2-49	ПЛИТА П25-12, П25-12а, П25-15, П25-15а.	59
3.006.1-2.87.2-50	ПЛИТА П26-3, П26-3а, П26-3б, П26-5, П26-5а.	60
3.006.1-2.87.2-51	ПЛИТА П27-8, П27-8а.	61
3.006.1-2.87.2-52	ПЛИТА П28-12, П28-12а, П28-15, П28-15а.	62
3.006.1-2.87.2-53	ПЛИТА ПТ1...ПТ5	63
3.006.1-2.87.2-54	ПЛИТА ПТ1а...ПТ5а	66
3.006.1-2.87.2-55	ПЛИТА ПП1...ПП3	68
3.006.1-2.87.2-56	ПЛИТА ПП4...ПП7	69
3.006.1-2.87.2-57	ПЛИТА ПП8...ПП10	70
3.006.1-2.87.2-58	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1, ОП2	71
3.006.1-2.87.2		Лист 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.2-59	Опорная подушка ОПЗ, ОП4.	72
3.006.1-2.87.2-60	Опорная подушка ОП5., ОП7	73
3.006.1-2.87.2-61	Опорная подушка ОП8, ОП9.	74
3.006.1-2.87.2-62	Узлы 1... 4	75
3.006.1-2.87.2-63	Расположение отверстий в плитах, бетонируемых в кассетах.	76
	Пример решения офактуренной плиты перекрытия.	
3.006.1-2.87.2-64	Ключ для подбора монтажных петель, дополнительных арма- турных сеток и схемы их уста- новки в плитах, бетонируемых в положении плашмя.	77
3.006.1-2.87.2 РС	Ведомость расхода стали на элемент	83

Шифр докум. Подпись и дата. Взам инв. №

3.006.1-2.87.2

Лист
5

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии Э.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и дна каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тонкелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 4.

1.2. Железобетонные изделия спроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены буквами, состоящими из букв и цифр (например, П8-11; ПТ2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехлопастная; „ПП“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит марки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства дна каналов, содержат дополнительно букву „а“ (например, П8-11 а).

Книжка погр. Подпись и дата Вып. №, №

И.АЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Br</i>	
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
И.ИЖЕН.	ФОРМИН	<i>Формин</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>	

3.006.1-2.87.2 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Марки плит перекрытий внутришовых панелей при заглавлении беря перекрытия менее 0,3м содержат дополнительно букву „δ“ (например, ПГ-5δ). В марках доборных плит добавляется буква „Д“ (например, П8Д-11; П7Д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона классов В15 и В25.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладки из пенобетона класса В2 с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий - из стали класса А-II по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, применение для монтажных петель стали марки ВСт3пс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сваркой сетками и каркасами.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно - 15 мм, при толщине более 100 мм - 20 мм. Допускается отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по касательной технологии, вследствие чего эти плиты

Изм. №, подп. Подпись и дата Взяты из №

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист

2

22991-03 9

ФОРМАТ А4

ИМЕЮТ В ТОРЦАХ ПЕТАН ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗ КАССЕТ. В СЛУЧАЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭТИХ ПЛАНТ „ПЛАШМА“ УКАЗАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТАН НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ. СТРОПОВКУ И МОНТАЖ ПЛАНТ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЩЕВЫХ ФРНКЦИОННЫХ ЗАХВАТОВ. ДОПУСКАЕТСЯ ТАКЖЕ МОНТАЖ ПЛАНТ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ В КАССЕТАХ С ПОМОЩЬЮ ЗАХВАТОВ, ПРОПУСКАЕМЫХ В ОТВЕРСТИЯ, Я ПЛАНТ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ „ПЛАШМА“, С ПОМОЩЬЮ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ. РАСПОЛОЖЕНИЕ УКАЗАННЫХ ОТВЕРСТИЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЕ СМ. ДОК. - 63, - 64 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

2.7. СЪЕМ ИЗДЕЛИЙ С ОПАЛУСКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТИВНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. В ПЛАНТАХ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ДОЛЖЕН НАНОСИТЬСЯ ЗНАК, УКАЗАННЫЙ НА ЧЕРТЕЖАХ.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плант на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-85

Рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.4-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“ и настоящим техническим описанием.

При приемке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Штабеля должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий,

3.006.1-2.87.2 ТО

Лист
3

22991-83 10

ФОРМАТ А4

УГО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ. ВЫСОТЫ ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СНиП III-4-80. „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“.

ПАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В КАССЕТАХ, СКЛАДИРУЮТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

4.2. ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДВЕНАДЦАТИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6 И 7.7 ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“.

4.3. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.4-84 „ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ“, „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ АВТОТРАНСПОРТОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.“ (СТРОЙИЗДАТ, МОСКВА 1980Г.) И „РУКОВОДСТВОМ ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.“ (СТРОЙИЗДАТ, 1967Г.).

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ. ПАНТЫ МАРКИ „П“, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, ДОЛЖНЫ ТРАНСПОРТИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ „НА РЕБРО“.

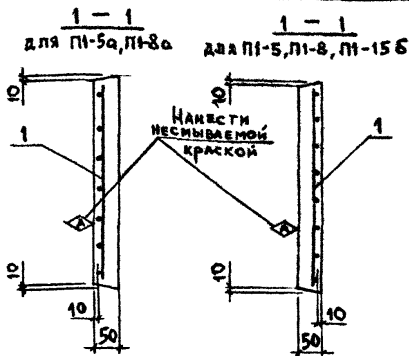
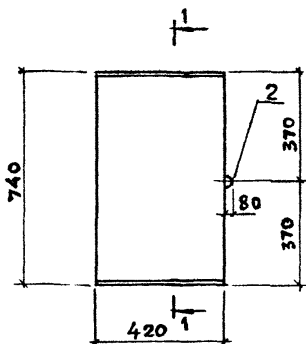
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M 200	B15
M 300	B25

3.006.1-2.87.2 ТО

ЛИСТ

4



№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П1-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-1-1	1	1				3.006.1-2.87.4-1
	С1-1-2			1	1		-1
	С1-1-3					1	-1
<u>Детали</u>							
2	Петля УП1-2	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>							
	Бетон В15	0,02	0,02	0,02	0,02		м³
	Бетон В25					0,02	м³
	Масса плиты	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	т

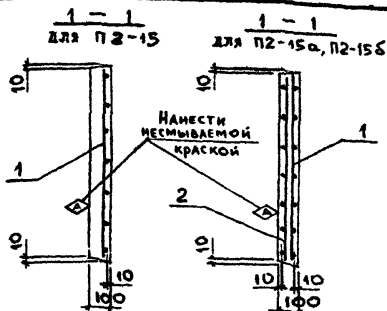
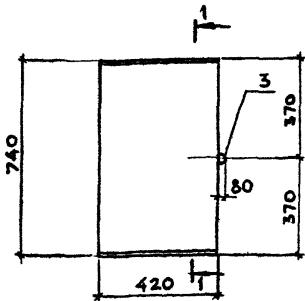
ИЗДАНИЕ 1988 г. ПОДПИСЬ И ДАТА АВТОРА ИЛИ ИЗОДАТЕЛЯ

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	Уманцева	
Пл. СПЕЦ.	Коротченко	
РИС. ГР.	Уманцова	
ВЕД. ИЖХ	Уманцева	
ИЖЕН.	Фомичев	
ПРОВЕР.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-1

ПЛИТА П1-5, П1-5а,
П1-8, П1-8а, П1-15б

СТАВЛЯ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол. на плиту П2-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15Б	
<u>Документация</u>					
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 то
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-1-1	1			3.006.1-2.87.4-1
	С1-1		1		-1
	С1-1-3			1	-1
2	СЕТКА С1-1-1		1		-1
	С1-1			1	-1
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1		1.400-9. вып.1
	УП1-1			1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,03	0,03		м ³
	БЕТОН В25			0,03	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,08	0,08	0,08	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧИ ИЛИ №

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	
ИЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВА	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИРК.	УМЯНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-2

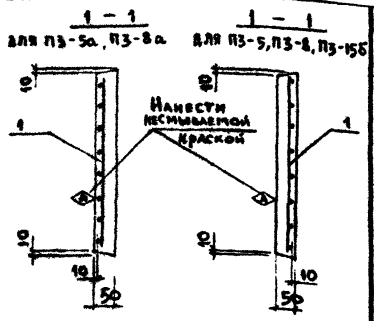
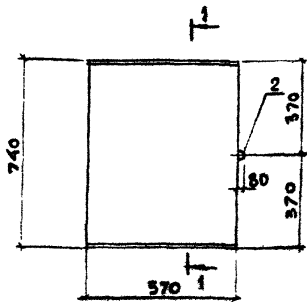
ПЛИТА
П2-15, П2-15а, П2-15б

СТАВЛЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03

13

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛАНУ ПЗ-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-2-1	1	1				3.006.1-2.87.4-2
	С1-2-2			1	1	1	-2
<u>ДЕТАЛИ</u>							
2	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1	1	4.400.9, ВМН.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	м ³
	МАССА ПЯНТЫ	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	т

ИЗМ. ПОЛ. ПОД ПИСЬМ. И Д. Л. И. С. О. И. Л. И. А. В.

ИЗМ. ОТВ.	ВРОДСКИЙ	СЗ
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	СЗ
СЛ. СПЕЦ.	КОРЮШКИН	СЗ
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	СЗ
ВЕР. ИЖ.	УМАНЦЕВА	СЗ
ИЖЕН.	ОФИНЧЕВ	СЗ
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	СЗ

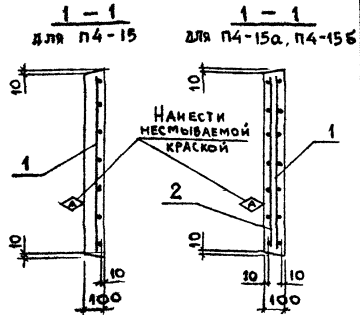
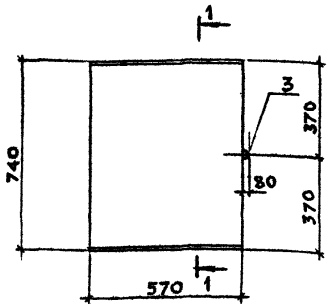
3.006.1-2.87.2-3

Планта ПЗ-5, ПЗ-5а,
ПЗ-8, ПЗ-8а, ПЗ-15б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИТОВА
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

22991-03 14

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П4-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЗМОЖНОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-2-1	1			3.006.1-2.87.4-2
	С1-2		1		-2
	С1-2-3			1	-2
2	СЕТКА С1-2-1		1		-2
	С1-2			1	-2
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ ул1-1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,04	0,04	0,04	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,11	0,11	0,11	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

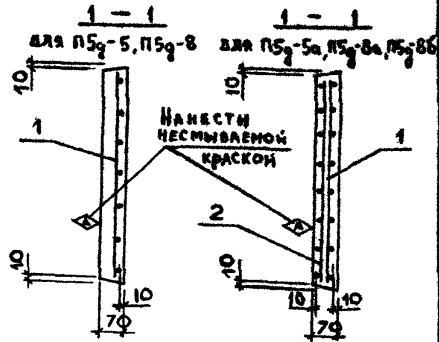
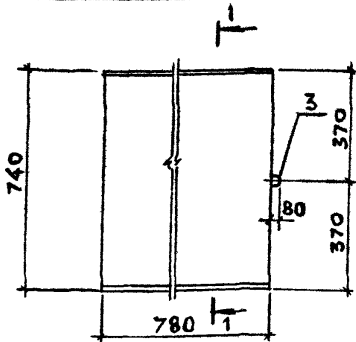
ИЗМ. ОТВ.	ВРОДСКАЯ	В
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	В
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТКИЦКА	В
ГЛАВ. ГР.	ЧУМАКОВА	В
ВЕР. ИЩ.	УМАНЦЕВА	В
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	В
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	В

3.006.1-2.87.2-4

ПЛИТА
П4-15, П4-15а, П4-15б

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

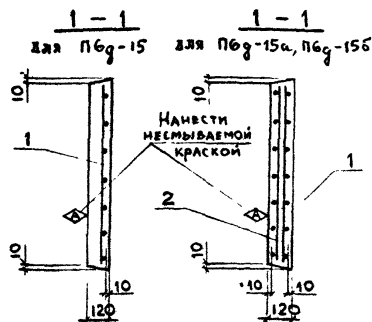
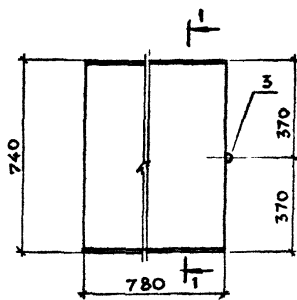


№п.з.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ПЛИТУ П5г-					ПРИМЕЧАНИЯ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-11-1	1					3.006.1-2.87.4-41
	С1-11		1		1		- 11
	С1-11-2			1	1		- 11
2	СЕТКА С1-11-1		1				- 11
	С1-11-2				1		- 11
	С1-11					1	- 11
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-9, вып. 1
	УП1-1					1	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,04	0,04	0,04	0,04		м ³
	БЕТОН В25					0,04	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	т

КРИВОСЛОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Удч
СП. СПЕЦ.	КОРДОНЕНЯ	И.И.
РУК. ГР.	ЧУПАСОВА	И.Д.
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	И.И.
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	И.И.
ПРОВЕР.	БУРОВИЧ	И.И.

3.006.1-2.87.2-5		
ПЛИТА П5г-5, П5г-5а, П5г-8, П5г-8а, П5г-8б	СТЯЖА	ЛЮСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ Пбг-			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-11-1	1			3.006.1-2.87.4-11
	С1-11		1		-11
	С1-11-3			1	-11
2	СЕТКА С1-11-1		1		-11
	С1-11			1	-11
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,07	0,07	0,07	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,17	0,17	0,17	т

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКАЯ	БД
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	БД
ОТ СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	БД
РЪК. ГР.	ЧУПРКОВА	БД
ВЕВ. ИДЕ.	УМАНЦЕВА	БД
ИНЖЕН.	ДОМНЧЕВ	БД
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	БД

3.006.1-2.87.2-6

ПЛИТА Пбг-15,
Пбг-15а, Пбг-15б

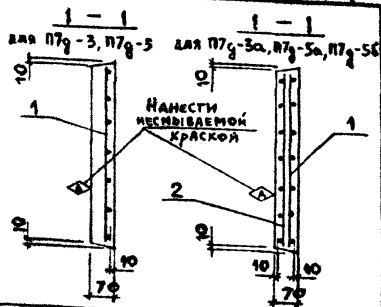
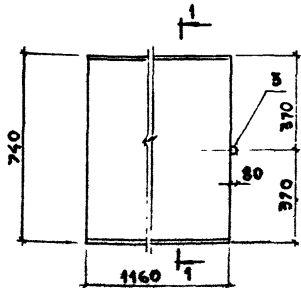
СТАРКА	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 17

ФОРМАТ А4

ИВАНИТОВА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ СВОЮ ИНИЦИАЛ

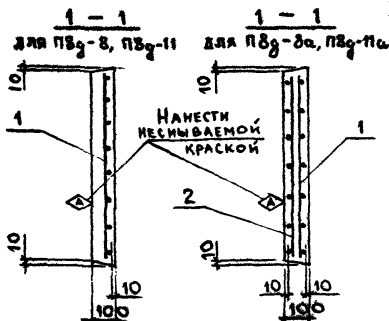
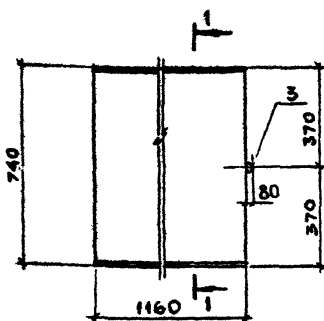


№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7g-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3a	5	5a	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-12-1	1					3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		1		-12
	С1-12-2			1		1	-12
2	СЕТКА С1-12-1		1				-12
	С1-12-2				1		-12
	С1-12					1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	1	1	1	1		1.400-В, ВМВ.1
	УП1-1					1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,06	0,06	0,06	0,06		м³
	БЕТОН В25					0,06	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	т
ИВ.ОТД.		БРЮССКАЯ					3.006.1-2.87.2-7
И.КОНТ.		УМАНЦЕВА					
ГЛ.СПЕЦ.		ГОРСТЕЦКАЯ					
И.К.ГР.		ЧУМАКОВА					
ВЕД.ПРОС.		УМАНЦЕВА					
ИНЖЕН.		ОДИНЦОВ					ПЛИТА П7g-3, П7g-3a, П7g-5, П7g-5a, П7g-5б
ПРОВЕР		ГУРОВИЧ					
							СТАВКА
							ДНТ
							ДКТОВ
							Р
							1
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 18

ФОРМАТ А4

ИВ.ОТД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИВ.И.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8г-				ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	11	11а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-12-1	1				3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1	1		-12
	С1-12-2			1		-12
2	СЕТКА С1-12-1		1			-12
	С1-12-2				1	-12
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ЯКЛЯ УП1-2	1	1			1.400-9, вып. 1
	УП1-1			1	1	ТО ЖЕ
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,09	0,09			м ³
	БЕТОН В25			0,09	0,09	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,21	0,21	0,21	0,21	т

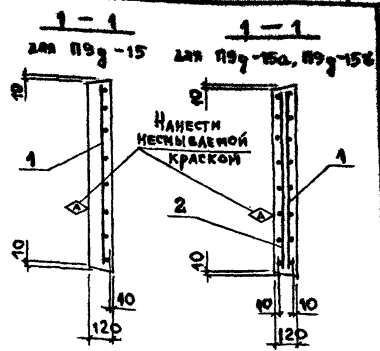
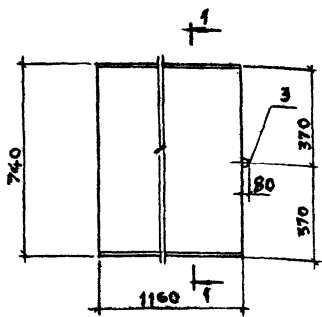
ИЗЧ. ОД. БРОДСКАЯ
И. КОНТР. УГРИЦЕВА
ПР. СП. И. КОРДАЦКАЯ
РИС. ГР. ЧУПАНОВА
В.В. ИИИ. УГРИЦЕВА

3.006.1-2.87.2-8

ПЛИТА П8г-8,
П8г-8а, П8г-11, П8г-11а

СТАЯНА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

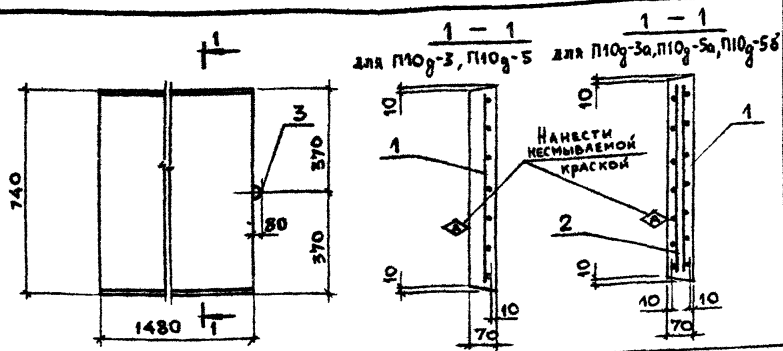


№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П99 -			ПРИМЕЧАНИЯ
		15	15а	15б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 ГО
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				3.006.1-2.87.2 РС
1	СЕТКА С1-12-2	1		1	3.006.1-2.87.4-12
	С1-12		1		- 12
2	СЕТКА С1-12-2		1		- 12
	С1-12			1	- 12
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕРЛЯ УП1-1	1	1	1	1.400-9, ВМЯ. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,10	0,10	0,10	м³
	МАССА ПЛИТЫ	0,26	0,26	0,26	т

ИВМ.М.ПОЛЛ. ПОД ПИСЬМ. Н. Д. РИТ. ВЕР. Л. ИВМ. А.З.

ИИЧ. ОГА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СП. СПЕЦ.	КОРТЕЦЕН	<i>[Signature]</i>
РИК. ГР.	ЧУПАНКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИИЧ.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРЬОМ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-9			
ПЛИТА П99-15 П99-15а, П99-15б	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



№з.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П10г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-13-1	1					3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1		-13
	С1-13-3			1	1		-13
2	СЕТКА С1-13-1		1				-13
	С1-13-3				1		-13
	С1-13					1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	т

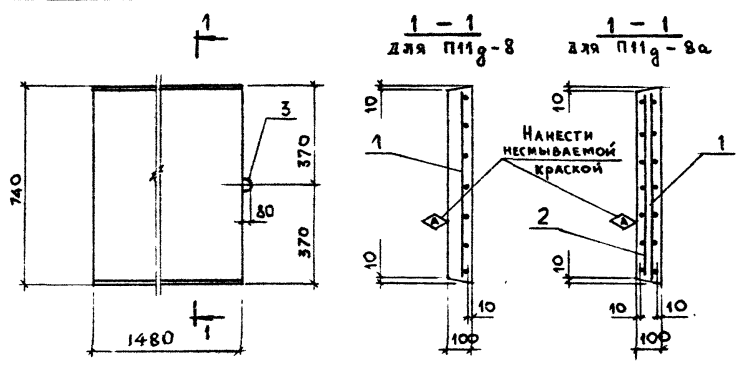
ИВЗ-10101.1
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВЗ. №2

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	КОРТУЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВКЛ. ГР.	ЧУПЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИВЗ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-10		
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПЛИТА П10г-3, П10г-3а, П10г-5, П10г-5а, П10г-5б		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 21

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П11g-		ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	
	<u>Документация</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X		3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-13-2	1		3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1	-13
2	СЕТКА С1-13-2		1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В25	0,11	0,11	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,27	0,27	т

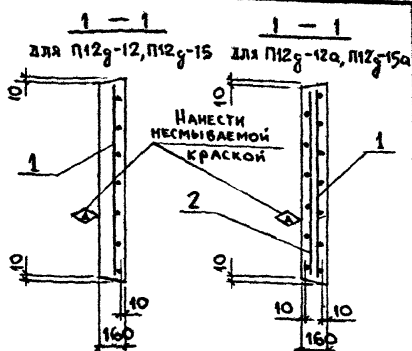
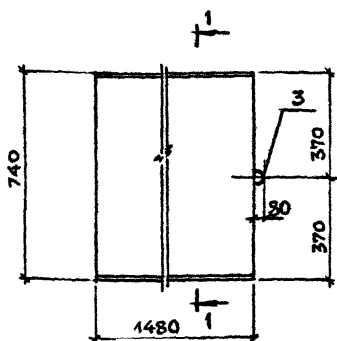
ИЗМ. ПОСЛА. ПОД ПИСЬМ. И Д. ПЛ. ВОРМ. ИВБ. №

ИВ. ОТГ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРЮШЕН	<i>[Signature]</i>
Р.С. ГР.	ЧУНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
В.Е. ИВБ.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИВ. ДЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
В.О.В.Р.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-11		
ПЛИТА П11g-8, П11g-8а		
СТАЛЬ	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-03 22

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-13-2	1				3.006.1-2.87.4-13
	С1-13		1		1	-13
	С1-13-3			1		-13
2	СЕТКА С1-13-2		1			-13
	С1-13-3				1	-13
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,18	0,18	0,18	0,18	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,44	0,44	0,44	0,44	т

ИЗЧ. ОТЗ. БРОДСКАЯ

И. КОНТР. УМАНИЦЕВА

ГЛ. СПЕЦ. УМАНИЦЕВА

ФУН. ГР. УМАНИЦЕВА

БЕЛ. ИИР. УМАНИЦЕВА

ИНЖ. ЕН. ФОМИНЬ

ПРОБЕР. ГУРОВИЧ

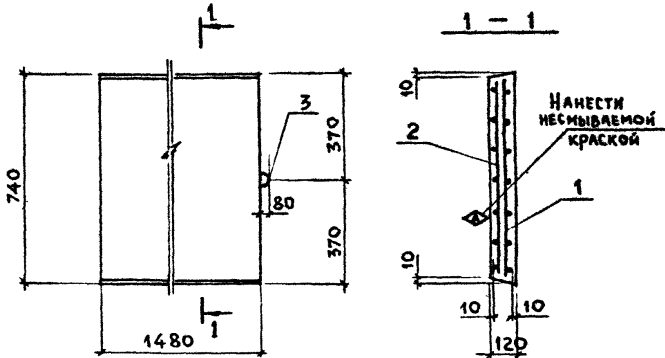
3.006.1-2.87.2-12

ПЛИТА П12g-12
П12g-12a, П12g-15, П12g-15a

СТАВЛЯ ПЛСТ ЛКТОВ

Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П13г-11Б		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА С1-13-3	1	3.006.1-2.87.4-13
	2	СЕТКА С1-13	1	-13
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1.400-9, вып. 1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН В25	0,13	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,33	т	

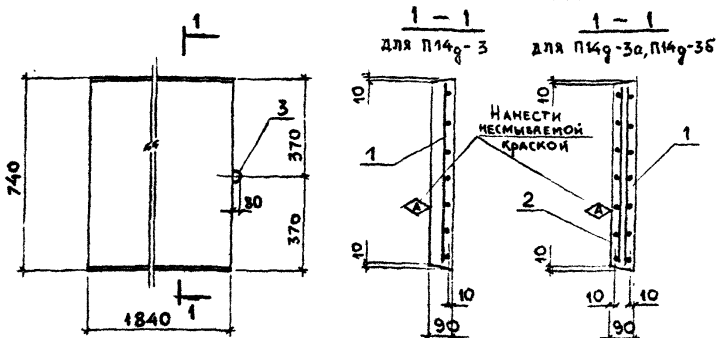
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Р.И.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	В.И.
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Р.И.
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	В.И.
ВЕД. ИЖХ	УМАНЦЕВА	В.И.
ИНЖЕН.	ФОМЧЕВ	В.И.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	В.И.

3.006.1-2.87.2-13

ПЛИТА П13г-11Б

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-14-1	1		1	3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		-14
2	СЕТКА С1-14-1		1		-14
	С1-14			1	-14
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,12	0,12	0,12	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,31	0,31	0,31	т

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	А
	И. КОТЛ.	УМАНЦЕВА
ПР. СПЕЦ.	КОБОТЦЕНКО	Р
	КВЕ. ГР.	ЧУПРАКОВА
ВЕР. ИИИ	УМАНЦЕВА	С
	ИИИ.ЕН.	БОМНИЧЕВ
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	С

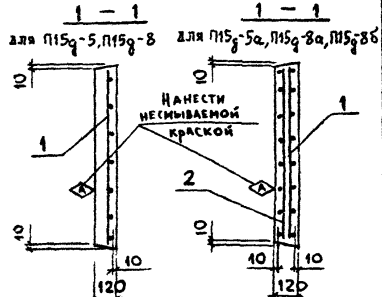
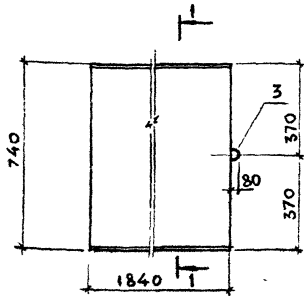
3.006.1-2.87.2-14

Плита П14г-3,
П14г-3а, П14г-3б

СТАЛЬ	ЖЕЛТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 25

ФОРМАТ А4

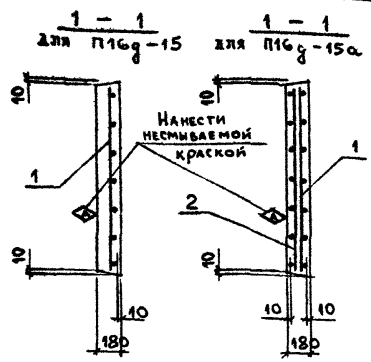
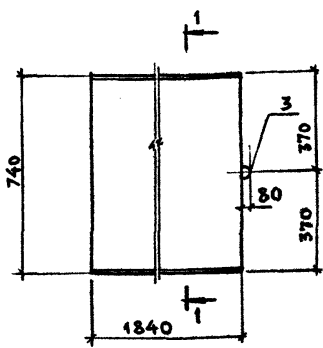


Поз.	Наименование	кол. на плиту П15г-					Примечание
		5	5а	8	8а	8б	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-14-2	1					3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1		1		-14
	С1-14-3			1		1	-14
2	Сетка С1-14-2		1				-14
	С1-14-3				1		-14
	С1-14					1	-14
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып. 1
<u>Материя</u>							
	Бетон В25	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м³
	Масса плиты	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

ИЗМЕНОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ЛИСТ 14

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТ.	УКРАИНЦЕВ	Клим
Т. СПЕЦ.	КОРТЕЦЕНА	Л.
Б.В. СР.	УКРАИНЦЕВ	У.
В.В. ИЩА	УКРАИНЦЕВ	В.
И.У.ЕМ.	ОДМИЧЕВ	И.
Т.РОВЕР	Г.УРОВИЧ	Т.

3.006.1-2.87.2-15		
Плита П15г-5, П15г-5а, П15г-8, П15г-8а, П15г-8б		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П16г		Примечания
		15	15а	
	<u>Документация</u>			
	Техническое описание	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>			
1	Сетка С1-14-3	1		3.006.1-2.87.4-14
	С1-14		1	-14
2	Сетка С1-14-3		1	-14
	<u>Детали</u>			
3	Петля УЛ1-3	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>			
	Бетон В25	0,25	0,25	м³
	Масса плиты	0,61	0,61	т

УМ. ПЛОЩАДЬ ПОД ПЛИТУ И ДРУГАЯ ВЕЩА. НАЗ. ИЛ.

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Коз	
И. КОНТР.	УТРИЦЕВА	Ут	
П. СПЕЦ.	КОРОТАЦКА	Кор	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	Чу	
ВЕД. ИЛР.	УТРИЦЕВА	Ут	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Фом	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	Гур	

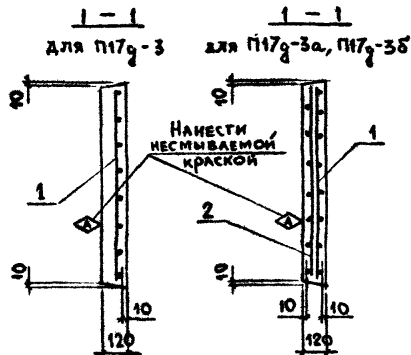
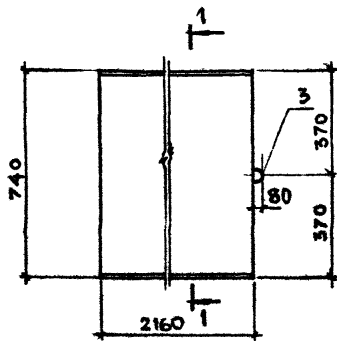
3.006.1-2.87.2-16

Плита
П16г-15, П16г-15а

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 27

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Код. на плиту П17г-			Примечание
		3	3а	3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2. РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-15-1	1		1	3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		-15
2	Сетка С1-15-1		1		-15
	С1-15			1	-15
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып. 1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,19	0,19	0,19	м ³
	Масса плиты	0,48	0,48	0,48	т

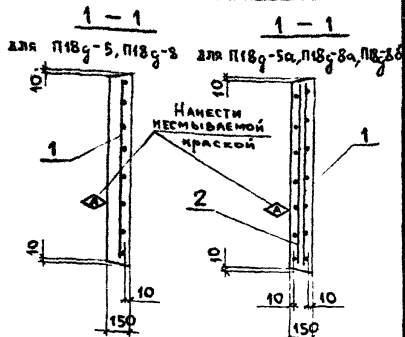
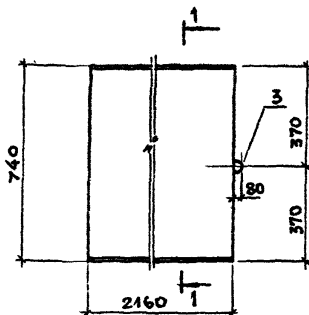
ИВБ-НЕПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДЛЯ ВЕРН. ИВБ. НА

ИВБ. ОД.	ВРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕВ. ИВБ.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	ГЛУБОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-17

Плита П17г-3,
П17г-3а, П17г-3б

СТАЯЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-15-2	1					3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1		-15
	С1-15-3			1		1	-15
2	СЕТКА С1-15-2	1					-15
	С1-15-3				1		-15
	С1-15					1	-15
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	т

ИЗВЕЩЕНИЕ О РАБОТАХ И ДАТЫ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАШЕВА	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТКИН	
СЧЕ. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВВЕЛ. ИСС.	УМАШЕВА	
И. ДИР.	ФОМИЧЕВ	
РАБОВЕР.	ГУРОВИЧ	

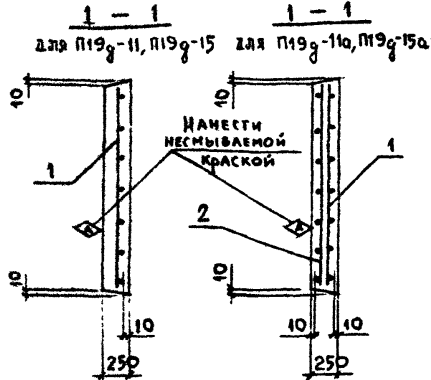
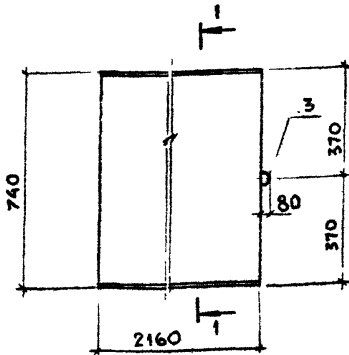
3.006.1-2.87.2-18

Плита П18г-5, П18г-5а,
П18г-8, П18г-8а, П18г-8б

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 29

ФОРМАТ А4



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П19г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>Документация</u>					
	Техническое описание					3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>					
1	СЕТКА С1-15-2	1				3.006.1-2.87.4-15
	С1-15		1		1	-15
	С1-15-3			1		-15
2	СЕТКА С1-15-2		1			-15
	С1-15-3				1	-15
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,40	0,40	0,40	0,40	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,0	1,0	1,0	1,0	т

ИЗМ. ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ВОЗМ. ИЛИ №

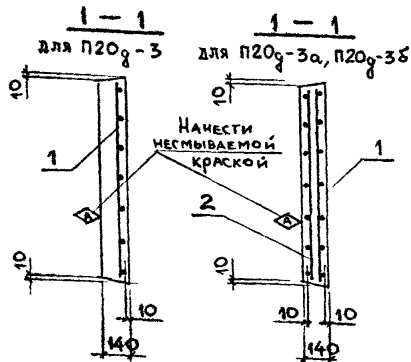
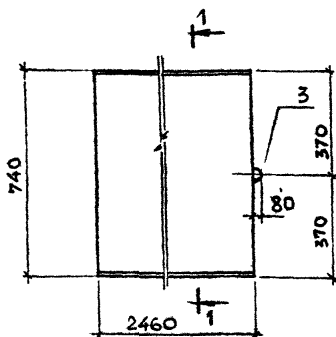
ИЗЧ. ОТЗ.	ВРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМРИНЦЕВА	
ОТ СЛЕД.	КОРСТЫЦКИН	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
Б.В. И.В.	УМРИНЦЕВА	
УИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ДРОВЕР	ГУРЬОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-19

ПЛИТА П19г-11,
П19г-11а, П19г-15, П19г-15а

СТЕНА	ДКСТ	ДКСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П20g-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3a	3b	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСКОВА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-16-1	1		1	3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		- 16
2	СЕТКА С1-16-1		1		- 16
	С1-16			1	- 16
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,25	0,25	0,25	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,64	0,64	0,64	т

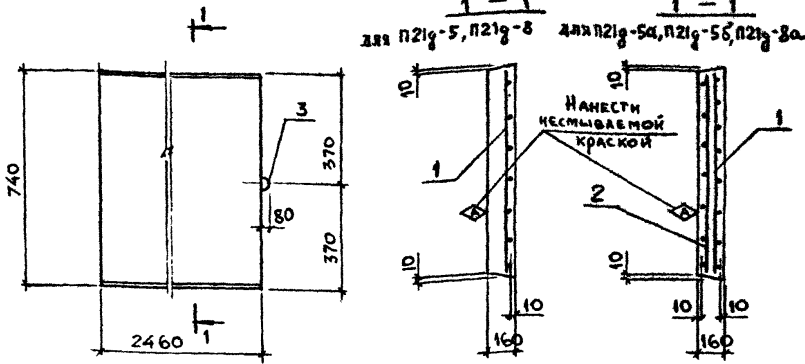
ИЖ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
Н. КОНТР.	ИЛАНЦЕВА	<i>Ил</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОБОТЯЦКАЯ	<i>Коб</i>	
РИС. ГР.	ЧУЛТАКОВА	<i>Чул</i>	
ВЕД. ИЖ.	ИЛАНЦЕВА	<i>Ил</i>	
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>	
ПРОБЕР.	ГУРЬОВИЧ	<i>Гур</i>	

3.006.1-2.87.2-20

ПЛИТА П20g-3,
П20g-3a, П20g-3b

СТАЛИЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОСТРАННИИПРОЕКТ



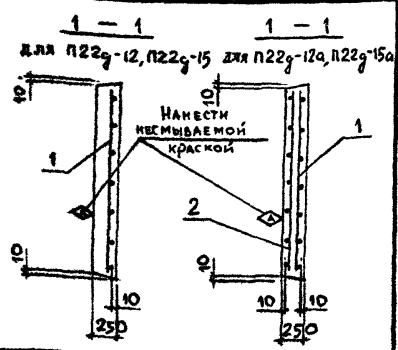
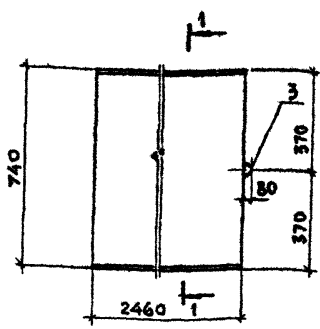
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П21г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕЛОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-16-2	1		1			3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1			1	-16
	С1-16-3				1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1				-16
	С1-16			1			-16
	С1-16-3					1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	т

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
ПР. СПЕЦ.	КРОТОВИЧ	<i>Кр</i>	
РИС. ГР.	УМАНЦОВА	<i>Ум</i>	
ВРА. ИСС.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>	
ПРОВЕР.	БЗРОВИЧ	<i>Бз</i>	

3.006.1-2.87.2-21

ПЛИТА П21г-5, П21г-5а,
П21г-5б, П21г-8, П21г-8а

СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П22g				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-16-2	1				3.006.1-2.87.4-16
	С1-16		1		1	-16
	С1-16-3			1		-16
2	СЕТКА С1-16-2		1			-16
	С1-16-3				1	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, Вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,46	0,46	0,46	0,46	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,14	1,14	1,14	1,14	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» М. Д. АКАД. ВАСИЛИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

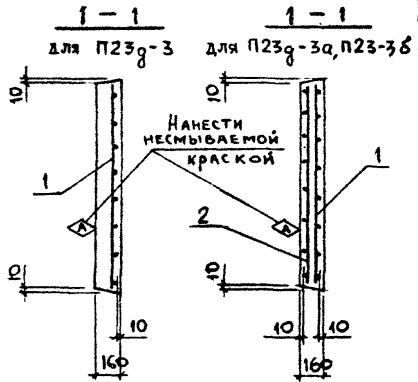
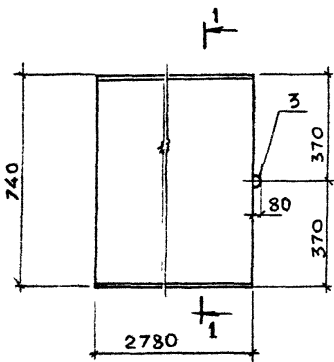
ИСП. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УШАНЦЕВА	
Т. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Г. В. ГР.	ЧУПЯКОВА	
В. Д. ИРК.	УШАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИНЬ	
ПРОФЕР.	Гурувич	

3.006.1-2.87.2-22

Плита п22g-12,
п22g-12а, п22g-15, п22g-15а

СТАВЛЯ	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П23г-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-17-1	1		1	3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		-17
2	СЕТКА С1-17-1		1		-17
	С1-17			1	-17
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-Б	1	1	1	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,33	0,33	0,33	м3
	МАССА ПЛИТЫ	0,82	0,82	0,82	т

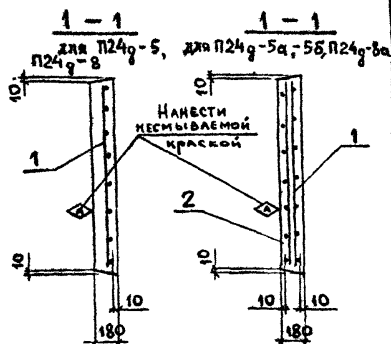
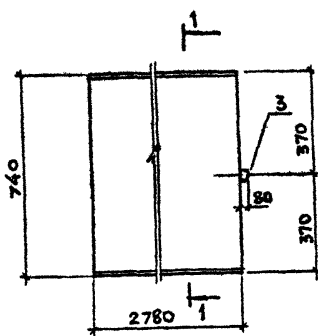
ИВН-100/04. ПРИБЛИЖ. К ДАТ. ВЗЯТИЯ НА ИС.

НАЧ. ОТЗ.	ВРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КРАСТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И. УЧЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-23								
ПЛИТА П23г-3, П23г-3а, П23г-3б		<table border="1"> <tr> <td>СТАЛИ</td> <td>ЛЮСТ</td> <td>ЛЮСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАЛИ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	Р		1
СТАЛИ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ						
Р		1						
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ								

22991-03 34

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П24г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-17-2	1		1			3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1			1	-17
	С1-17-3				1		-17
2	СЕТКА С1-17-2		1				-17
	С1-17			1			-17
	С1-17-3					1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	т

3.006.1-2.87.2-24

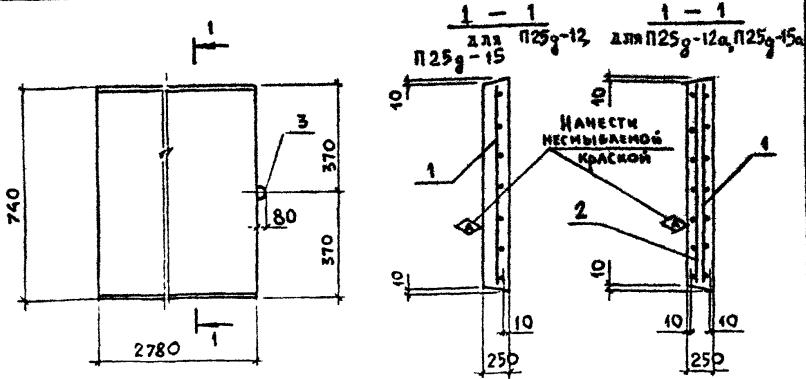
ИЧ. ОТА.	БРЮДСКИЙ	
И. КОНТР.	УЛИНИЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ	
РЧК. ГР.	ЧУПАНОВА	
ВЕД. ИЩ.	УЛИНИЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

ПЛИТА П24г-5, П24г-5а,
П24г-5б, П24г-8, П24г-8а

СТАВЛЯ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 35



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П25г-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2-РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-17-3	1				3.006.1-2.87.4-17
	С1-17		1		1	-17
	С1-17-4			1		-17
2	СЕТКА С1-17-3		1			-17
	С1-17-4				1	-17
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,51	0,51	0,51	0,51	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,29	1,29	1,29	1,29	т

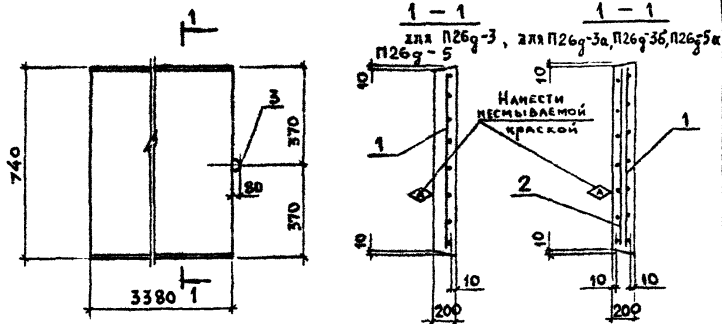
ИЗМ. ПОС. П. ДОЛГОСЬ И Д. П. ВОРОНОВИЧ

ИЗМ. ПОС.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КРОТЕЦКИЙ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
В.В. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-25

Плита П25г-12,
П25г-12а, П25г-15, П25г-15а

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26г-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-18-1	1		1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1			1	-18
	С1-18-2				1		-18
2	СЕТКА С1-18-1		1				-18
	С1-18			1			-18
	С1-18-2					1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-7	1	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	т

ИЗМ. ДИЗ.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРДАЦЕНА	<i>[Signature]</i>
С.К. ГР.	ЧУПРАКОВА	<i>[Signature]</i>
В.В. ИНОС.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОРМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-26

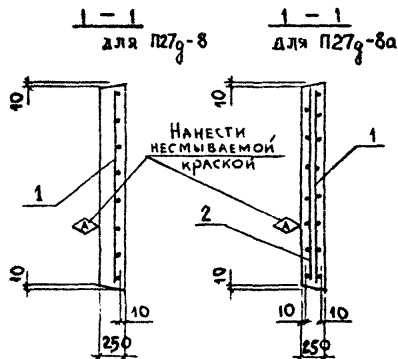
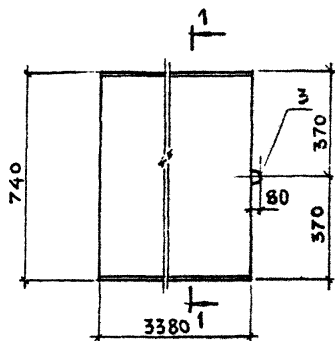
ПЛИТА П26г-3, П26г-3а,
П26г-3б, П26г-5, П26г-5а

СТАЛЬ	ДЖЕТ	ДЖЕТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 37

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П27g-			Примечание
		8	8a		
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-18-2	1			3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		-18
2	Сетка С1-18-2		1		-18
					-18
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	1	1		1.400-9, вып.1
	<u>Материал</u>				
	Бетон В 25	0,63	0,63		м3
	Масса плиты	1,56	1,56		т

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исполн.:	И.О.Д.	БРОДСКИЙ	
	И.К.С.Т.	УМАНЦЕВ	
	С.С.Е.Ц.	КОРСТЕНКО	
	Р.Х.Г.	ЧУМАКОВ	
	В.В.И.К.	УМАНЦЕВА	
	И.И.Д.Е.Н.	Ф.И.И.Ч.Е.В.	
	П.Р.О.В.Е.Р.	Г.У.Р.О.В.И.Ч.	

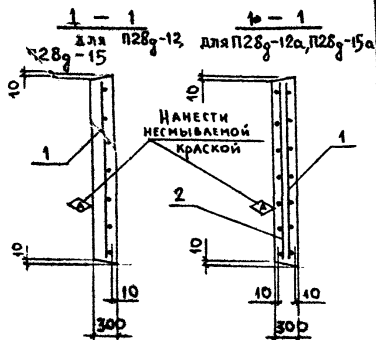
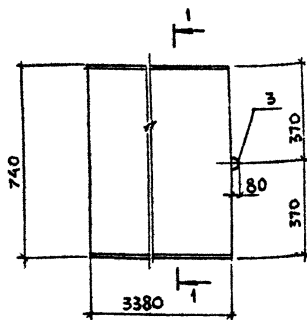
3.006.1-2.87.2-27

ПЛИТА
П27g-8, П27g-8a

СТАЛЬ	ДЖТ	ДЖТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 38

ФОРМАТ А4



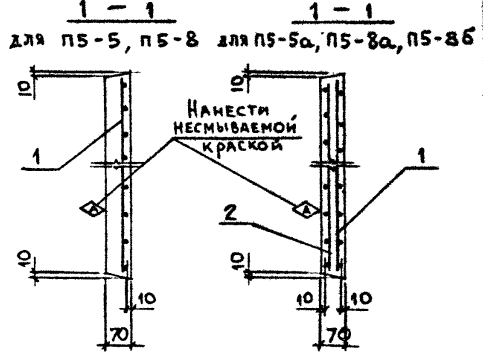
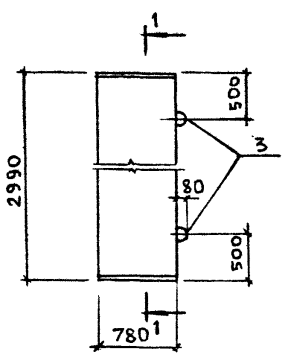
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28g-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12a	15	15a	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-18-3	1				3.006.1-2.87.4-18
	С1-18		1		1	-18
	С1-18-4			1		-18
2	СЕТКА С1-18-3		1			-18
	С1-18-4				1	-18
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	1	1	1	1	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,75	0,75	0,75	0,75	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,88	1,88	1,88	1,88	т

ИЗМ. ОТД.	БРОВДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ИТ. СПЕЦ.	КОРВАЦКИЙ	
РИС. ГР.	ЧУПРЕНОВА	125
ВЕР. ИРК.	УМАНЦЕВА	125
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-28

Плита П28g-12,
П28g-12a, П28g-15, П28g-15a

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П5-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-3-1	1					3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		1		- 3
	С1-3-2			1		1	- 3
2	СЕТКА С1-3-1		1				- 3
	С1-3-2				1		- 3
	С1-3					1	- 3
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В15	0,16	0,16	0,16	0,16		м ³
	БЕТОН В25					0,16	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	т

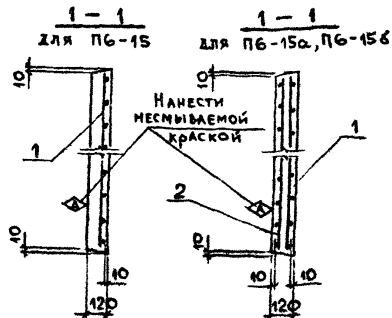
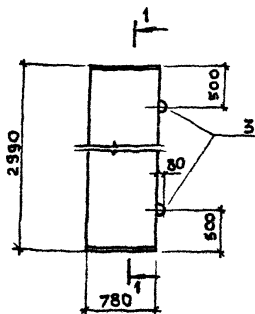
ИВЧ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

ИВЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦКАЯ	<i>[Signature]</i>	
РК. ГР.	ЧУПАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИВЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-29

Плита П5-5, П5-5а,
П5-8, П5-8а, П5-8б

СТАВЛЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П6-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-3-1	1			3.006.1-2.87.4-3
	С1-3		1		-3
	С1-3-3			1	-3
2	СЕТКА С1-3-1		1		-3
	С1-3			1	-3
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,28	0,28	0,28	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,70	0,70	0,70	т

ИВА. ПЕРЛОВ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ СЕРТИФИКАТ

ИРЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	1/27
Г. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	1/27
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	1/27
ВЕД. ИСС.	УМАНЦЕВА	1/27
ИЖЕК.	ФОМИЧЕВ	1/27
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	1/27

3.006.1-2.87.2-30

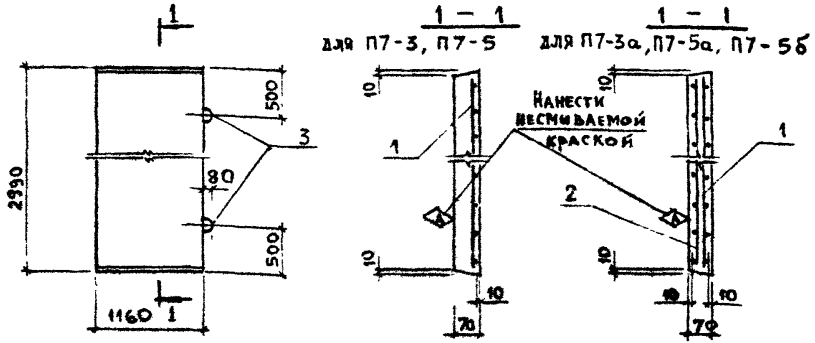
ПЛИТА П6-15,
П6-15а, П6-15б

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

22991-03 41

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П7-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-4-1	1					3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1		-4
	С1-4-2			1	1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1				-4
	С1-4-2				1		-4
	С1-4					1	-4
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-2	2	2	2	2		1.400-9, вып.1
	УП1-3					2	То же
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В15	0,24	0,24	0,24	0,24		м ³
	БЕТОН В25					0,24	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	т

ИЗВ. КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ НЕ

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУПРЯКОВА	
ВЕД. ИНОС.	УМАНЦЕВА	
ИЗВЕК.	ОДИНЦОВ	
ПРОВЕР.	ГУРЬОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-31

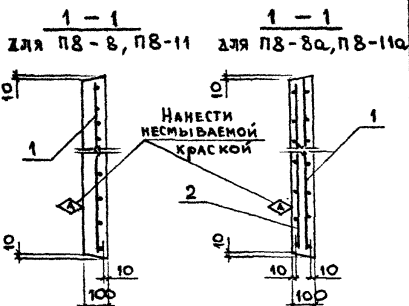
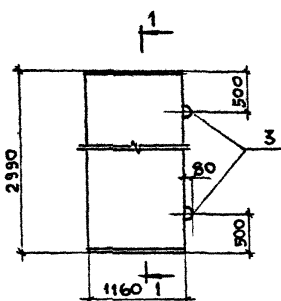
Плита П7-3, П7-3а,
П7-5, П7-5а, П7-5б

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22991-03 42

ФОРМАТ А4



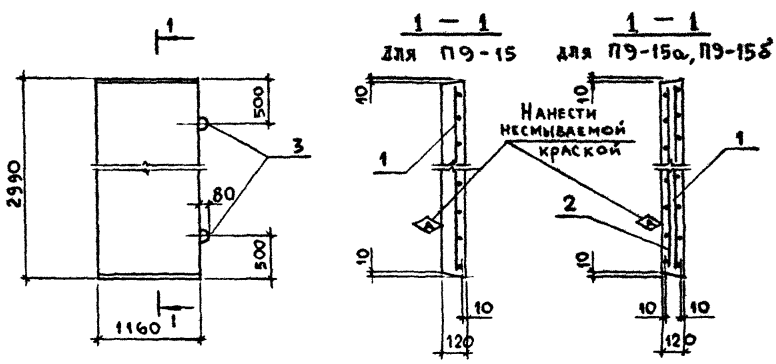
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П8-				ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а	11	11а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-4-1	1				3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		1	-4
	С1-4-2			1		-4
2	СЕТКА С1-4-1		1			-4
	С1-4-2				1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2			1.400-9, ВЫП.1
	УП1-3			2	2	ТО ЖЕ
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,35	0,35			м ³
	БЕТОН В25			0,35	0,35	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,87	0,87	0,87	0,87	т

ИЗЧ. ОТА.	БРОДСКАЯ		
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА		
ПР. СЛЕД.	КОРОТЕНКО		
ПР. ГР.	УМАНИЦЕВА		
ВВ. ИИП.	УМАНИЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФУМЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРЬВИЧ		

3.006.1-2.87.2-32

Плита П8-8,
П8-8а, П8-11, П8-11а

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П9-			ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	15б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-4-2	1		1	3.006.1-2.87.4-4
	С1-4		1		-4
2	СЕТКА С1-4-2		1		-4
	С1-4			1	-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,42	0,42	0,42	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,04	1,04	1,04	т

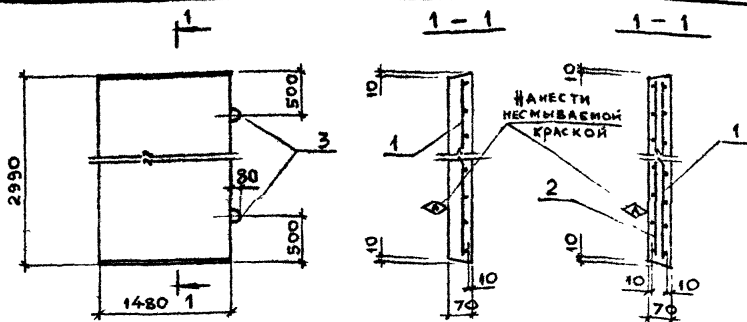
ИЗМ. № 01. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРХ. ЛИСТА № 1

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РИС. ГР.	ЧУПАКОВА		
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-33

ПЛИТА П9 - 15,
П9 - 15а, П9 - 15б

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П10-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	5	5а	5б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-5-1	1					3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1		-5
	С1-5-3			1		1	-5
2	СЕТКА С1-5-1		1				-5
	С1-5-3				1		-5
	С1-5					1	-5
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	2	2	2	1.400-9, Вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	т

ИЖС-ПЛОД. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ СКАМ НАЗ.

И.О.Т.С.	БРОДСКИЙ		
И.КОНТ.	УМИНЦЕВА		
И.СРЕД.	БОРДИЩЕВ		
И.К.ГР.	УМИНЦЕВА		
И.Б.ИЖС.	УМИНЦЕВА		
И.И.ДЕН.	ФОРМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-34

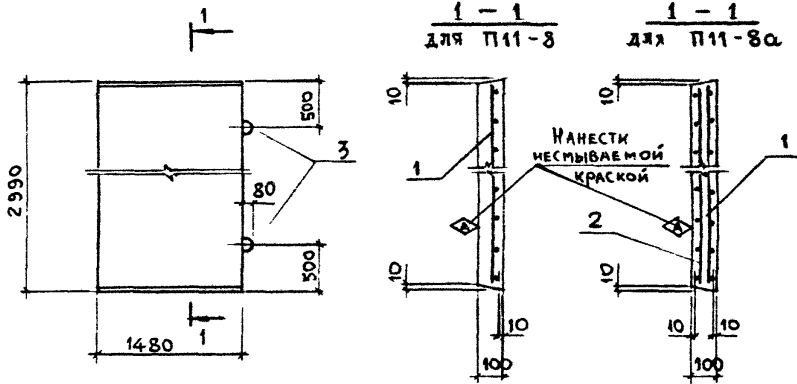
 Плита П10-3, П10-3а,
 П10-5, П10-5а, П10-5 б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 45

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П11-		ПРИМЕЧАНИЯ
		8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-5-2	1		3.006.1-2.87.4- 5
	С1-5		1	- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1	- 5
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-3	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В25	0,44	0,44	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,10	1,10	т

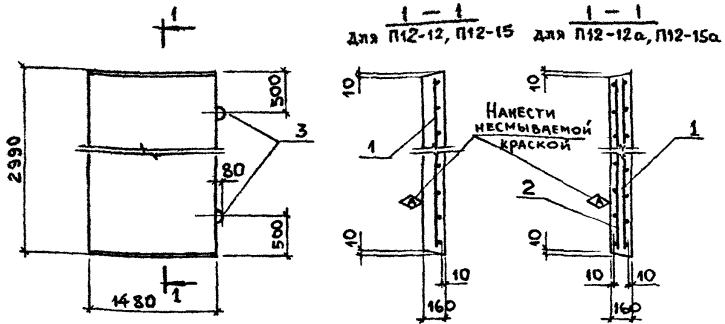
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТИ НА НЕ

И.И.О.П.	БРОДСКИЙ		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.С.С.П.	КОРТЕЦЕН		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		
И.К.С.П.	ЧУМАНЦЕВА		

3.006.1-2.87.2-35		
ПЛИТА П11-8.		
П11-8а		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 46

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П12-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-5-2	1				3.006.1-2.87.4-5
	С1-5		1		1	- 5
	С1-5-3			1		- 5
2	СЕТКА С1-5-2		1			- 5
	С1-5-3				1	- 5
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,71	0,71	0,71	0,71	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,77	1,77	1,77	1,77	т

ИВАНКО Д. ПРОВЕРКА И ДИТА ВЗАИМ. ИВАН.

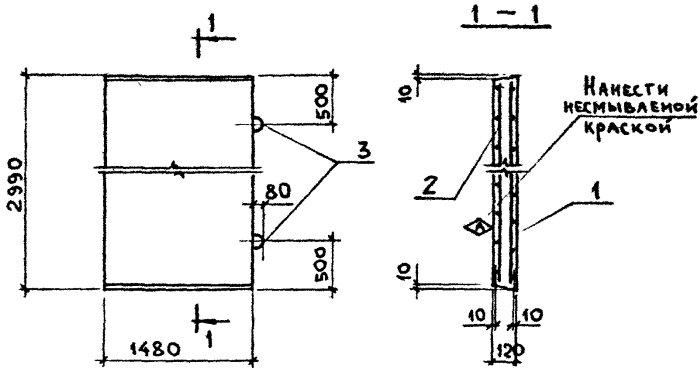
ИВ. ОТА.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>	
РИС. ГР.	ЧУПРКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИЖК.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-36

 Плита П12-12,
 П12-12а, П12-15, П12-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

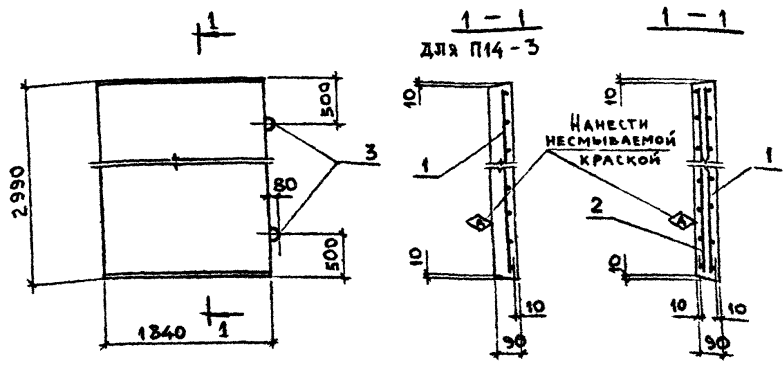


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
П13-116		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.87.2 Т.О
		Ведомость расхода стали		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1	Сетка С1-5-3	1	3.006.1-2.87.4-5
	2	Сетка С1-5	1	- 5
		<u>Детали</u>		
	3	Петля УП1-3	2	1.400-9, вып. 1
		<u>Материал</u>		
		Бетон В25	0,53	м ³
	Масса плиты	1,33	т	

ИВ.13.10.01.1. Подпись и дата вв. в экз. №

И.О.Д.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н.Контр.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
П.Спец.	Коротецкая	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Уманцева	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Фомичев	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-37		
Плита П13-116	Стадия	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П14-			ПРИМЕЧАНИЯ
		3	3а	3б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-6-1	1		1	3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		-6
2	СЕТКА С1-6-1		1		-6
	С1-6			1	-6
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕУЛЯ УП1-3	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	0,50	0,50	0,50	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,24	1,24	1,24	т

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОЙ ЧАСТИ НЕ ВНОСИТЬ

ИЗМ. ОРА.	ВРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
Р.К. ГР.	УМАНЦОВА		
ВЕД. ИЖС.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

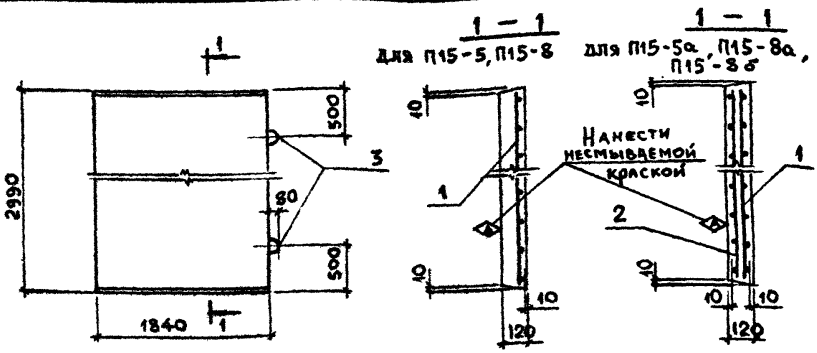
3.006.1-2.87.2-38

Плита П14-3,
П14-3а, П14-3б

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-03 49

ФОРМАТ А4



№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П15-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-6-2	1					3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1		1		-6
	С1-6-3			1		1	-6
2	СЕТКА С1-6-2		1				-6
	С1-6-3				1		-6
	С1-6					1	-6
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	2	2	1.400-9; вып. 1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН В25	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	т

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ ПИСЬМ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ ИХ

ИЗМ. ОТД.	БРЮДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖХ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-39

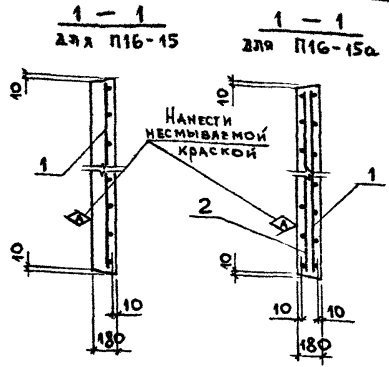
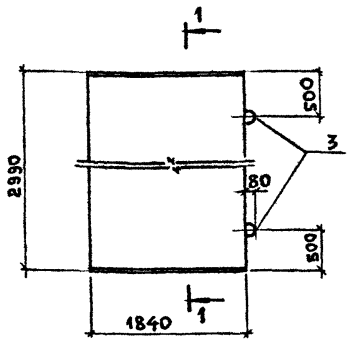
ПЛИТА П15-5, П15-5а,
П15-8, П15-8а, П15-8б

СТАЛИ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 50

ФОРМАТ А4

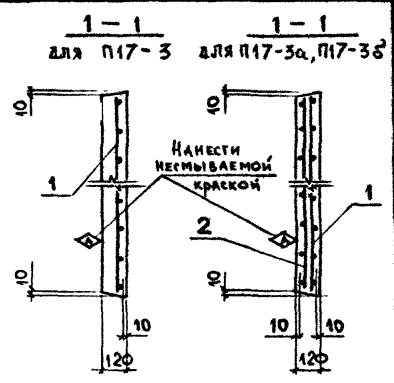
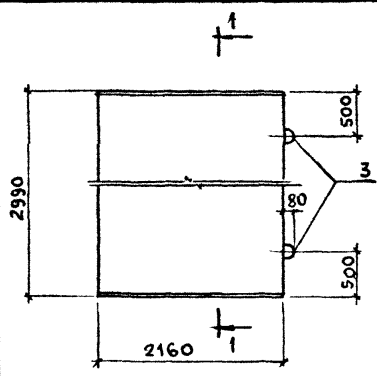


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П16-		ПРИМЕЧАНИЕ
		15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С1-6-3	1		3.006.1-2.87.4-6
	С1-6		1	-6
2	СЕТКА С1-6-3		1	-6
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В 25	0,99	0,99	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	2,48	2,48	т

ИВАНЦОВА Л. П. ПЛАН № 1 Д. ПЛ. 3.006.1-2.87.2-40

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-40		
ПЛИТА П16-15, П16-15а		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П17-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-7-1	1		1	3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		-7
2	СЕТКА С1-7-1		1		-7
	С1-7			1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-5	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	0,78	0,78	0,78	м³
	МАССА ПЛИТЫ	1,94	1,94	1,94	т

ИВН-СПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

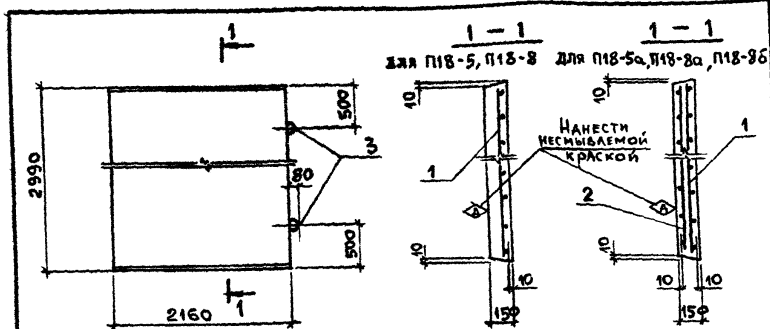
ИВН. ОТА.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-41

ПЛИТА П17-3,
П17-3а, П17-3б

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙИНПРОЕКТ



№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П18-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	8	8а	8б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-7-2	1					3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1		-7
	С1-7-3			1		1	-7
2	СЕТКА С1-7-2		1				-7
	С1-7-3				1		-7
	С1-7					1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	т

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

ИЗЧ. ОД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЦ.	КОРОТКИНА	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. НАС.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИНЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-42

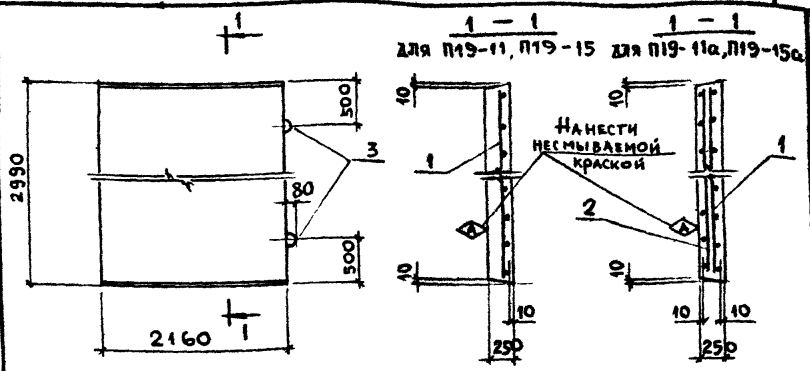
ПЛИТА П18-5, П18-5а,
П18-8, П18-8а, П18-8б

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 53

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на плиту П19-				ПРИМЕЧАНИЕ
		11	11а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-7-2	1				3.006.1-2.87.4-7
	С1-7		1		1	-7
	С1-7-3			1		-7
2	СЕТКА С1-7-2		1			-7
	С1-7-3				1	-7
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	1.400-9, вын.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	1,61	1,61	1,61	1,61	м³
	МАССА ПЛИТЫ	4,04	4,04	4,04	4,04	т

ИЗВ. ИСПОЛ. ПЛАН ПЛАНОВ И ДИТА ВЕР. ИЛИ ИЛИ

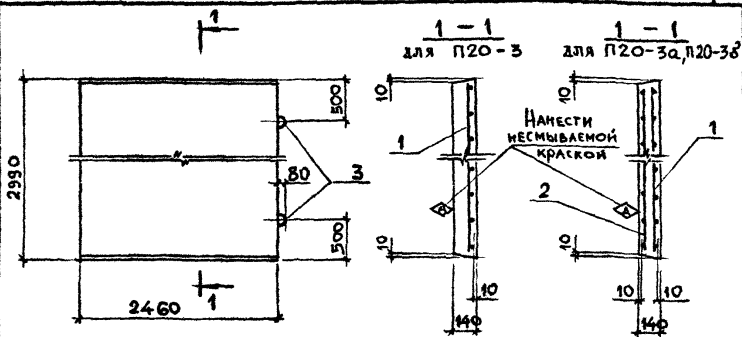
ИИЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОМП.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
СП. СПЕЦ.	УСРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИИЧ.	УМАНИЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГРИБЕР.	СЗРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-43

Плита П19-11,
П19-11а, П19-15, П19-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ ПЗО-			ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X			3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С1-8-1	1		1	3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		-8
2	СЕТКА С1-8-1		1		-8
	С1-8			1	-8
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-7	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	1,03	1,03	1,03	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	2,57	2,57	2,57	т

ИЗВ. ПОСЛАЛ: ПОДПИСА И Д.А.А. ВЕРН. Л.А.В. И.А.

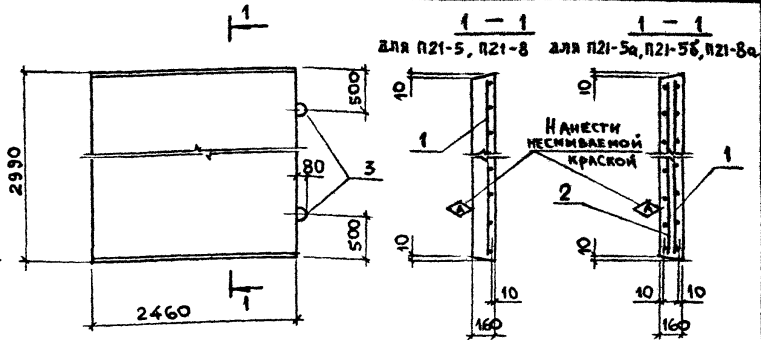
ИВЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	УМЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕР. ИИЯ	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕР.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ГРИБЕР	Гурович	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-44

ПЛИТА ПЗО-3,
ПЗО-3а, ПЗО-3б

СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П21-					Примечание
		5	5а	5б	8	8а	
<u>Документация</u>							
	Техническое описание						3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали						3.006.1-2.87.2.РС
<u>Сборочные единицы</u>							
1	Сетка С1-8-2	1		1			3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1			1	-8
	С1-8-3				1		-8
2	Сетка С1-8-2		1				-8
	С1-8			1			-8
	С1-8-3					1	-8
<u>Детали</u>							
3	Петля УП1-7	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>Материал</u>							
	Бетон В25	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	м³
	Масса плиты	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	т

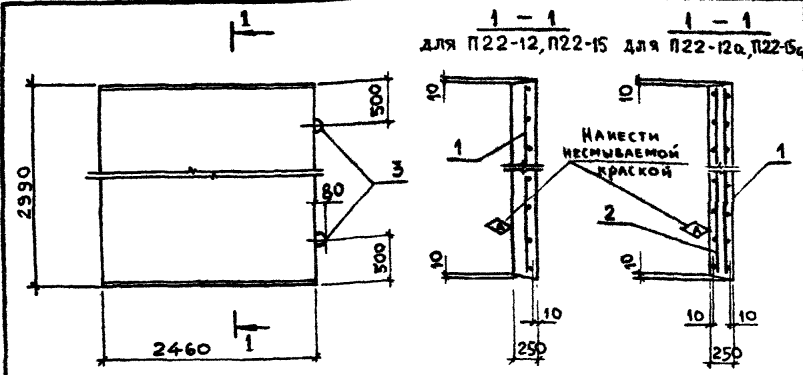
Исполн.	Бродский	
И. контр.	Уманцева	
Пл. спец.	Хоролецкая	
Инж. гр.	Чумакова	
Вед. инж.	Уманцева	
Инжен.	Фомичев	
Пробер	Гурович	

3.006.1-2.87.2-45

Плита П21-5, П21-5а,
П21-5б, П21-8, П21-8а

Страна	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ПЛИТУ П22-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-8-2	1				3.006.1-2.87.4-8
	С1-8		1		1	-8
	С1-8-3			1		-8
2	СЕТКА С1-8-2		1			-8
	С1-8-3				1	-8
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,84	1,84	1,84	1,84	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	4,60	4,60	4,60	4,60	т

ИВН-ТОП-П. ПОДПИСЬ И Д.А.К. С.А.М.И.В.И.Е.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦЕНЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕН. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-46

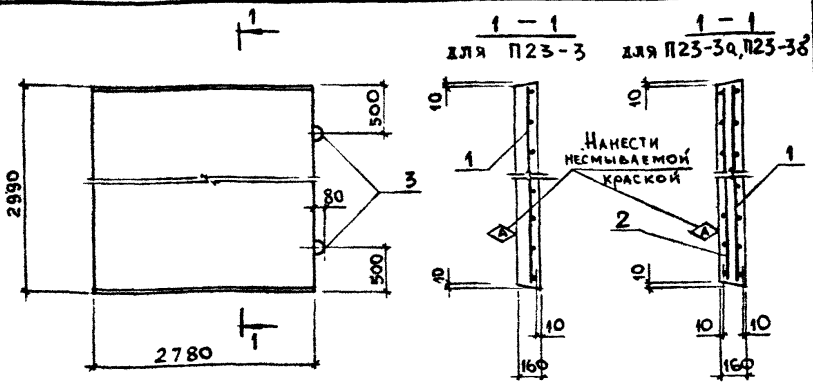
Плита П22-12,
П22-12а, П22-15,
П22-15а

СТАЯНЯ	ЛЮСТ	ЛЮКОВЕ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-03 57

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П23-			Примечание
		-3	-3а	-3б	
	<u>Документация</u>				
	Техническое описание				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	Сетка С1-9-1	1		1	3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		-9
2	Сетка С1-9-1		1		-9
	С1-9			1	-9
	<u>Детали</u>				
3	Петля УП1-9	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>Материалы</u>				
	Бетон В25	1,33	1,33	1,33	м ³
	Масса плиты	3,33	3,33	3,33	т

Исполнитель: Подпись и дата, печать

И.О.С.А.	БРОДСКАЯ		
И.КОНТР.	УМАНЦЕВА		
И.СПЕЦ	КОРОТЦЕВИЧ		
И.К.ГР.	ЧУМАНКОВА		
ВЕД.ИЖ.	УМАНЦЕВА		
И.ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ДРОБЕР	ГУРСВИЧ		

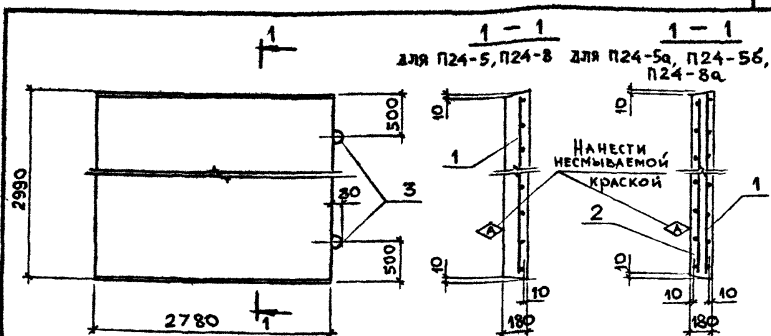
3.006.1-2.87.2-47

Плита П23-3,
П23-3а, П23-3б

СТАВКА	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

22991-03 58

ФОРМАТ А4



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П24-					ПРИМЕЧАНИЕ
		5	5а	5б	8	8а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА С1-9-2	1		1			3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1		-9
	С1-9-3				1		-9
2	СЕТКА С1-9-2		1				-9
	С1-9			1			-9
	С1-9-3				1		-9
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	ПЕТЛЯ УП1-9	2	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	т

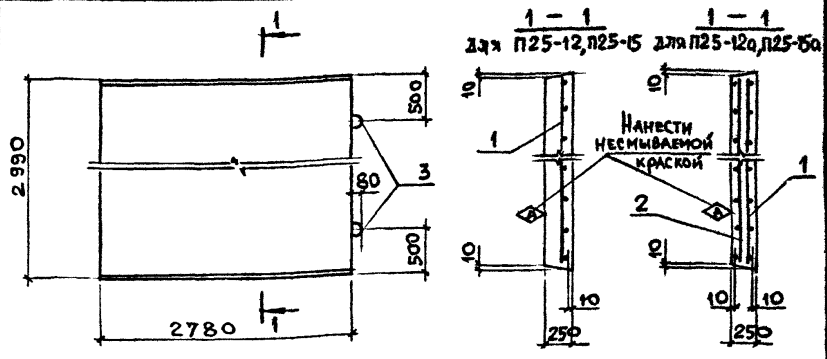
ИВ. ПЛОДА
ПРОВЕР. И. ДАТ. ВЕР. И. ИВ. ИВ.

ИВ. ОТА.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	УЛАНЦЕВА		
П. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ		
Р.К. ГР.	ЧУКАКОВА		
ВЕД. ИВ.	УЛАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-48

ПЛИТА П24-5, П24-5а,
П24-5б, П24-8, П24-8а

СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛЫТУ П25-				ПРИМЕЧАНИЕ
		12	12а	15	15а	
<u>Документация</u>						
	Техническое описание	X				3.006.1-2.87.2 ТО
	Ведомость расхода стали	X				3.006.1-2.87.2 РС
<u>Сборочные единицы</u>						
1	Сетка С1-9-3	1				3.006.1-2.87.4-9
	С1-9		1		1	-9
	С1-9-4			1		-9
2	Сетка С1-9-3		1			-9
	С1-9-4				1	-9
<u>ДЕТАЛИ</u>						
3	Петля УП1-13	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	Бетон В25	2,08	2,08	2,08	2,08	м ³
	Масса плиты	5,20	5,20	5,20	5,20	т

ИВБ-12040.Л. ПЛАН № 1 И Д.Л.П. 3.006.1-2.87.2-49

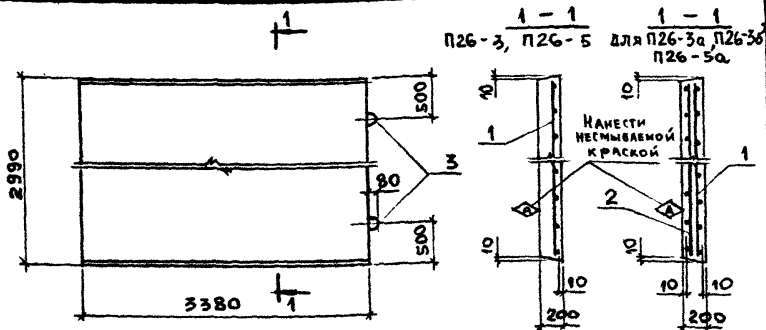
ИВЧ.ОТ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И.КОМТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РВК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИВЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	Гурович	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.2-49

Плита П25-12,
П25-12а, П25-15, П25-15а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



№№.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П26-					ПРИМЕЧАНИЕ
		3	3а	3б	5	5а	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
1	СЕТКА С1-10-1	1		1			3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1			1	-10
	С1-10-2				1		-10
2	СЕТКА С1-10-1		1				-10
	С1-10			1			-10
	С1-10-2					1	-10
<u>ДЕТАЛИ</u>							
3	ПЕТЛЯ УП1-11	2	2	2	2	2	1.400-3, вып.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>							
	БЕТОН Б25	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	5,05	3,05	5,05	5,05	5,05	т

ИЗМ. ОТД.	БРОВСКИИ		
И. КОМП.	УЛЯНЦЕВА		
И. СПЕЦ.	КОРОТКОИ		
РУК. ГР.	ЧУПРКОВА		
ВЕД. НИОС	УЛЯНЦЕВА		
ИЖЕН.	ФОНЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.2-50

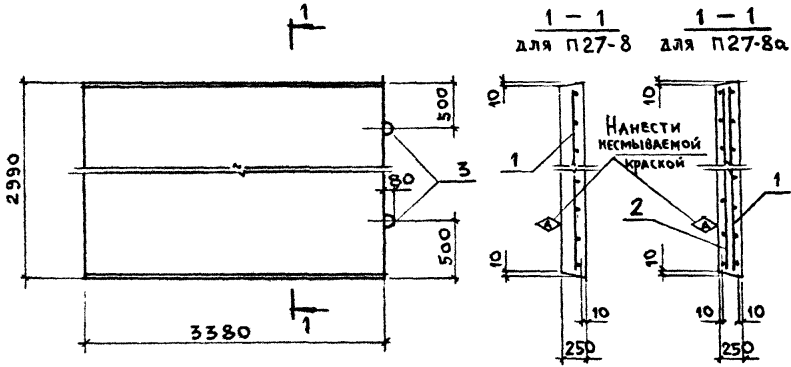
ПЛИТА П26-3, П26-3а
П26-3б, П26-5, П26-5а

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-03 61

ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П27-			ПРИМЕЧАНИЕ
		8	8а		
	<u>Документация</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	⊗	⊗		3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	⊗	⊗		3.006.1-2.87.2 РС
	<u>Сборочные единицы</u>				
1	СЕТКА С1-10-2	1			3.006.1-2.87.4 -10
	С1-10		1		-10
2	СЕТКА С1-10-2		1		-10
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2		1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В25	2,53	2,53		н#
	МАССА ПЛИТЫ	6,32	6,52		т

ИВАНСКОЕ. ПИДЛИСЬ И Д.П.З. ВЕРТНИКОВ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ		
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ТЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ		
РУК. ГР.	ЧУПРАКОВА		
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ		

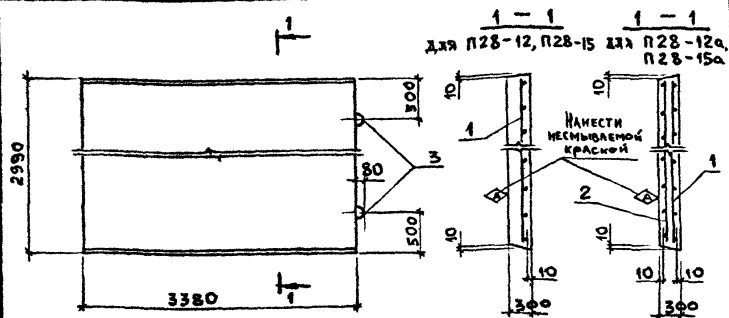
3.006.1-2.87.2-51

Плита
П27-8, П27-8а

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22991-03 62

ФОРМАТ А4



№№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ П28-				ПРИМЕЧАНИЯ
		12	12а	15	15а	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С1-10-3	1				3.006.1-2.87.4-10
	С1-10		1		1	- 10
	С1-10-4			1		- 10
2	СЕТКА С1-10-3		1			- 10
	С1-10-4				1	- 10
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП1-14	2	2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В25	3,03	3,03	3,03	3,03	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	7,58	7,58	7,58	7,58	т

ИВ. НЕПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕД. ИВ. №2

ИВ. ОТА. БРОВСКИЙ
 И. КОНТ. УМАШЕВА
 ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 РУК. ГР. ЧУМАНОВА
 ВЕД. ИВ. УМАШЕВА

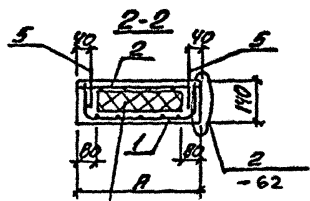
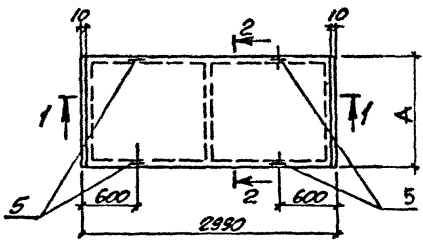
ИВ. НЕП. ФОМИЧЕВ
 ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1-2.87.2-52

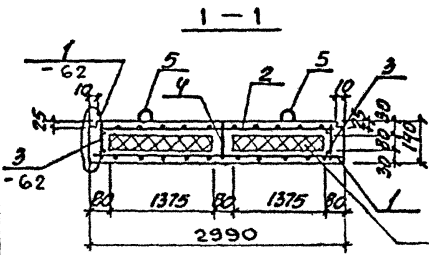
ПЛИТА П28-12, П28-12а,
 П28-15, П28-15а

СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



ПЕНОБЕТОННЫЙ
ВКЛАДЫШ



ПЕНОБЕТОННЫЙ
ВКЛАДЫШ

МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ1	900	0,60
ПТ2	1300	0,85
ПТ3	1600	1,04
ПТ4	1900	1,22
ПТ5	2500	1,56

ИВАНОВА. ПЕД. ПИСЬМ. И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-53

ПЛИТА
ПТ1... ПТ5

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЯ
		ПТ1	ПТ2	ПТ3	ПТ4	ПТ5	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ - 1	1					3.006.1-2.87.4-21
	СЗ - 2		1				- 21
	СЗ - 3			1			- 21
	СЗ - 4				1		- 21
	СЗ - 5					1	- 21
2	СЕТКА С2 - 1	1					- 19
	С2 - 2		1				- 19
	С2 - 3			1			- 19
	С2 - 4				1		- 19
	С2 - 5					1	- 19
3	КАРКАС Кр1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2		2				- 27
	Кр3			2			- 28
	Кр4				2		- 28
	Кр5					2	- 29

Изм. № КОДА. ОЗНАЧЕНИЕ КОДА. КОЛ. ШТ. №

3.006.1-2.87.2-53

Лист	2
------	---

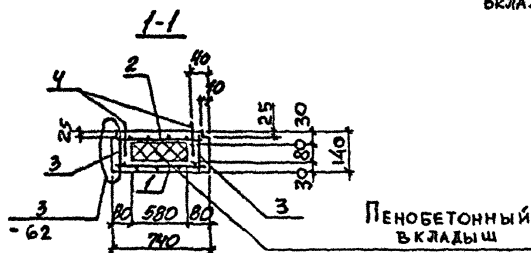
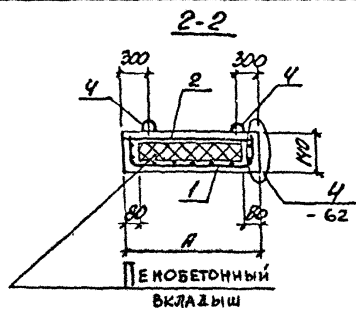
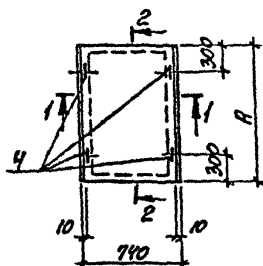
Поз.	Наименование	кол. на плиту					Примечания
		пт1	пт2	пт3	пт4	пт5	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
4	КАРКАС Кр 1	1					3.006.1-2.87.4-27
	Кр 2		1				-27
	Кр 3			1			-28
	Кр 4-1				1		-28
	Кр 5-1					1	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
5	Петля уп2-1	4	4				1.400-9, вып. 1
	уп2-3			4	4	4	То же
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,21	0,29	0,35	0,41	0,52	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$	0,16	0,25	0,32	0,38	0,52	м ³

Лист № 001. ЛОУНЕСКАЛА. БСАН шпб №

3.006.1-2.87.2-53

Лист
3

22991-03 66 ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	МАССА, т
ПТ 1 _г	900	0,17
ПТ 2 _г	1300	0,23
ПТ 3 _г	1600	0,29
ПТ 4 _г	1900	0,34
ПТ 5 _г	2500	0,44

ИЗВ. ИСПОЛ. Лист 006.1-2.87.2-54

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУПАНКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	УМЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГЗРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-54

ПЛИТА
ПТ1_г ... ПТ5_г

СТАРШАЯ Р	ЛИСТ	
	1	2

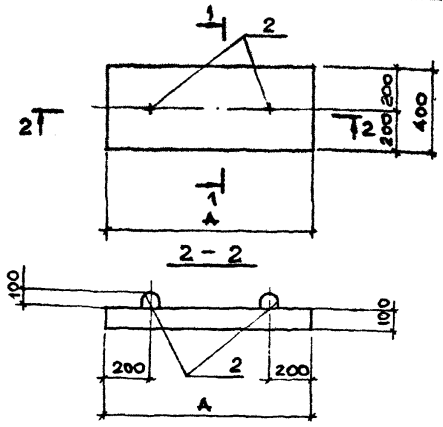
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ					ПРИМЕЧАНИЕ
		ПТ1g	ПТ2g	ПТ3g	ПТ4g	ПТ5g	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	СЕТКА СЗ-6	1					3.006.1-2.87.4-22
	СЗ-7		1				-22
	СЗ-8			1			-22
	СЗ-9				1		-22
	СЗ-10					1	-22
2	СЕТКА С2-6	1					-20
	С2-7		1				-20
	С2-8			1			-20
	С2-9				1		-20
	С2-10					1	-20
3	КАРКАС Кр1-1	2					3.006.1-2.87.4-27
	Кр2-1		2				-27
	Кр3-1			2			-28
	Кр4-2				2		-28
	Кр5-2					2	-29
	<u>ДЕТАЛИ</u>						
4	ПЕТЛЯ УП2-1	4	4	4	4	4	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>						
	БЕТОН В25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	м ³
	ПЕНОБЕТОН $\gamma=500 \frac{кг}{м^3}$	0,03	0,05	0,07	0,08	0,11	м ³

ИВ. ПЕТРОВ. ПЛОД ПИТЬ И ДАТЬ СЕЛ. П. ИВ. ИВ.

3.006.1-2.87.2-54

ЛИСТ
2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 1	640	0,05
ПП 2	790	0,09
ПП 3	1000	0,11

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП 1	ПП 2	ПП 3	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-1	2			3.006.1-2.87.4-23
	С4-2		2		-23
	С4-3			2	-23
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, вып 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,02	0,03	0,04	м3

ИВАНЧЕНКО В. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ЗАКЛ. А. 3. 85

ЛЕН. ОУД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОЛТР.	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЧ.	КОРТЕЦКИЙ	
Р. В. Г. Р.	УМАНЦОВА	
В. В. М. К.	УМАНЦЕВА	
ИНЖ. М.	БОМЫЧЕВ	
ПРОВЕР.	Гурович	

3.006.1-2.87.2-55

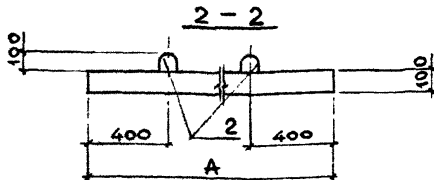
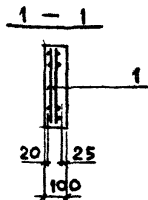
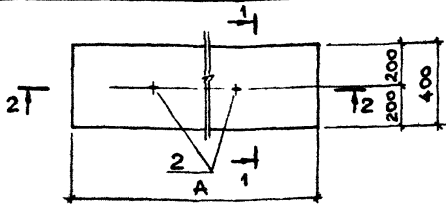
ПЛИТА ПП1... ПП3

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22994-03 69

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 4	1380	0,16
ПП 5	1700	0,19
ПП 6	2060	0,22
ПП 7	2380	0,27

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ				ПРИМЕЧАНИЕ
		ПП4	ПП5	ПП6	ПП7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С4-4	2				3.006.1-2.87.4-23
	С4-5		2			-23
	С4-6			2		-24
	С4-7				2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, вып.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В13	006	007	009	011	мб

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП.

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ВК. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ВЗН. ИЛИ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИЗМЕР.	ФМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

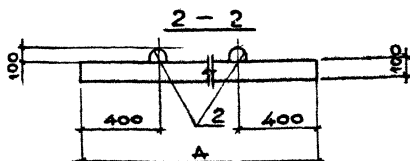
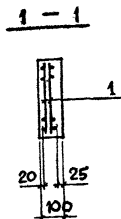
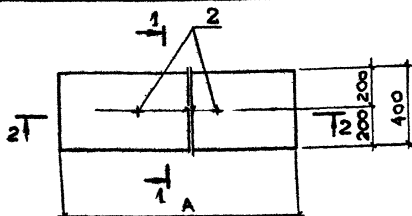
3.006.1-2.87.2-56

ПЛИТА ПП4...ПП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-83 70

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП8	2680	0,29
ПП9	3000	0,32
ПП10	3600	0,38

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ПРИМЕЧАНИЯ
		ПП8	ПП9	ПП10	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.2 ГО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	СЕТКА С4-8	2			3.006.1-2.87.4-24
	С4-9		2		-24
	С4-10			2	-24
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
2	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	1.400-9, Вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>				
	БЕТОН В15	0,12	0,13	0,15	м ³

ИВ.Н.ПОВАЛ. ПРОВЕРКА И ДАТА ВЗГЛЯДА. ИВ.Н.П.

ИВ.Н.ПОВАЛ.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		
ИВ.Н.П.	ИВ.Н.П.		

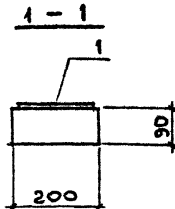
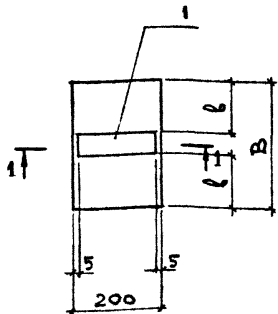
3.006.1-2.87.2-57

ПЛИТА ПП8...ПП10

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
	В	Б	
ОП1	200	75	0,010
ОП2	300	125	0,013



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП1	ОП2	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1	3.006.1-2.87.4-30
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В15	0,004	0,005	м ³

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЛИ ИВ. ИВ.

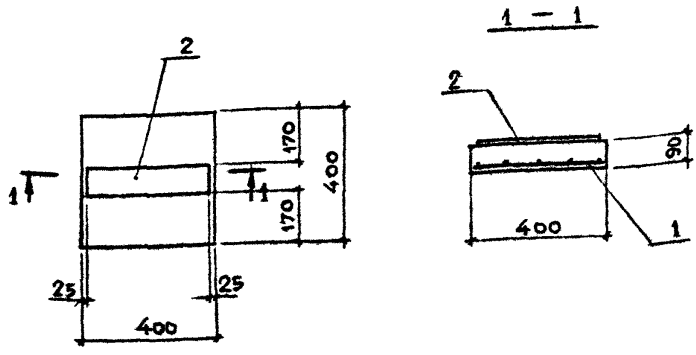
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УЛЯНЦЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАНКОВА	
ВЕД. ИВРЗ.	УЛЯНЦЕВА	
ИНЖ. ЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-58

Опорная подушка
ОП1, ОП2

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЗ		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.2 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.2 РС
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СБ-1	1	3.006.1-2.87.4-25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.4-31
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН Б15	0,015	м ³
	МАССА ПЛИТЫ	0,04	т	

Исполнитель: Подпись и дата: 25.01.1988 г.

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Г. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
УП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
Р.К. ГР.	ЧУПРАКОВА	
ВЕР. МОН.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОММЕН	

3.006.1-2.87.2-59

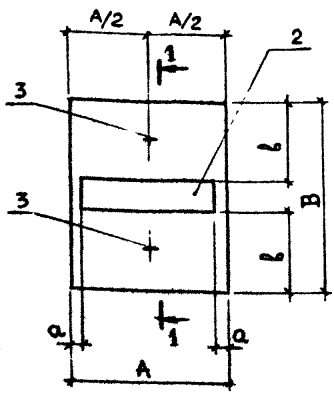
Опорная подушка
ОПЗ

СТРЕЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

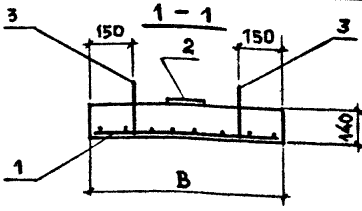
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

22991-03 73

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	в	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ПРИМЕЧАНИЯ
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ					3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	СЕТКА С5-2	1				3.006.1-8.87.4-25
	С5-3		1			-25
	С5-4			1		-25
	С5-5				1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1-2.87.4-31
	М4		1	1		-32
	М5				1	-33
	<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	ПЕТЛЯ УП2-1	2	2	2	2	1.400-9, шаг.1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>					
	БЕТОН В15	0,04	0,05	0,07	0,09	м ³

ИВ. НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА СВАЖ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	УМАНЦОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖС.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2-60

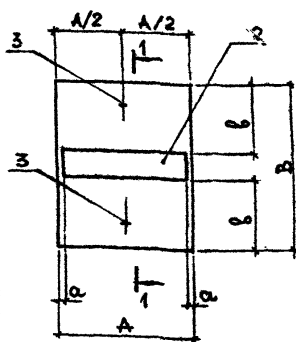
ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП4 ... ОП7

СТАЛИЯ	ЛЮК	ЛЮКОВ
Р		1

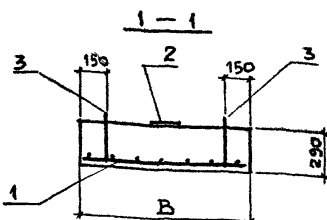
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

22991-03 74

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	А	а	В	В	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9	
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	3.006.1-2.87.2 ТО
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	3.006.1-2.87.2 РС
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	СЕТКА С5-6	1		3.006.1-2.87.4-26
	С5-7		1	-26
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1	3.006.1-2.87.4-34
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	ПЕТЛЯ УП2-2	2	2	1.400-9, вып. 1
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
	БЕТОН В15	0,26	0,45	нз

ИВ. ПЕРОВАЯ. ГОДИТЬСЯ И ДАТЬ ВВЕСТИ ИЛИ НЕ

НАЧ. ОФ. БРОДСКИЙ *Брс*

Н. КОНТР. УМАШЦЕВА *Ум*

ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ *Кр*

РИС. ГР. ЧУМАКОВА *Ч*

ВРАЧ. ИИС. УМАШЦЕВА *Ум*

И.И.ЖЕН. ФОМИНОВ *Ф*

ПРОВЕР. ГУРОВИЧ *Г*

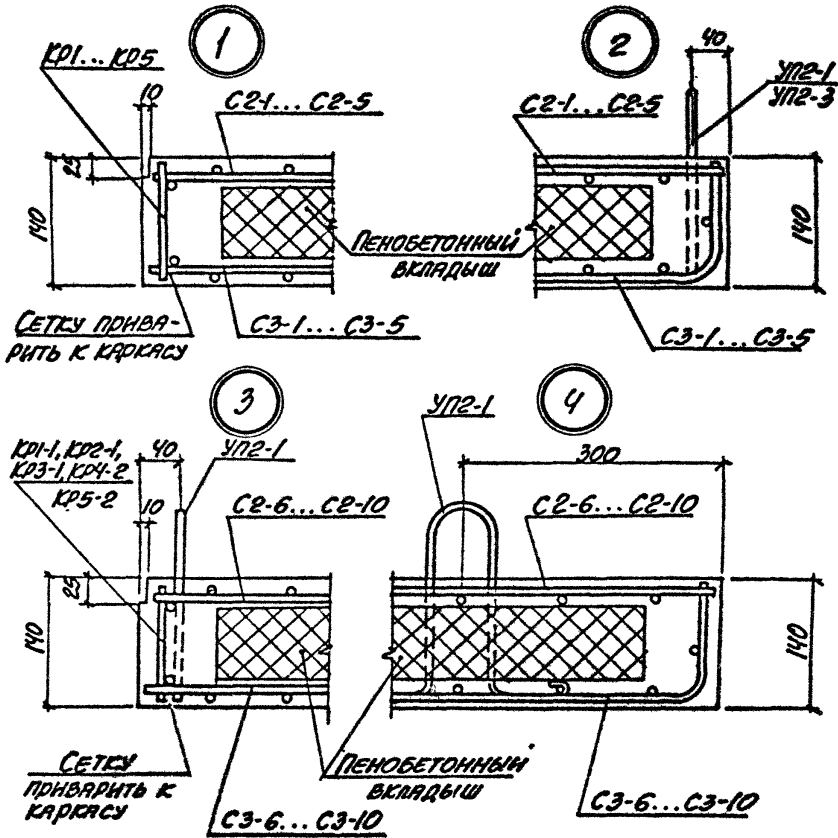
3.006.1-2.87.2-61

Опорная подушка
ОП8, ОП9

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Шифр проекта: 3.006.1-2.87.2-62

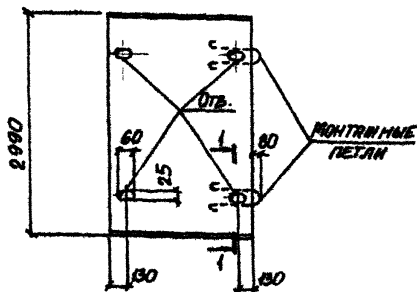
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕЛ. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.2-62

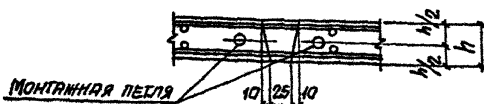
Узлы 1...4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

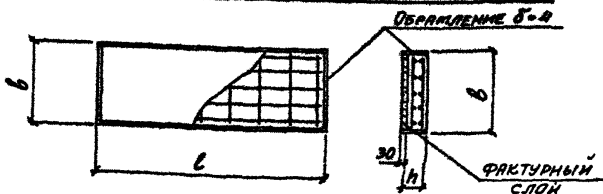
ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ
В ДР МОНТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТонируемых в КАССЕТАХ



1-1 (ПОВЕРНУТО)



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



Указания об устройстве петель и отверстий даны в п. 2.6 технического описания.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	СЗ	
Н. КОНТР.	ЧМАНЦЕВА	СЗ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕККИЙ	СЗ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	СЗ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧМАНЦЕВА	СЗ	
ИНЖЕНЕР	КОПЫН	СЗ	
ПРОВЕРИЛ	ЧМАНЦЕВА	СЗ	

3. 006. 1- 2. 87. 2-63

РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ
В ПЛИТАХ, БЕТонируемых
в КАССЕТАХ.
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУ-
РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-03 77

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ПРАТ. ЗАМ. ИЛИ ВЗ

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕТЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВКИ	
	МАРКА	КОЛ-Ч ШТ	МАРКА	КОЛ-Ч ШТ.		
П1	НП 1	2	С6-4	1	1	
П2	НП 3					
П3	НП 1					
П4	НП 3					
П5	НП 2	4		2	6	
П5г	НП 2	2		1	2	
П6	НП 8	4		2	6	
П6г	НП 4	2		1	2	
П7	НП 5	4		С6-1	4	7
П7г	НП 2	2			2	3
П8	НП 7	4			4	7
П8г	НП 3	2	2		3	
П9	НП 14	4	С6-2	4	7	
П9г	НП 4	2		2	4	
П10	НП 5	4	С6-1	4	7	
П10г	НП 2	2		2	3	
П11	НП 13	4		4	7	

1. СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 4...6.
 2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ СМ. 3.006.1-2.87 86/П. 4

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	✓	3.006.1-2.87.2-64	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	✓				
С. СПЕЦ.	КОЗЛЕКИН	✓				
ВУК. ГР.	ЧУМАКОВА	✓				
ВЕД. ИНИЦ.	УМАНИЦЕВА	✓				
И. И. И. И. И.	КОПИНА	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕРКА	УМАНИЦЕВА	✓				

22991-03 78

ФОРМАТ А4

Уч. № 1008 / Илларион М. А. / 2008 / 2008 / 2008

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕКИ И МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СЛЕДЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	
П11г	НП 3	2	С6-1	2	3
П12	НП 15	4	—	—	8
П12г	НП 11	2			5
П13	НП 14	4	С6-2	4	7
П13г	НП 8	2		2	4
П14	НП 12	4	С6-3	4	7
П14г	НП 6	2		2	3
П15	НП 14	4	С6-2	4	7
П15г	НП 8	2		2	4
П16	НП 22	4	С6-3	4	7
П16г	НП 16	2	—	—	5
П17	НП 14	4	С6-2	4	7
П17г	НП 8	2		2	4
П18	НП 20	4		4	7
П18г	НП 10	2	—	—	5
П19	НП 27	4			8
П19г	НП 28	2			5
П20	НП 19	4	С6-2	4	7

ИВБ-НЕ ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ВЗРАЖ. ЛИСТ №

3.006.1-2.87.2-64

Лист

2

22991-03 79

МАРКА ПЛИТЫ	ПЕЛЛИ МОНТАЖНЫЕ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ)		№ СХЕМЫ УСТАНОВ- КИ
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	
П 20 _г	НП 9	2	—	—	5
П 21	НП 21	4	С 6-2	4	7
П 21 _г	НП 15	2	—	—	5
П 22	НП 29	4			8
П 22 _г	НП 18	2			5
П 23	НП 25	4			С 6-2
П 23 _г	НП 15	2	—	—	5
П 24	НП 26	4	С 6-3	4	7
П 24 _г	НП 16	2	—	—	5
П 25	НП 29	4			8
П 25 _г	НП 18	2			5
П 26	НП 28	4			С 6-3
П 26 _г	НП 17	2	—	—	5
П 27	НП 30	4	С 6-3	4	7
П 27 _г	НП 23	2	—	—	5
П 28	НП 31	4			8
П 28 _г	НП 24	2			5

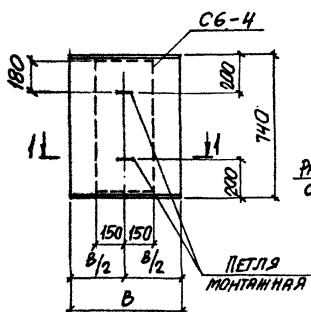
Инв. № п/л: Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.006.1-2.87.2-64

Лист

3

СХЕМА №1



1-1

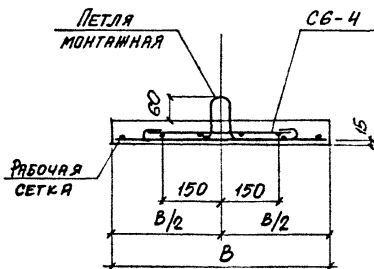
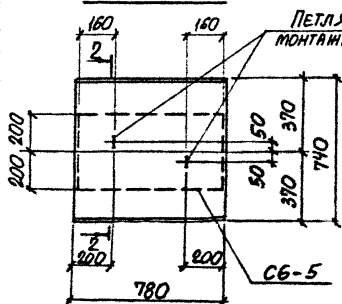
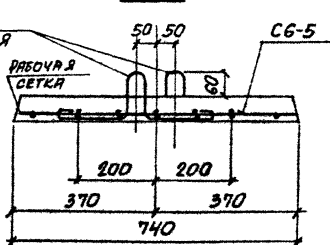


СХЕМА №2



2-2



Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.006.1-2.87.2-64

Лист
4

22991-03 81

ФОРМАТ А4

СХЕМА N 3

3-3; 4-4

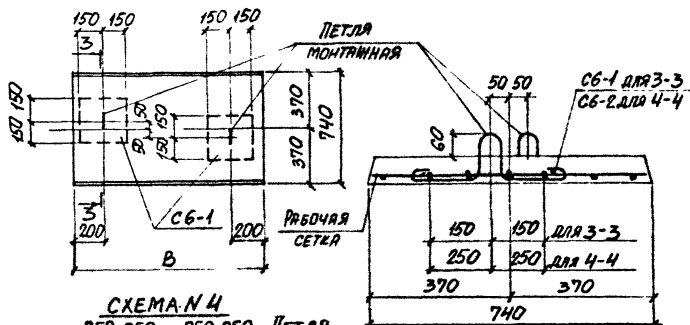
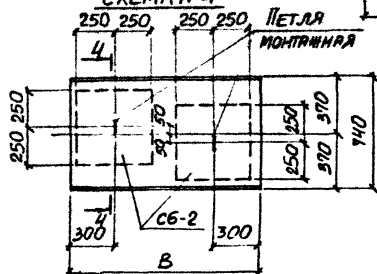
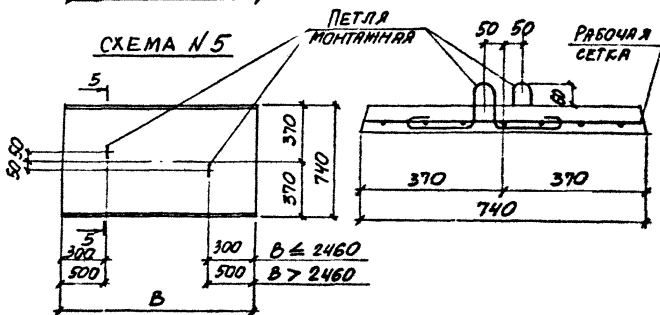


СХЕМА N 4



5-5

СХЕМА N 5



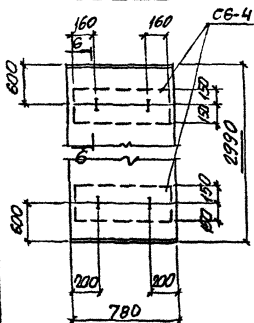
3.006.1-2.87.2-64

Лист
5

22991-03 82

ФОРМАТ А4

СХЕМА № 6



6-6

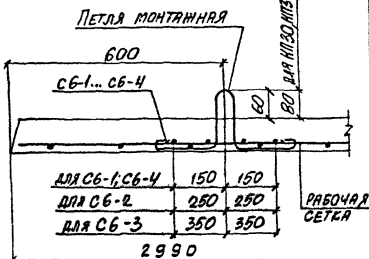


СХЕМА № 7

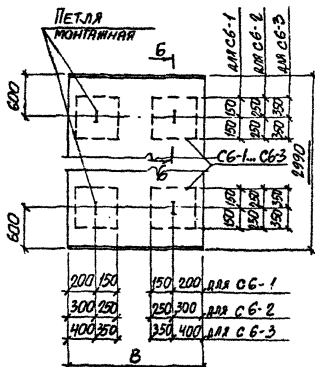
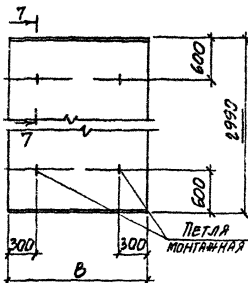


СХЕМА № 8



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П1-5	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П1-5а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П1-15б	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П1-8	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	
П1-8а	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	
П2-15	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	
П2-15а	0,4	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО ОБЪЕМЫ РАССОВА, кг		
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА													
ВР-I		А-I													
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82													
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого		Ф8	Итого
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9
-	0,2	-	0,2	1,3	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,6
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,0
0,1	-	-	0,1	0,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,0
-	0,2	-	0,2	0,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	0,9
-	0,2	0,5	0,7	1,1	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,4

Имя, № гос. паспорта, № карты, дата, имя, №

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОМ. Р.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЯ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕВ. ЛИЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОНУЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.2 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	25
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	-
П3-5	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П3-5а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П3-8	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
П3-8а	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
П3-15δ	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-
П4-15	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П4-15а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-
П4-15δ	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОЦЕНТ МАРКИ	Всего	Общая всего, кг											
Вр-I						А-I						Всего	Всего	Всего											
ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*	Всего	Всего											
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого											
-	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1										
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,3										
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,3										
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0										
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0										
-	0,2	-	0,2	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0										
-	0,2	-	0,2	1,0	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,3										
-	0,2	0,7	0,9	1,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,0										
-	-	1,1	1,1	3,5	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,8										

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

2

22991-03 85

ФОРМАТ А4

Имя, фамилия, Подписать и дату

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П5-5а	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П5-8	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П5-8а	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П5-8δ	-	9,0	-	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-
П6-15	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П6-15а	-	4,5	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	-
П6-15δ	-	-	14,1	-	-	-	-	14,1	-	-	-	-	-
П7-3	-	13,5	-	-	-	-	-	13,5	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
Итого					ГОСТ 390-71*												
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Итого	Объемы расхода, кг
-	1,4	-	1,4	5,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-		
-	1,4	3,7	5,1	9,6	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	10,3
-	1,3	-	1,3	10,3	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	11,0
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	14,8
-	1,4	3,7	5,1	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	14,8
-	1,4	-	1,4	5,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	6,9
-	1,4	3,7	5,1	9,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	10,6
-	-	5,8	5,8	19,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	20,9
-	1,9	-	1,9	15,4	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,7	16,1

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

3

22991-03 86

ФОРМАТ А4

Итого: 3.006.1-2.87.2 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III					A-I							
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П7-5	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П7-5а	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П7-5δ	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-Н	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П8-На	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П9-15	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	ОБЩАЯ РАБОТА, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Bp-I					A-I												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	21,4
—	—	2,9	2,9	23,9	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	24,6
—	—	8,2	8,2	23,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	29,9
—	—	8,2	8,2	23,2	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	—	0,7	29,9
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	16,6
—	1,9	5,3	7,2	22,7	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	21,9
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	24,9
—	—	8,2	8,2	23,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,2
—	—	2,9	2,9	23,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	24,9

3.006.1-2.87.2 PC

Итого

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П9-15б	—	—	21,0	—	—	—	—	21,0	—	—	—	—	—
П10-3	—	17,4	—	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—
П10-3а	—	17,4	—	—	—	—	—	17,4	—	—	—	—	—
П10-5	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П10-5а	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П10-5б	—	—	—	39,0	—	—	—	39,0	—	—	—	—	—
П11-8	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П11-8а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											Всего	Общая масса, кг		
Арматура класса		Арматура класса										ПРОКАТ МАРКИ В3-3кп2				
Вр-I		А-I														
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	0,2	0,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,2
—	—	8,2	8,2	29,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,2
—	2,2	—	2,2	19,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	20,6
—	2,2	6,3	8,5	25,9	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	26,9
—	—	3,3	3,3	42,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	43,3
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	49,6
—	—	9,6	9,6	48,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	49,6
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	31,3
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	37,6

3.006.1-2.87.2 PC

Ишт

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П12-12	-	-	27,0	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-
П12-12а	-	-	27,0	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-
П12-15	-	-	-	39,0	-	-	39,0	-	-	-	-	-
П12-15а	-	-	-	39,0	-	-	39,0	-	-	-	-	-
П13-11δ	-	-	-	39,0	-	-	39,0	-	-	-	-	-
П14-3	-	-	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	-
П14-3а	-	-	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	-
П14-3δ	-	-	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	-
П15-5	-	-	33,6	-	-	-	33,6	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Всего	Общая расклад, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													ПРОБАТ ПЛАТЕН
Вр-I				А-I													
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													Всего 3ххх 2
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	3,3	3,3	30,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	32,0	
-	-	9,6	9,6	36,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	38,3	
-	-	3,3	3,3	42,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	44,0	
-	-	9,6	9,6	48,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	50,3	
-	-	9,6	9,6	48,6	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	49,6	
-	2,7	-	2,7	27,0	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	28,0	
-	2,7	7,9	10,6	34,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,9	
-	2,7	7,9	10,6	34,8	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,8	
-	-	4,1	4,1	37,7	-	-	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	1,6	39,3	

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

6

22991-03 89

ФОРМАТ А4

Изм. №0000. Разреш. И.О.С.Т.Е. 03.03.11.И.И.И.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15-5а	—	—	33,6	—	—	—	33,6	—	—	—	—	—	—
П15-В	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П15-8а	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П15-ВВ	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П16-15	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П16-15а	—	—	48,6	—	—	—	48,6	—	—	—	—	—	—
П17-3	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—
П17-3а	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—
П17-3В	—	—	28,5	—	—	—	28,5	—	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
Bp-I				A-I										ПРОКАТ ПЛАВЧЕН		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСЧЕТ, кг
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82										ВЛЗКЛ2			
														ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
—	—	12,0	12,0	45,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	47,2	
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	54,3	
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	62,2	
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	62,2	
—	—	4,1	4,1	52,7	—	—	2,8	—	—	—	—	—	2,8	—	2,8	55,5	
—	—	12,0	12,0	60,6	—	—	2,8	—	—	—	—	—	2,8	—	2,8	63,4	
—	3,2	—	3,2	31,7	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	33,4	
—	3,2	8,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	42,8	
—	3,2	9,4	12,6	41,1	—	—	1,7	—	—	—	—	—	1,7	—	1,7	42,8	

3.006.1-2.8 2 РС

Итого

7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-5а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П18-8	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8а	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П18-8δ	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-11	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-11а	-	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,8	-	-	-	7,8
П19-15	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8
П19-15а	-	-	-	57,0	-	-	-	57,0	7,8	-	-	-	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО ОБЩАЯ РАСЧЕТ, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											ПРОЕКТ МАРКИ
Bp-I				A-I											Bp-3 кл 2
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	
-	-	-	46,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	49,4
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	58,8
-	-	-	64,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	67,6
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	77,0
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	77,0
-	-	-	46,6	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	50,5
-	-	9,4	9,4	56,0	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	59,9
-	-	-	64,8	-	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	68,7
-	-	9,4	9,4	74,2	-	-	3,9	-	-	-	-	3,9	-	3,9	78,1

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П20-3	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3а	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3б	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П21-5	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-5а	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-5б	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,5	-	-	-	8,5
П21-8	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	8,5
П21-8а	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,5	-	-	-	8,5
П22-12	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,4	-	-	-	8,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	УДЕЛЬН. РАССЕД, кг		
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														
ВР-I		А-I														
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82														
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого			Ф8	Итого
-	-	5,3	5,3	37,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	40,6
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	51,0
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	51,0
-	-	-	-	73,6	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	76,4
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	86,8
-	-	10,4	10,4	84,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	86,8
-	-	-	-	97,0	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	99,8
-	-	10,4	10,4	107,4	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	2,8	110,1
-	-	-	-	73,5	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4	78,9

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист

9

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	-	-	-	65,1	-	-	-	65,1	8,4	-	-	-	8,4
П22-15	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,4	-	-	-	8,4
П22-15а	-	-	-	-	88,5	-	-	88,5	8,4	-	-	-	8,4
П23-3	-	-	-	-	50,0	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8
П23-3а	-	-	-	-	50,0	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8
П23-3б	-	-	-	-	50,0	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8
П24-5	-	-	-	-	-	65,4	-	65,4	9,8	-	-	-	9,8
П24-5а	-	-	-	-	-	65,4	-	65,4	9,8	-	-	-	9,8
П24-5б	-	-	-	-	-	65,4	-	65,4	9,8	-	-	-	9,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ, кг											Всего	Остатки расхода, кг	
Арматура класса				Арматура класса													Прокат марки
Вр-I				А-I													Всего
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	10,4	10,4	83,9	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	89,3	
-	-	-	-	96,9	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	102,3	
-	-	10,4	10,4	107,3	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	112,7	
-	-	-	-	59,8	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	63,7	
-	-	11,9	11,9	71,7	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	75,6	
-	-	11,9	11,9	71,7	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	75,6	
-	-	-	-	75,2	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	79,1	
-	-	11,9	11,9	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0	
-	-	11,9	11,9	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0	

3.006.1 - 2.87.2 PC

10

22991-03 93

ФОРМАТ А4

Формат А4

Имя, Инициалы, Дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-Б	-	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8
П24-Б _а	-	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8
П25-12	-	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8
П25-12 _а	-	-	-	-	99,9	-	-	99,9	9,8	-	-	-	9,8
П25-15	-	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6
П25-15 _а	-	-	-	-	-	130,8	-	130,8	-	17,6	-	-	17,6
П26-3	-	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8
П26-3 _а	-	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8
П26-3Б	-	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,8	-	-	-	7,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Всего					Всего												
Всего					Всего												
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	-	109,7	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	3,9			
-	-	11,9	121,6	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	3,9			
-	-	-	109,7	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6			
-	-	11,9	121,8	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6			
-	-	-	118,4	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6			
-	-	11,9	160,3	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6			
-	-	-	68,7	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4			
-	14,4	14,4	83,1	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4			
-	14,4	14,4	83,1	-	-	-	-	5,4	-	-	-	5,4	-	5,4			

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 94

ФОРМАТ А4

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
П26-5	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П26-5а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-8	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П27-8а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0
П28-12	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-12а	-	-	-	-	-	159,0	-	159,0	-	-	21,8	-	21,8
П28-15	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П28-15а	-	-	-	-	-	-	201,3	201,3	-	-	21,8	-	21,8
П59-5	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Всего	Общая расход, КГ		
АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														
ВР-I		А-I														
ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82														
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого			Ф8	Итого
-	-	-	155,8	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	141,2
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	155,6
-	-	-	135,8	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	145,5
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	159,9
-	-	-	180,9	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	190,5
-	-	14,4	14,4	195,2	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	204,9
-	-	-	223,1	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	232,8
-	-	14,4	14,4	237,5	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	247,2
-	0,4	-	0,4	1,6	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,9

3.006.1 - 2.87.2 PC

Итого

12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5а-5а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П5а-8	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5а-8а	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П5а-8б	—	2.1	—	—	—	—	2.1	—	—	—	—	—	
П6а-15	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6а-15а	—	1.2	—	—	—	—	1.2	—	—	—	—	—	
П6а-15б	—	—	3.3	—	—	—	3.3	—	—	—	—	—	
П7а-3	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	
П7а-3а	—	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-00*					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ3	Итого	Всего	Общая масса, кг
—	0.4	0.9	1.3	2.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—		
—	0.3	—	0.3	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6
—	0.3	0.9	1.2	3.3	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.6
—	0.3	—	0.3	1.5	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	1.8
—	0.3	0.9	1.2	2.4	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	2.7
—	—	1.4	1.4	4.7	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.0
—	0.4	—	0.4	3.6	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	3.9
—	0.4	1.3	1.7	4.9	0.3	—	—	—	—	—	—	—	—	0.3	—	0.3	5.2

3.006.1-2.87.2 РС

Лист

13

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П7а-5	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П7а-5а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П7а-5б	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П8а-В	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	
П8а-Ва	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	
П8а-Н	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П8а-На	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П9а-15	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	
П9а-15а	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСЧЕТ., кг		
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОЦЕНТ МАРКИ	
ВР-I				А-I													
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 350-71*	
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	0,3	Итого	
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-			-
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,4	-	0,4	3,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,9
-	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,2
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,9
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,9
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

14

22991-03 97

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ РИМАНОВЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ30	φ32
П9г-15δ	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П10г-3	-	4,1	-	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-
П10г-3а	-	4,1	-	-	-	-	-	4,1	-	-	-	-	-
П10г-5	-	-	9,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П10г-5а	-	-	9,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П10г-5б	-	-	0,1	-	-	-	-	9,1	-	-	-	-	-
П11г-В	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-
П11г-Ва	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-
П12г-12	-	-	6,3	-	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПКИ, кг												Всего	Длина прямой, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
B-I				A-I													
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого			
-	-	2,0	2,0	6,0	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,5	-	0,5	4,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	4,9
-	0,5	1,6	2,1	6,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	6,5
-	-	0,6	0,6	9,2	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	10,2
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,3	11,8
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	11,8
-	-	0,6	0,6	7,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,4
-	-	2,4	2,4	8,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	9,0
-	-	0,6	0,6	7,1	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5	7,6

3.006.1-2.87.2 PC

Лист

15

22591-03 98

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	A III						A I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П12г-12а	—	—	6.3	—	—	—	6.3	—	—	—	—	—
П12г-15	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П12г-15а	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П13г-11δ	—	—	—	9.1	—	—	9.1	—	—	—	—	—
П14г-3	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14г-3а	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П14г-3δ	—	—	—	6.5	—	—	6.5	—	—	—	—	—
П15г-5	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—
П15г-5а	—	—	7.8	—	—	—	7.8	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
BpI				A I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
—	—	2.4	2.4	8.7	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.2
—	—	0.8	0.8	9.9	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	10.4
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	12.0
—	—	2.4	2.4	11.5	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	12.0
—	0.6	—	0.6	7.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	7.6
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.6
—	0.6	2.0	2.6	9.1	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.6
—	—	1.0	1.0	8.8	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	9.3
—	—	3.0	3.0	10.8	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	0.5	11.3

3.006,1 - 2.87.2 PC

Итого

16

Итого: 3.006,1 - 2.87.2 PC

Марка элемента	Изделия арматурные, кг												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П15г-8	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П15г-8δ	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П16г-15а	—	—	—	11,3	—	—	—	11,3	—	—	—	—	—
П17г-3	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3а	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П17г-3δ	—	—	—	7,6	—	—	—	7,6	—	—	—	—	—
П18г-5	—	—	—	10,4	—	—	—	10,4	1,9	—	—	—	1,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Изделия арматурные				Изделия закладные, кг										Всего	Общая масса, кг	
Арматура класса				Арматура класса						Прокат марки						
Вр-I				А-I						Вс3кп2						
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5787-82						ГОСТ 380-71*						
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8
—	—	1,0	1,0	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8
—	—	3,0	3,0	14,3	—	0,5	—	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	14,8
—	—	0,8	—	0,8	8,4	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	8,9
—	—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3
—	—	0,8	2,4	3,2	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3
—	—	—	—	—	12,3	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,8

3. 006.1 - 2.87.2 РС

17

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	A-III						A-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П18г-8б	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-11а	—	—	—	—	10.4	—	—	10.4	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П19г-15а	—	—	—	13.3	—	—	—	13.3	1.9	—	—	—	1.9
П20г-3	—	—	—	8.7	—	—	—	8.7	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг															
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА													ПРОБЛ. МАРКИ	Всего	Общая разбор, кг
	Bp-I						A-I						A-I						ГОСТ 385-71*										
	ГОСТ 6727-80*													ГОСТ 5781-82															
	φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого														
—	—	2.4	2.4	4.7	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	15.2												
—	—	—	—	15.2	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	15.7												
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	18.1												
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	18.1												
—	—	—	—	12.3	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	—	0.8	13.1												
—	—	2.4	2.4	14.7	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	—	0.8	15.5												
—	—	—	—	15.2	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	—	0.8	16.0												
—	—	2.4	2.4	17.6	—	0.8	—	—	—	—	—	—	0.8	—	—	0.8	18.4												
—	—	1.3	1.3	10.0	—	0.5	—	—	—	—	—	—	0.5	—	—	0.5	10.5												

3.006.1-2.87.2 PC

22991-03 101

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	-	-	-	8,7	-	-	-	8,7	-	-	-	-	-
П20г-3б	-	-	-	8,7	-	-	-	8,7	-	-	-	-	-
П21г-5	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П21г-5а	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П21г-5б	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П21г-8	-	-	-	20,7	-	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П21г-8а	-	-	-	20,7	-	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П22г-12	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1
П22г-12а	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,1	-	-	-	2,1

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОЦЕНТ МАРКИ
Вр-I					А-I												ГОСТ 5781-82
ГОСТ 6782-80*					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	13,2	
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	13,2	
-	-	-	-	17,3	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	18,1	
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,8	
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,8	
-	-	-	-	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6	
-	-	2,7	2,7	25,5	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	26,3	
-	-	-	-	17,3	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	18,7	
-	-	2,7	2,7	20,0	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	21,4	

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 102

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12
П22г-15	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П22г-15а	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,1	-	-	-	2,1
П23г-3	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П23г-3а	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П23г-3б	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5а	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-5б	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,4	-	-	-	2,4
П24г-8	-	-	-	-	23,3	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, КГ
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											
Вр I				А-I											
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82											
Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8		
-	-	-	22,8	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	24,2
-	-	2,7	2,7	25,5	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	26,9
-	-	-	15,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	16,5
-	-	3,0	3,0	18,7	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	19,5
-	-	3,0	3,0	18,7	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	19,5
-	-	-	19,8	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	20,6
-	-	3,0	3,0	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6
-	-	3,0	3,0	22,8	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	23,6
-	-	-	25,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	26,5

3.006.1-2.87.2 РС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24г-8а	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4
П25г-12	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4
П25г-12а	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,4	-	-	-	2,4
П25г-15	-	-	-	-	30,5	-	-	30,5	4,2	-	-	-	4,2
П25г-15а	-	-	-	-	30,5	-	-	30,5	4,2	-	-	-	4,2
П26г-3	-	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9
П26г-3а	-	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9
П26г-3б	-	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9
П26г-5	-	-	-	-	28,4	-	-	28,4	3,4	-	-	-	3,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКРАТ МАЩЕН
Вр-I				А-I												
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ВС-3ЛН2 ГОСТ 350-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	3,0	3,0	28,7	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	29,5
-	-	-	-	28,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	27,1
-	-	3,0	3,0	28,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	30,1
-	-	-	-	34,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	36,1
-	-	3,0	3,0	37,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	39,1
-	-	-	-	18,1	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	19,5
-	-	3,7	3,7	21,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	23,2
-	-	3,7	3,7	21,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	23,2
-	-	-	-	31,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	33,2

3.006.1-2.87.2 РС

Итого

21

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П26g-5a	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П27g-8	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П27g-8a	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,4	-	-	3,4
П28g-12	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2
П28g-12a	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2
П28g-15	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2
П28g-15a	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2
ПТ 1	-	-	1,6	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-
ПТ 2	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЪЕМЫ АРМАТУРЫ, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ
Вр-I				А-I												Всего
ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-74*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	3,7	3,7	35,5	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	1,4	36,9
-	-	-	-	31,8	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	33,7
-	-	3,7	3,7	35,5	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	37,4
-	-	-	-	42,3	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	44,2
-	-	3,7	3,7	46,0	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	47,9
-	-	-	-	52,2	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	54,1
-	-	3,7	3,7	55,9	-	-	-	-	1,9	-	-	-	1,9	-	1,9	57,8
-	6,6	0,9	7,5	9,1	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	10,3
-	9,3	1,1	10,4	12,8	-	1,2	-	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	14,0

Итого, № арматуры, количество и сорта в соответствии с рис. № 1

3.006.1 - 2.87.2 РС

Лист 22

22991-03 105

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ 3	—	—	2,9	—	—	—	2,9	—	—	—	—	—	
ПТ 4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—	
ПТ 5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—	
ПТ 1 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—	1,1	
ПТ 2 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	
ПТ 3 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	
ПТ 4 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4	
ПТ 5 _г	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0	
ПП1	1,1	—	—	—	—	—	1,1	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего	Общая масса, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА											
Вр-I					А-I											
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82											
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8		
—	11,6	1,6	13,2	16,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	
—	12,9	1,9	14,8	20,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	
—	16,5	2,6	19,1	26,5	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	
—	1,6	0,6	2,2	3,3	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	2,2	0,9	3,1	4,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	2,6	1,1	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	3,0	1,3	4,3	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	3,9	1,7	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	0,2	—	0,2	1,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	

3.006.1 - 2.87.2 PC

Лист

23

22991-03 106

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III						А-I					
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—
пп9	5,3	—	—	—	—	—	5,3	—	—	—	—	—
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг										Всего объемы расход., кг			
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА													
бр-I				А-I													
ГОСТ 6787-7-80*				ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8		Итого		
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,2
—	0,3	—	0,3	2,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	2,7
—	0,4	—	0,4	2,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	3,4
—	0,5	—	0,5	3,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,1
—	0,7	—	0,7	4,3	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	4,9
—	0,7	—	0,7	4,9	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	5,5
—	0,8	—	0,8	5,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,2
—	0,9	—	0,9	6,2	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	6,8
—	1,1	—	1,1	7,5	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	—	0,6	8,1

3.006.1-2.87.2 РС

22991-03 107

Лист
24

(107)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого
оп 1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
оп 5	--	--	--	--	--	--	--	1,7	--	--	--	--	1,7
оп 6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6,3	--	--	6,3
оп 7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	11,8	--	11,8
оп 8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16,3	--	16,3
оп 9	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	28,2	--	28,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО ОБЩИЙ РАСЧЕТ, КГ		
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
ВР-I					А-I					А-III						ПРОСАТ ПВРДСИ	
ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82												ВСТЭКПР ГОСТ 380-71*
Ф3	Ф4	Ф5	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8		Итого	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	0,6	0,6	0,7	0,7
--	--	0,4	0,4	0,4	--	--	--	--	--	--	0,1	--	0,1	1,3	1,3	1,4	1,8
--	--	0,7	0,7	0,7	0,6	--	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	1,8	1,8	2,0	3,3
--	--	--	--	1,7	0,6	--	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	2,8	2,8	3,6	5,3
--	--	--	--	6,3	0,6	--	--	--	--	0,6	0,2	--	0,2	2,8	2,8	3,6	9,9
--	--	--	--	11,8	0,6	--	--	--	--	0,6	0,3	--	0,3	5,7	5,7	6,6	18,4
--	--	--	--	16,3	--	1,2	--	--	--	1,2	0,7	--	0,7	7,5	7,5	9,4	25,7
--	--	--	--	28,2	--	1,2	--	--	--	1,2	0,7	--	0,7	7,5	7,5	9,4	37,6

3.006.1-2.87.2 РС

Лист
25

2299+03

(108)